

公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版 誤字・脱字による修正箇所

項目番号等							誤	正	
章	節	項	(1)	(ア)	(a)	① ㉞			表
3	3	3	(3)				表3.3.9	(注)2. PODI工法 工法 の場合で、アスファルトプライマーの吸い込みが著しく、工程1の使用量で不足する場合は、監督職員と協議する。	(注)2. PODI工法の場合で、アスファルトプライマーの吸い込みが著しく、工程1の使用量で不足する場合は、監督職員と協議する。
3	7	2	(4)					・・・、外装壁タイル接着剤張りに用いるシーリング材は 4.4.8 [タイル張替え工法](9)(イ) による。	・・・、外装壁タイル接着剤張りに用いるシーリング材は 4.4.5 [材料](4)(オ)(c) による。
4	4	5	(5)	(イ)				シーリング材等は、3.7.2 [材料]及び(4)(c)による。	シーリング材等は、3.7.2 [材料]及び(4)(オ)(c)による。
5	9	3	(4)				表5.9.6	開閉速度(注) 2	開閉速度(注) 3
6	11	4	(1)	(a)	②	㉞		表層 厚さ、幅及び長さは、表6.11.2による。	厚さ、幅及び長さは、表6.11.1による。
6	15	5	(3)					コンクリート壁面に高圧水洗処理で目荒しを行う場合は、 4.4.9 [モルタル塗替え工法](3)(ウ) 及び(エ)による。	コンクリート壁面に高圧水洗処理で目荒しを行う場合は、 4.3.10 [モルタル塗替え工法](3)(ウ) 及び(エ)による。
6	15	6	(3)	(ア)	(b)			床は、 6.16.4 (5)(イ)(c) の場合を除き、(2)による。ただし、表面は、木ごてで仕上げる。	床は、 6.16.3 (5)(イ)(c) の場合を除き、(2)による。ただし、表面は、木ごてで仕上げる。
6	16	3	(5)	(ア)	(b)			目荒し工法による下地処理を行う場合は、6.15.5 (3)(イ)(a)による。	目荒し工法による下地処理を行う場合は、6.15.5 (3)による。
6	16	3	(5)	(ア)	(d)			壁タイル下地面の精度は、6.15.6 (3)(イ)③による。	壁タイル下地面の精度は、6.15.6 (3)(イ)(a)③による。
7	4	3	(1)	(イ)				8節の場合は、 種別 は特記による 。特記がなければ、新規に塗る場合はA種とする。	8節の場合は 表7.4.4.により、種別 は特記による 。特記がなければ、新規に塗る場合はA種とする。
8	17	3		(ア)				工事現場で組み立てた接合部の下地調整は、 表7.3.2 [鉄鋼面の下地調整] によるRC種とし、工場塗装と同種の錆止め塗料により塗装する。	工事現場で組み立てた接合部の下地調整は、 表7.2.2 [鉄鋼面の下地調整] によるRC種とし、工場塗装と同種の錆止め塗料により塗装する。
8	17	3		(ウ)				錆が生じた部分は、旧塗膜を除去し、 表7.3.2 によるRB種の下地調整を行った上、錆止め塗料で補修する。	錆が生じた部分は、旧塗膜を除去し、 表7.2.2 によるRB種の下地調整を行った上、錆止め塗料で補修する。
9	1	4	(2)	(ア)				石綿含有保温材等の除去は、9.1.3 (2)(ア)(a)により、原形のまま、手ばらしで行う。	石綿含有保温材等の除去は、9.1.3 (2)(ア)により、原形のまま、手ばらしで行う。

項目番号等							表	誤																																																																																																
章	節	項	(1)	(ア)	(a)	①			⑦																																																																																															
4	5	2	(11)	表4.5.1 (その2)			表 4.5.1 仕上塗材の種類(呼び名)、仕上げの形状及び工法(その2)																																																																																																	
							正																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>呼び名</th> <th>仕上げの形状</th> <th>工法^{(注)4}</th> <th>所要量(kg/m²)^{(注)5}</th> <th>塗り回数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="12">複層 仕上塗材</td> <td rowspan="4">複層塗材C E 複層塗材R E 複層塗材S i 複層塗材E</td> <td rowspan="2">凸部処理 凹凸状</td> <td rowspan="4">吹付け</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材基層</td> <td>0.7以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材模様</td> <td>0.8以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">ゆず肌状</td> <td rowspan="2">ローラー塗り</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材</td> <td>1.0以上</td> <td>1~2^{(注)6}</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">上塗材^{(注)7}</td> <td rowspan="2">0.25以上</td> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="12">吹付け</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材基層</td> <td>1.0以上</td> <td>1~2^{(注)6}</td> </tr> <tr> <td>主材模様</td> <td>0.5以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">可とう形複層塗材C E</td> <td rowspan="2">凸部処理 凹凸状</td> <td rowspan="4">吹付け</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>増塗材</td> <td>0.9以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材基層</td> <td>1.7以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>主材模様</td> <td>0.9以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">ゆず肌状</td> <td rowspan="2">ローラー塗り</td> <td rowspan="4">上塗材^{(注)7}</td> <td rowspan="2">0.25以上</td> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="12">吹付け</td> </tr> <tr> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材</td> <td>1.0以上</td> <td>1~2^{(注)6}</td> </tr> <tr> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">可とう形 改修用 仕上塗材</td> <td rowspan="4">可とう形改修塗材E 可とう形改修塗材R E 可とう形改修塗材C