

(積載シミュレーション)

HONDA 国内生産		
埼玉	狭山ss	194千台
	寄居ss	201千台
三重	鈴鹿ss	354千台
	八千代ss	27千台
国内生産 計		776千台

機種別 一日の生産量
(稼働: 244日/年)

機種	台数/日
17 FREED +	48
17 FREED + HEV	40
17 FREED	159
17 FREED HEV	135
17 STEP WGN	191
18 STEP WGN HEV	71
16 ODYSSEY GAS	48
16 ODYSSEY HEV	63
その他	40
計	795

現状	ロット (STEP 2台+CIVIC 1台+Fit 1台)		台数	4台 (積載可能台数 1)
			重量	6,250kg
Max 積載	ロット (FREED 3台+STEP 2台)		台数	5台
			重量	7,950kg
			オーバー ハング	30cm (上段後部)

1日当り必要車両

$$795 \text{台/日} \div 4 \text{台/車} = 199 \text{車両/日}$$

$$795 \text{台/日} \div 5 \text{台/車} = 159 \text{車両/日}$$

199車両 - 159車両 = 40車両/日 ... 25% 積載率向上

現有能力 / 労働時間

10時間/日 (第3回概況調査 労働時間) : 25% = 2.5時間/日 労働時間短縮





(参考) メーカー・製造拠点別 積載シミュレーション / 届出車

(積載シミュレーション)

HONDA 国内生産		
埼玉	狭山ss	194千台
	寄居ss	201千台
三重	鈴鹿ss	354千台
	八千代ss	27千台
国内生産 計		776千台

機種別一日の生産量
(稼働：244日/年)

機種	台数/日
16 N-Box	871
17 N-Box/	29
16 N-Box+	14
16 17 FIT GAS	87
16 17 FIT HEV	87
17 N-ONE	58
17 N-WGN	305
計	1,451

状況	積載シミュレーション	台数	重量	減車
現状	 	6台 (積載可能台数 1)	5,970kg	下段No,870ア 1台
Max 積載	 	7台	6,870kg	オーバー ハング 40cm (下段後部)

1日当り必要車両

$$1,451 \text{ 台/日} \div 6 \text{ 台/車} = 242 \text{ 車両/日}$$

$$1,451 \text{ 台/日} \div 7 \text{ 台/車} = 208 \text{ 車両/日}$$

$$242 \text{ 車両} - 208 \text{ 車両} = 34 \text{ 車両/日} \dots 17\% \text{ 積載率向上}$$

現有能力 / 労働時間

$$10 \text{ 時間/日 (第3回概況調査 労働時間)} : 17\% = 1.7 \text{ 時間/日 労働時間短縮}$$

(参考) メーカー・製造拠点別 積載シミュレーション (4社結果サマリー)

		2017年国内向 生産台数 (台)	基準 稼働日数 (日/年)	1日当たり 国内向生産台数 (台/日)	普通車			届出車			オーバーハング積載による労働効率UP	
					現状積載 (台/車)	積載能力 (台/車)	オーバーハング (cm)	現状積載 (台/車)	積載能力 (台/車)	オーバーハング (cm)	労働効率 UP率	労働時間 1日当たり
トヨタ	宮田工場	321,000	244	1,316	4	5	63	-	-	-	25%	2.5h/日
	堤工場	390,000	244	1,599	5	6	53	-	-	-	20%	2.0h/日
	岩手工場	322,000	244	1,320	6	7	52	-	-	-	16%	1.7h/日
	大衡工場	168,000	244	689	5	6	46	-	-	-	20%	2.0h/日
	羽村工場	124,000	244	509	3	4	66	-	-	-	33%	3.4h/日
	東富士工場	48,000	244	197	5	6	15	-	-	-	21%	2.1h/日
	群馬工場	24,000	244	99	6	6	0	-	-	-	0%	0h/日
	元町工場	61,000	244	250	4	6	60	-	-	-	50%	5.0h/日
	高岡工場	411,000	244	1,685	4	5	57	-	-	-	25%	2.5h/日
	富士松工場	239,000	244	980	4	5	67	-	-	-	25%	2.5h/日
	長草工場	339,000	244	1,390	5	6	55	-	-	-	20%	2.0h/日
	吉原工場	122,000	244	500	3	4	84	-	-	-	34%	3.4h/日
	田原工場	214,000	244	878	4	5	83	-	-	-	25%	2.5h/日
	各務原工場	58,000	244	238	1	2	87	-	-	-	50%	5.0h/日
	いなべ工場	214,000	244	878	3	4	81	-	-	-	33%	3.3h/日
	京都工場	48,000	244	197	5	6	28	-	-	-	21%	2.1h/日
伊丹工場	167,000	244	685	6	6	0	-	-	-	0%	0h/日	
	計	3,270,000		13,410		5	53					
日産	追浜出荷	249,000	244	1,021	4	6	50	-	-	-	20%	2.0h/日
		249,000		1,021		6	50					
ホンダ	狭山工場	194,000	244	796	4	5	30	-	-	-	25%	2.4h/日
	寄居工場	201,000	244	824	5	6	0	-	-	-	20%	2.0h/日
	鈴鹿工場	354,000	244	1,451	-	-	-	6	7	40	17%	1.6h/日
	八千代工場	27,000	244	111	-	-	-	6	7	40	17%	1.9h/日
		776,000		3,182	5	6	15	7	40			
ダイハツ	滋賀・池田 京都・大分	328,000	244	1,345	-	-	-	6	7	40	17%	1.7h/日
		328,000		1,345				7	40			
4社合計		4,623,000		18,958	5	6	39	6	7	40		

