技術番号	BR030056								
技術名	光学ストランドセンサによる構造物のひずみ計測・モニタリ ング技術								
試験日	令和6年 1 月 17 日	天候	晴れ	晴れ 気温 11.5			風速	— —	m/s
試験場所	試験場所 土木研究所構内 試験橋梁								
カタログ分類 計測・モニタリング技術 カタログ 検出項目 ひずみ 試験区分 標準試験 現場試験									

試験で確認する カタログ項目

計測精度

対象構造物の概要

1. 土木研究所所管 試験橋梁の概要

•構造形式:鋼単純鈑桁橋

•橋 長:30.800m

•支 間:30.000m •有効幅員:8.500m

•桁 髙:1.600m

·主桁間隔: 2.600m(4主桁)

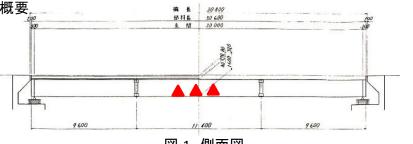


図-1 側面図

2. 載荷試験の概要

- ①車両重量
 - •車両重量:20ton(写真-1参照)
 - •載荷位置(静的):支間中央(図-2参照)
 - 1/4L位置(図-2参照)
- ②計測対象箇所
 - ・ひずみ量(図-2及び図-3の▲位置)

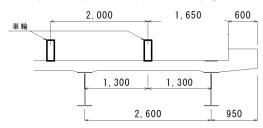


図-2 走行位置



写真-1 車両載荷(20t)

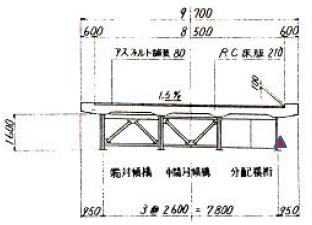


図-3 断面図



写真-2 測定対象桁およびひずみゲージ位置

試験	方法(手順)		技術番号	BR030056					
1	① 開発者側の光学ストランドセンサ(1m)、リファレンス用ひずみゲージ(3ヶ所)を所定の位置に設置(写真-3~写真-6、図-4,5)								
2	合図と共に車両(20ton)を床版支間中央に車輪が通行するように走行(20km/h)させ、橋梁通過後合図する。(動的)								
3	計測者は、スタートの合図とともに計測を開始し、車両通過の合図から常時微動までの間(約5秒)計測する。								
4	上記②~④を5回行った。								
(5)	車両を支間中央に停止後、変位(G2 鉛直方向)を1分間計測(静的)								
6	車両を1/4地点に移動させ、停止後、変位(G2 鉛直方向)を1分間計測(静的)								
7	②~④を3回紀	繰り返す。							

