

## 改善箇所説明図



### 基準不適合発生箇所

車両の製造において、電装品チェック工程の設備設定が不適切だったため、一部電装品のソフトウェア情報読み出し可否確認ができていなかった。

#### 改善内容

全車両、ソフトウェア情報の読み出し可否確認を実施する。

#### 識別

打刻車台番号の先頭『下』に黄色ペイントを塗布する。

注:  は交換する部品を示す。