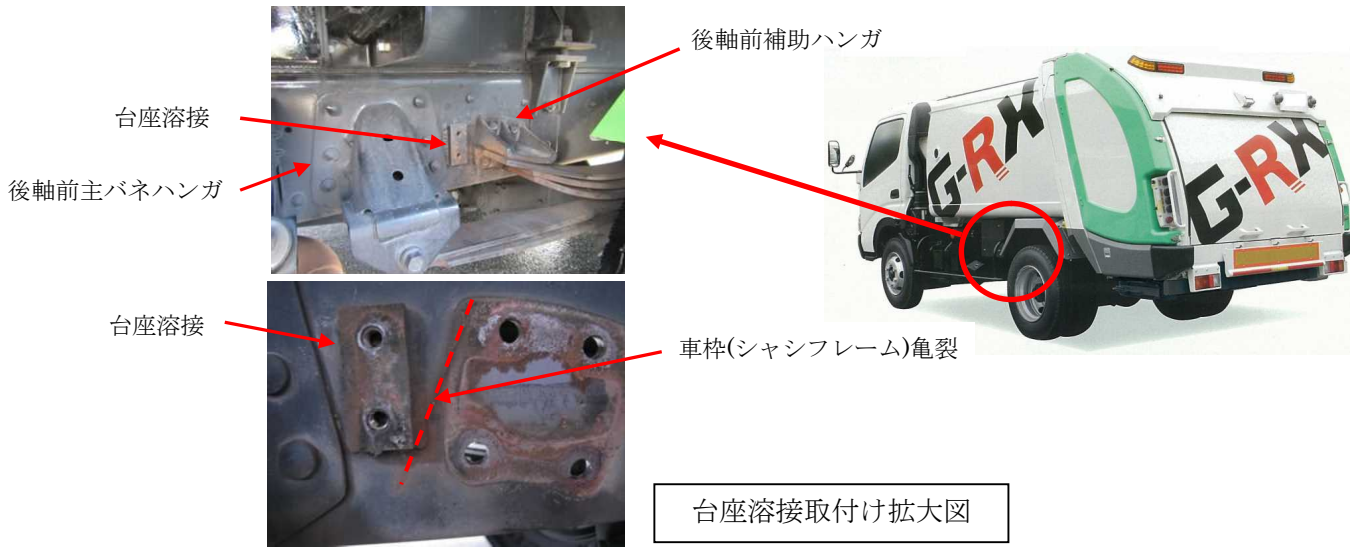


## 改善箇所説明図



### 基準不適合発生箇所

塵芥車の巻込防止装置を取り付けるための台座を車枠に溶接したものがあり、走行時の振動や積載重量の負荷により、台座の溶接部に高い応力が発生することがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると高い応力が繰り返し入力され、最悪の場合、台座の溶接部から車枠に亀裂が生じるおそれがある。

### 改善内容

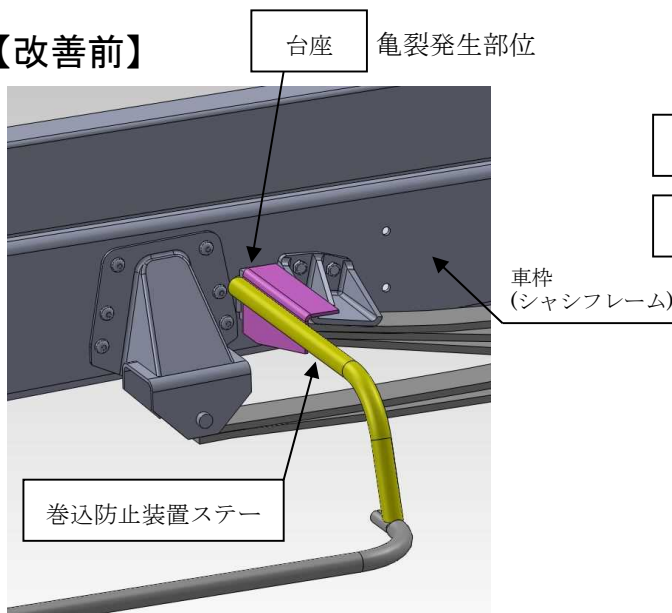
全車両、染色浸透探傷検査を行い、台座溶接部に車枠の亀裂の無いことを確認し、亀裂の有無にかかわらず、主バネハンガと補助バネハンガの間の台座を除去し、塵芥車の巻込防止装置の取り出し位置を変更する。

亀裂の有る車両は、車枠を溶接補修する。

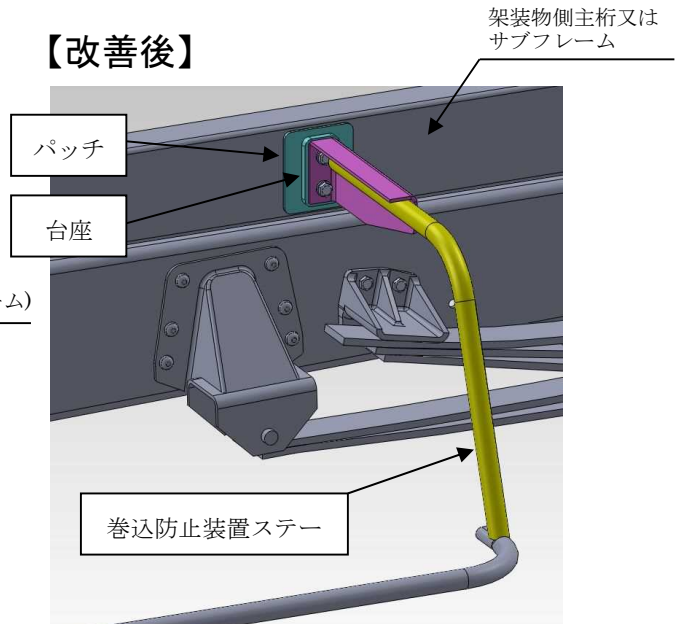
### 識 別

改善実施済車両には、移設した塵芥車の巻込防止装置の取付ネジの端面に白色のマーキングをする。

### 【改善前】



### 【改善後】



注：  は、改修部位を示す。