開発者による計測機器の設置状況



技術番号

BR030056

機器の設置

ひずみゲージ3ヵ所 取付け位置は、図3、写真-5、6を参照。

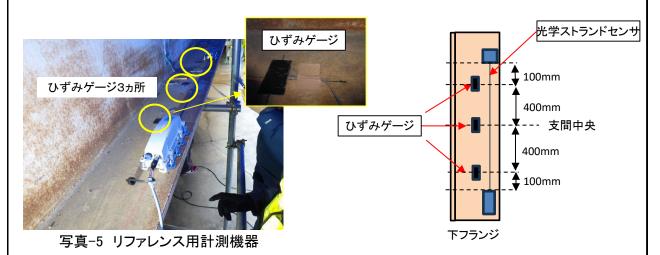


図-5 リファレンス用ひずみゲージ設置位置

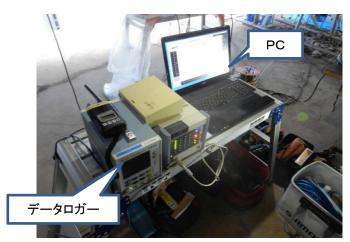
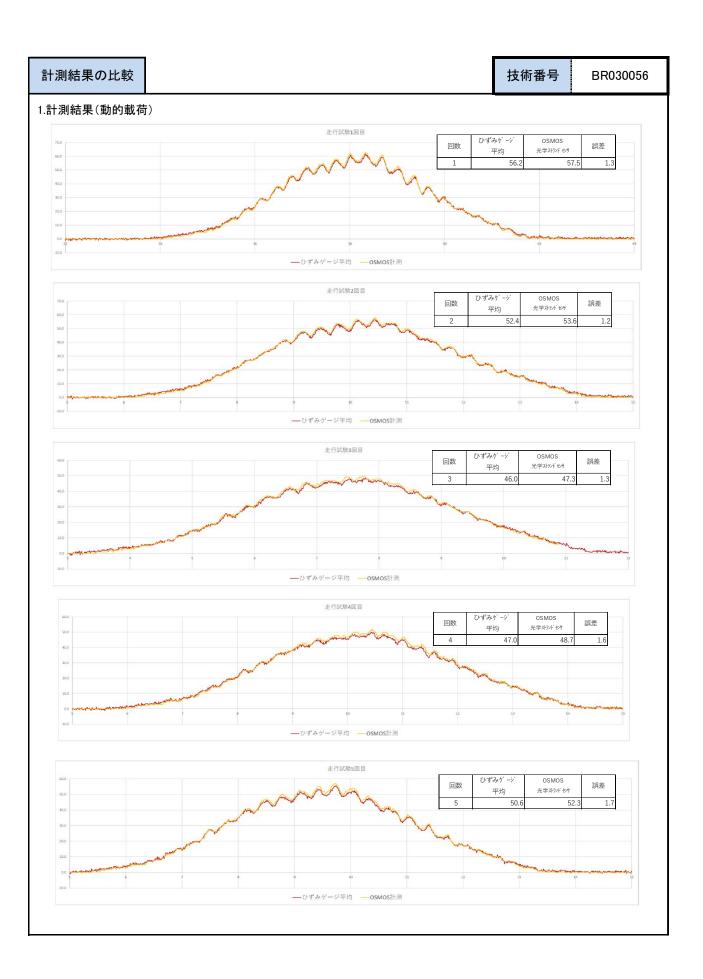


写真-6 測定機器



回数	ひずみゲージ 平均	OSMOS 光学ストランドセンサ	誤差
1	56.2	57.5	1.3
2	52.4	53.6	1.2
3	46.0	47.3	1.3
4	47.0	48.7	1.6
5	50.6	52.3	1.7

2.計測結果の比較(動的載荷)

・リファレンスと開発者測定のひずみの相対差を以下の式より算出する。

$$X \text{ (mm)} = \sqrt{\frac{\delta_a^2 + \delta_b^2 + \dots + \delta_i^2}{n}} \qquad x \text{ (\%)} = \sqrt{\frac{\delta_a^2 + \delta_b^2 + \dots + \delta_i^2}{n}} \div \left(\frac{A + B + \dots + I}{n}\right) \times \frac{1}{n}$$

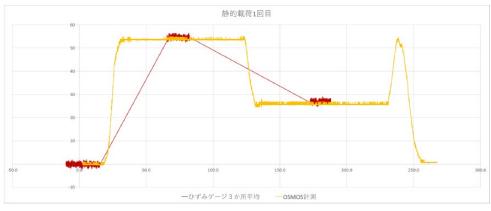
サンプル数 5

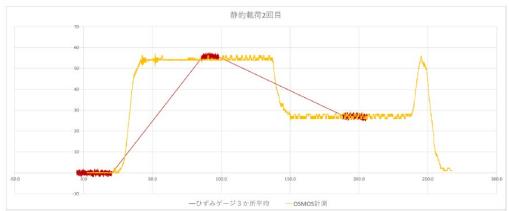
7 - 7 77		-						
	載荷試験							
	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目			
リファレンス	56.2	52.4	46.0	47.0	50.6			
計測結果	57.5	53.6	47.3	48.7	52.3			
差分	1.32	1.19	1.26	1.64	1.66			

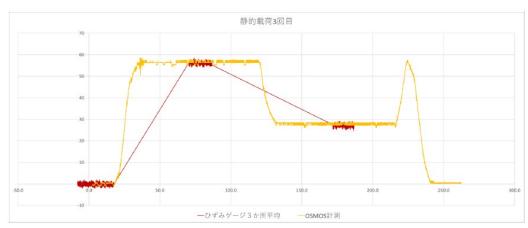
1.4282 $\mu \varepsilon$ X= 2.83 % x=

(動的載荷試験の相対差 X μ ε(x %) 1.4282 2.83) με

1.計測結果(静的載荷)







