

## 改善箇所説明図



車両製作工場の出荷検査において、駐車制動装置の制動力検査設備の設定が不適切なため、制動力の保安基準適合性の検査が適切に行われていなかったものがある。

### 改善の内容：

全車両、出荷後の検査履歴を確認し、未実施の車両は指定整備工場において自動車検査員による検査を行う。  
また保安基準に関する不具合が認められた場合は是正する。

識別：改善済車両にはシリアルナンバープレートの右下に白色ペイントを塗布する。