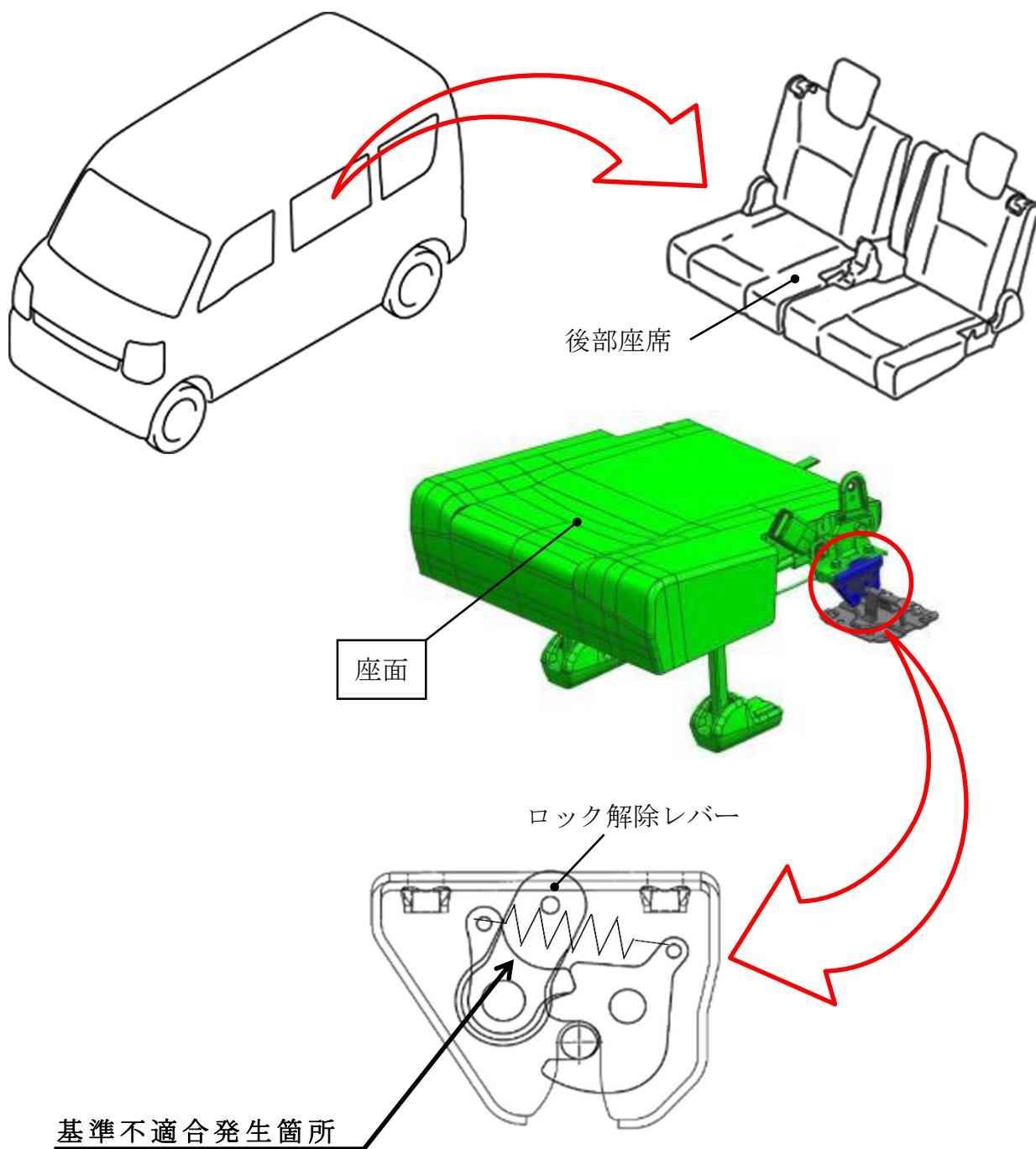


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

後部座席の製造指示が不適切なため、座席を車体へ固定するためのラッチの内部部品の隙間が狭いものがある。そのため、ロック解除レバーの動きが悪くなり、最悪の場合、後部座席が確実に固定することができなくなるおそれがある。

改善の内容
全車両、後部座席の座面を良品に交換する。

識別：ID プレートに白色のシールを貼付する。

注： は交換する部品を示す。