回数	スパン		ひずみ	OSMOS	誤差		
凹奴	<i></i>	CH3	CH4	CH5	平均	光学ストランドセンサ	試左
1	1/2	52.4	54.8	56.7	54.6	54.3	0.3
1	1/4	26.3	27.3	27.3	27.0	26.4	0.6
2	1/2	54.2	55.9	57.1	55.7	54.3	1.4
2	1/4	27.1	27.6	26.3	27.0	27.0	0.0
3	1/2	54.8	56.5	57.1	56.2	55.5	0.6
3	1/4	26.9	27.7	26.8	27.1	27.3	0.2

2.計測結果の比較(静的載荷)

・リファレンスと開発者測定のひずみの相対差を以下の式より算出する。

$$X \text{ (mm)} = \sqrt{\frac{\delta_a^2 + \delta_b^2 + \dots + \delta_i^2}{n}}$$

$$\chi (\%) = \sqrt{\frac{\delta_a^2 + \delta_b^2 + \dots + \delta_i^2}{n}} \div \left(\frac{A + B + \dots + I}{n}\right) \times 100$$

δα=検証側技術による測定値(1回目)ー当該技術による測定値(1回目) A=検証側技術による測定値(1回目) δb=検証側技術による測定値(2回目) — 当該技術による測定値(2回目) B=検証側技術による測定値(2回目) δi=検証側技術による測定値(n回目) — 当該技術による測定値(n回目) I=検証側技術による測定値(n回目)

サンプル数

2
ა

	載荷試験(1/2L)					
	1回目 2回目 3回					
リファレンス	54.6	55.7	56.2			
計測結果	54.3	54.3	55.5			
差分	0.35	1.41	0.63			

サンプル数 3

	載荷試験(1/4L)					
	1回目	3回目				
リファレンス	27.0	27.0	27.1			
計測結果	26.4	27.0	27.3			
差分	0.62	0.01	0.21			

載荷試験(1/2L)

静的載荷試験の相対差 $X \mu \varepsilon (x\%)$ 0.9144 $\mu \varepsilon$ (

1.65

%

)

)

載荷試験(1/4L)

%

1.39

%

技術番号	BR030057								
技術名	で名 レーザードップラー振動計による非接触のケーブル張カ測 定技術					, 神 社	綱検査サ−	ービス株	式会
試験日	令和6年 2 月 14 日	天候	晴れ	気温	6.7	°C	風速	0.3	m/s
試験場所と実橋									
カタログ分類 計測・モニタリング技術 カタログ 検出項目 張力 試験区分 標準試験									

試験で確認する カタログ項目

計測精度

対象構造物の概要

橋梁形式:3径間連続斜張橋(箱桁橋)

橋長:261m、支間長:150.3+75.0+34.4m

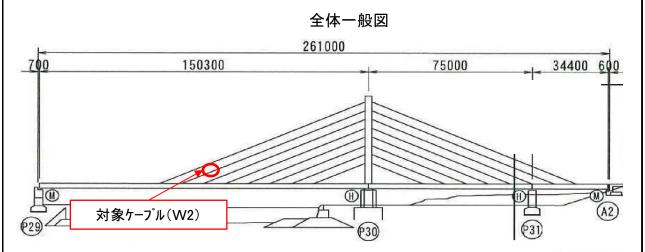




写真-1 全体写真

断面図

対象径間:第1径間

計測対象部材:斜材ケーブル(W2)

試験	方法(手順)		技術番号	BR030057				
1	① 計測機器を搬入・設置する。(写真-2:計測計、PC)							
2) 計測箇所を特定する。(写真-3)							
3	計測状況:対象ケーブルを人力で加振する。(5回計測)(写真-4)							
4	計測結果の確認: PCで計測結果を確認する。(写真-5)							
5	後日、計測した画像をレファレンス用加速度計(写真-6)のデータと比較する。							