E</td> <td>平たん状</td> <td>ローラー塗り</td> <td>主材</td> <td>0.3以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">さざ波状</td> <td rowspan="2">ローラー塗り</td> <td rowspan="2">上塗材^{(注)7}</td> <td rowspan="2">0.25以上</td> <td rowspan="2">2</td> </tr> <tr> <td>主材</td> <td>0.8以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ゆず肌状</td> <td>吹付け</td> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>								種類	呼び名	仕上げの形状	工法 ^{(注)4}	所要量(kg/m ²) ^{(注)5}	塗り回数	複層 仕上塗材	複層塗材C E 複層塗材R E 複層塗材S i 複層塗材E	凸部処理 凹凸状	吹付け	下塗材	0.1以上	1	主材基層	0.7以上	1	主材模様	0.8以上	1	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材	0.1以上	1	主材	1.0以上	1~2 ^{(注)6}	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	吹付け	下塗材	0.1以上	1	主材基層	1.0以上	1~2 ^{(注)6}	主材模様	0.5以上	1	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	可とう形複層塗材C E	凸部処理 凹凸状	吹付け	下塗材	0.1以上	1	増塗材	0.9以上	1	主材基層	1.7以上	2	主材模様	0.9以上	1	ゆず肌状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	吹付け	下塗材	0.1以上	1	主材	1.0以上	1~2 ^{(注)6}	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	可とう形 改修用 仕上塗材	可とう形改修塗材E 可とう形改修塗材R E 可とう形改修塗材C E	平たん状	ローラー塗り	主材	0.3以上	1	さざ波状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	主材	0.8以上	1	ゆず肌状	吹付け	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	
種類	呼び名	仕上げの形状	工法 ^{(注)4}	所要量(kg/m ²) ^{(注)5}	塗り回数																																																																																																			
複層 仕上塗材	複層塗材C E 複層塗材R E 複層塗材S i 複層塗材E	凸部処理 凹凸状	吹付け	下塗材	0.1以上	1																																																																																																		
				主材基層	0.7以上	1																																																																																																		
		主材模様		0.8以上	1																																																																																																			
		上塗材 ^{(注)7}		0.25以上	2																																																																																																			
	ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材	0.1以上	1																																																																																																			
			主材	1.0以上	1~2 ^{(注)6}																																																																																																			
	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	吹付け	下塗材	0.1以上	1																																																																																																	
					主材基層	1.0以上	1~2 ^{(注)6}																																																																																																	
	主材模様	0.5以上	1																																																																																																					
	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2																																																																																																					
	可とう形複層塗材C E	凸部処理 凹凸状	吹付け		下塗材	0.1以上	1																																																																																																	
					増塗材	0.9以上	1																																																																																																	
主材基層		1.7以上			2																																																																																																			
主材模様		0.9以上			1																																																																																																			
ゆず肌状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2	吹付け																																																																																																		
							下塗材	0.1以上	1																																																																																															
主材	1.0以上		1~2 ^{(注)6}																																																																																																					
上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2																																																																																																					