普通車 届出車
積載効率：20%向上 積載効率：17%向上

(参考) 陸送協会内：通行による安全と道路保全の確保 / オーバーハング状態での旋回安全性検証

道路に対する安全と保全の確保

「特殊車両通行許可」

安全 / 道路保全

幅 2.5m

高さ 3.8 / 4.1m

長さ 18m ; 指定道路

重量 車検証の値 ; 指定道路

重量 / 幅 / 高さ : 車両制限令の遵守徹底

旋回シミュレーション / 実証実験が必要

- ・ オーバーハング状態での右左折時の安全性の検証
- ・ 右折 / 左折 / クランクカーブ安全性の検証

検証の
ポイント

- ・ 重量 車両総重量の遵守 (自動車検査証)
- ・ 高さ 3.8 / 4.1m 遵守 (道路管理者の許可)
- ・ 長さ 車両連結全長 (道路管理者の許可)

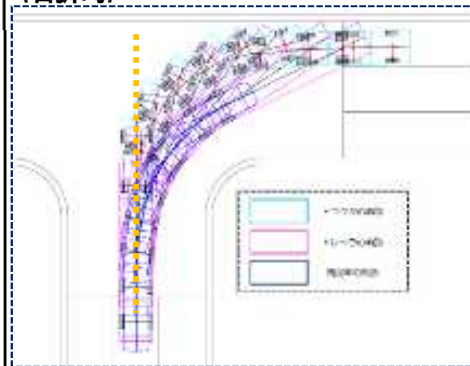
安全性の実証実験

- ・ 積荷が後方にオーバーハングした状態での走行時における交通の安全性を証明する (隣合う車線を走行する車両に危険がないことの検証)
- ・ オーバーハング積載状態 (90cm) で検証



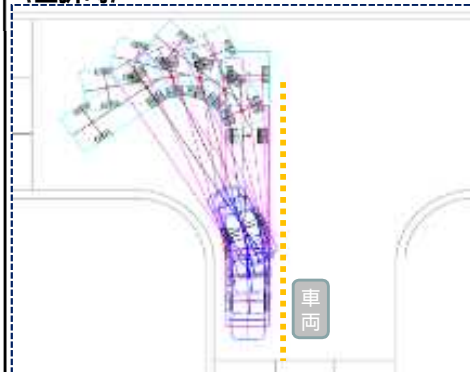
オーバーハング：90cmで検証

(右折時)



右折：トレーラの走行区分を越えない

(左折時)



左折：トレーラの走行区分を越えない

右折：トレーラは大きな弧を描くように右折するが、商品車の後端はトレーラの軌跡内に収まる
左折：商品車の後端は走行区分を超えず、トレーラと商品車の外側の軌跡はほぼ同じ

オーバーハング積載状態においても右左折ともに隣り合う車線への影響は無し