開発者による計測機器の設置状況



比較対象を得るため、 立会者による計測機器の設置状況

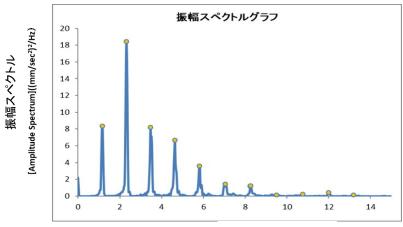


※同一の斜材ケーブル(W2)にレファレンス用加速度計を設置し、加速度を計測する。

※レファレンス用加速度計の測定

- (1)固有振動数
 - ・FFT(高速フーリエ変換)による固有振動数の算出
 - <算出条件>
 - ①出力点数 [2048(11次)
 - ②窓関数口\ニング
 - ③データ点数 30001
 - ④サンプリング時間 10.01秒

上記算出条件のもと、振幅スペクトルグラフから確認できる突出値を各次数の固有振動数として整理する。なお、グラフより突出値が読み取り困難な場合は固有振動数とモード次数の関係式から除外する。



固有振動数 [Frequency](Hz)

(2)張力の算出

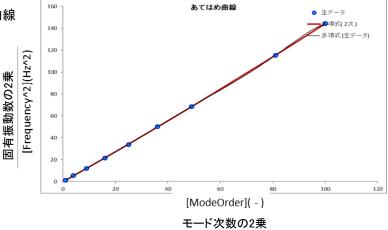
橋梁ケーブルのように張力のかかった一次元部材のたわみに関する運動方程式を両端単純支持の境界条件の基に解くと振動方程式からモード次数iとその固有振動数fiとの間に次の関係式が得られる。

$$fi^2 = \frac{\pi^2 EI}{4\rho AL^4}i^4 + \frac{T}{4\rho AL^2}i^2$$

上式はiに関する多項式となっており、測定で得られた高次の固有振動数とモード次数の関係より最小二乗 法でiの4乗の項の係数から曲げ剛性EI、iの2乗の項の係数から張力Tを同時に求めることができる。下図に 固有振動数とモード次数の関係を示す。本方法によれば事前の曲げ剛性の測定は不要であり、既設構造 物のケーブル張力も容易に測定することができる。

<算出条件>

- ①算出方法□最小二乗法による回帰曲線
- ②回帰モデル1多項式
- ③次数口次
- ④基底関数の個数口0



技術番号

BR030057

1)レファレンスセンサの計測結果

(1)固有振動数

単位:Hz

9次の固有震度数は振幅スペクトル値が小さく読み取れなかった。

次数	1回目	2 回目	3回目	4回目	5回目
1	1.171875	1.171875	1.171875	1.171875	1.171875
2	2.319336	2.319336	2.319336	2.319336	2.319336
3	3.491211	3.491211	3.491211	3.491211	3.491211
4	4.663086	4.663086	4.663086	4.638672	4.663086
5	5.859375	5.834961	5.834961	5.810547	5.859375
6	7.080078	7.055664	7.055664	7.006836	7.055664
7	8.276367	8.276367	8.276367	8.251953	8.276367
8	9.521484	9.49707	9.49707	9.521484	9.49707
9	-	-	-	-	-
10	12.01172	12.03613	12.06055	12.06055	12.01172
11	13.35449	13.33008	13.33008	13.35449	13.33008

(2)張力

$$fi^2 = \frac{\pi^2 EI}{4\rho AL^4}i^4 + \frac{T}{4\rho AL^2}i^2$$

上記式を2次方程式 $y = Ax^2 + Bx + C$

<諸条件>

ここに、 $y = f_i^2$ 、 $\chi = i^2$ 、 $A = \frac{\pi^2 EI}{4\rho AL^4}$ 、 $B = \frac{T}{4\rho AL^2}$ 、 **C**:定数

w 135.8/m

L 93.582m

 $g \hspace{1cm} 9.806 \text{m/s} 2$

A 0.02545m2

C 20000000t/m ※1次から5次まで使用

I 5.15E-05

係数	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目
R2	0.999998	0.999997	0.999997	0.999990	0.999998
А	0.036	0.000	0.000	0.036	0.036
В	1.334	1.350	1.350	1.340	1.334
С	0.002	0.000	0.000	0.000	0.002
T(N)	6343754	6424453	6424453	6376451	6343754
T(t)	647.3	655.6	655.6	650.7	647.3