可とう形 改修用 仕上塗材	可とう形改修塗材E 可とう形改修塗材R E 可とう形改修塗材C E	平たん状	ローラー塗り	主材	0.3以上		1																																																																																																	
		さざ波状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2																																																																																																	
								主材	0.8以上	1																																																																																														
		ゆず肌状	吹付け	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2																																																																																																	
<p>(注) 1. 下塗材を省略又は専用の下地調整材を用いる場合は、仕上塗材の製造所の指定による。 2. 上塗材の適用は、特記による。 3. 上塗材がセメントスタッコ以外の塗材の場合は、特記による。 4. 工法欄の吹付け、ローラー塗り及びこて塗りは、主材の塗付けに適用する。 5. 所要量は、被仕上塗材仕上げ面単位面積当たりの仕上塗材(希釈する前)の使用質量とし、製造所の指定による。 なお、表の所要量は、2回塗りの場合、2回分の使用質量を示す。 6. 塗り回数は、仕上塗材の製造所の指定による。 7. 複層塗材の上塗りがメタリックの場合の所要量及び塗り回数は、4.5.6(7)(エ)(a)による。</p>																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>呼び名</th> <th>仕上げの形状</th> <th>工法^{(注)4}</th> <th>所要量(kg/m²)^{(注)5}</th> <th>塗り回数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="12">複層 仕上塗材</td> <td rowspan="4">複層塗材C E 複層塗材R E 複層塗材S i 複層塗材E</td> <td rowspan="2">凸部処理 凹凸状</td> <td rowspan="4">吹付け</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材基層</td> <td>0.7以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材模様</td> <td>0.8以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">ゆず肌状</td> <td rowspan="2">ローラー塗り</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材</td> <td>1.0以上</td> <td>1~2^{(注)6}</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">上塗材^{(注)7}</td> <td rowspan="2">0.25以上</td> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="12">吹付け</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材基層</td> <td>1.0以上</td> <td>1~2^{(注)6}</td> </tr> <tr> <td>主材模様</td> <td>0.5以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">可とう形複層塗材C E</td> <td rowspan="2">凸部処理 凹凸状</td> <td rowspan="4">吹付け</td> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>増塗材</td> <td>0.9以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材基層</td> <td>1.7以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>主材模様</td> <td>0.9以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">ゆず肌状</td> <td rowspan="2">ローラー塗り</td> <td rowspan="4">上塗材^{(注)7}</td> <td rowspan="2">0.25以上</td> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="12">吹付け</td> </tr> <tr> <td>下塗材</td> <td>0.1以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>主材</td> <td>1.0以上</td> <td>1~2^{(注)6}</td> </tr> <tr> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">可とう形 改修用 仕上塗材</td> <td rowspan="4">可とう形改修塗材E 可とう形改修塗材R E 可とう形改修塗材C E</td> <td>平たん状</td> <td>ローラー塗り</td> <td>主材</td> <td>0.3以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">さざ波状</td> <td rowspan="2">ローラー塗り</td> <td rowspan="2">上塗材^{(注)7}</td> <td rowspan="2">0.25以上</td> <td rowspan="2">2</td> </tr> <tr> <td>主材</td> <td>0.8以上</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ゆず肌状</td> <td>吹付け</td> <td>上塗材^{(注)7}</td> <td>0.25以上</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>								種類	呼び名	仕上げの形状	工法 ^{(注)4}	所要量(kg/m ²) ^{(注)5}	塗り回数	複層 仕上塗材	複層塗材C E 複層塗材R E 複層塗材S i 複層塗材E	凸部処理 凹凸状	吹付け	下塗材	0.1以上	1	主材基層	0.7以上	1	主材模様	0.8以上	1	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材	0.1以上	1	主材	1.0以上	1~2 ^{(注)6}	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	吹付け	下塗材	0.1以上	1	主材基層	1.0以上	1~2 ^{(注)6}	主材模様	0.5以上	1	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	可とう形複層塗材C E	凸部処理 凹凸状	吹付け	下塗材	0.1以上	1	増塗材	0.9以上	1	主材基層	1.7以上	2	主材模様	0.9以上	1	ゆず肌状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	吹付け	下塗材	0.1以上	1	主材	1.0以上	1~2 ^{(注)6}	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	可とう形 改修用 仕上塗材	可とう形改修塗材E 可とう形改修塗材R E 可とう形改修塗材C E	平たん状	ローラー塗り	主材	0.3以上	1	さざ波状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	主材	0.8以上	1	ゆず肌状	吹付け	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	
種類	呼び名	仕上げの形状	工法 ^{(注)4}	所要量(kg/m ²) ^{(注)5}	塗り回数																																																																																																			
複層 仕上塗材	複層塗材C E 複層塗材R E 複層塗材S i 複層塗材E	凸部処理 凹凸状	吹付け	下塗材	0.1以上		1																																																																																																	
				主材基層	0.7以上	1																																																																																																		
		主材模様		0.8以上	1																																																																																																			
		上塗材 ^{(注)7}		0.25以上	2																																																																																																			
	ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材	0.1以上	1																																																																																																			
			主材	1.0以上	1~2 ^{(注)6}																																																																																																			
	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2	吹付け	下塗材	0.1以上	1																																																																																																	
					主材基層	1.0以上	1~2 ^{(注)6}																																																																																																	
	主材模様	0.5以上	1																																																																																																					
	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上	2																																																																																																					
	可とう形複層塗材C E	凸部処理 凹凸状	吹付け		下塗材	0.1以上	1																																																																																																	
					増塗材	0.9以上	1																																																																																																	
主材基層		1.7以上			2																																																																																																			
主材模様		0.9以上			1																																																																																																			
ゆず肌状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2	吹付け																																																																																																		
							下塗材	0.1以上	1																																																																																															
主材	1.0以上		1~2 ^{(注)6}																																																																																																					
上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2																																																																																																					
可とう形 改修用 仕上塗材	可とう形改修塗材E 可とう形改修塗材R E 可とう形改修塗材C E	平たん状	ローラー塗り	主材	0.3以上		1																																																																																																	
		さざ波状	ローラー塗り	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2																																																																																																	
								主材	0.8以上	1																																																																																														
		ゆず肌状	吹付け	上塗材 ^{(注)7}	0.25以上		2																																																																																																	
<p>(注) 1. 下塗材を省略又は専用の下地調整材を用いる場合は、仕上塗材の製造所の指定による。 2. 上塗材の適用は、特記による。 3. 上塗材がセメントスタッコ以外の塗材の場合は、特記による。 4. 工法欄の吹付け、ローラー塗り及びこて塗りは、主材の塗付けに適用する。 5. 所要量は、被仕上塗材仕上げ面単位面積当たりの仕上塗材(希釈する前)の使用質量とし、製造所の指定による。 なお、表の所要量は、2回塗りの場合、2回分の使用質量を示す。 6. 塗り回数は、仕上塗材の製造所の指定による。 7. 複層塗材の上塗りがメタリックの場合の所要量及び塗り回数は、4.5.6(7)(エ)(a)による。</p>																																																																																																								