技術番号

BR030057

2) 本技術の計測結果

(1)固有振動数

単位:Hz

次数		1回目	2 回目	3回目	4 回目	5回目
	1	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719
	2	2.3125	2.3125	2.3125	2.3281	2.3281
	3	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844
	4	4.6719	4.6719	4.6563	4.6563	4.6563
	5	5.8438	5.8594	5.8438	5.8281	5.8438

(2)張力

$$f_{i}^{2} = \frac{\pi^{2}EI}{4\rho AL^{4}}i^{4} + \left[\frac{T}{4\rho AL^{2}}i^{2}\right]$$

曲線の係数X=
$$\frac{T}{4
ho AL^2}$$

係数X

既知であるケーブル長さ、単位重量を代入し、張力値を出す。

T:張力、ρ A:単位重量、L:ケーブル長さ

ケーブル名称		1回目	2回目	3回目	4回目	5 回目
張力(ton)		653	650	649	654	650
ケーブル長(m)		93.58	93.58	93.58	93.58	93.58
単位質量(kg/m)		135.8	135.8	135.8	135.8	135.8
	1次	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719
	2次	2.3125	2.3125	2.3125	2.3281	2.3281
固有振動数(Hz)	3次	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844
	4次	4.6719	4.6719	4.6563	4.6563	4.6563
	5次	5.8438	5.8594	5.8438	5.8281	5.8438

3)張力の比較

係数	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目
R2	0.999998	0.999997	0.999997	0.999990	0.999998
А	0.036	0.000	0.000	0.036	0.036
В	1.334	1.350	1.350	1.340	1.334
С	0.002	0.000	0.000	0.000	0.002
T(N)	6343754	6424453	6424453	6376451	6343754
①T(t)レファレンス	647.3	655.6	655.6	650.7	647.3
②T(t) _{神鋼検査サービス}	653	650	649	654	650
差異(②-①)/①)	0.9%	-0.9%	-1.0%	0.5%	0.4%

※ レファレンス用加速度計からの張力と支援技術による張力の誤差は-1.0%~0.9%であった。

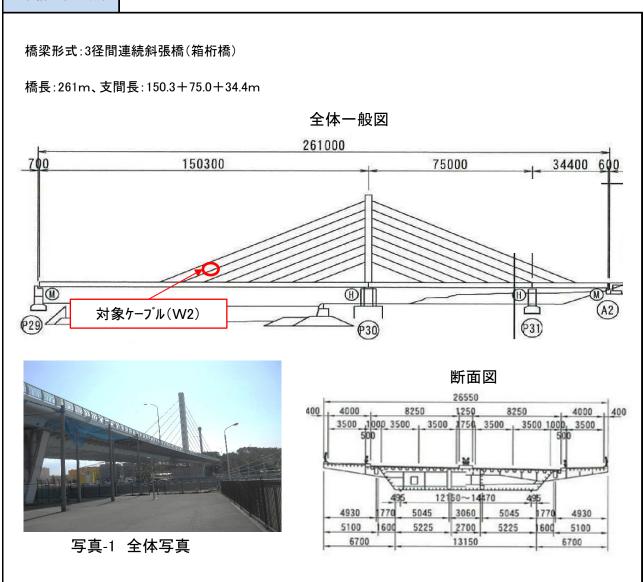
技術番号	BR030057								
技術名	レーザードップラー振動計による非接触のケーブル張力測定技術				開発者名	神 社	綱検査サ−	-ビス株	式会
試験日	令和6年 2 月 14 日	天候	晴れ	気温	6.7	°C	風速	0.3	m/s
試験場所	試験場所と実橋								
カタログ分類	カタログ分類 計測・モニタリング技術 カタログ 検出項目 張力 試験フェーズ 現場試験								

試験で確認する カタログ項目

動作確認(精度以外)

対象構造物の概要

対象径間:第1径間



計測対象部材:斜材ケーブル(W2)

試験	方法(手順)	技術番号 BR030057							
1	① 計測機器の搬入(写真-2:計測計、PC)								
2	計測準備:測定箇所の特定(写真-3)(写真-4)								
3	計測状況:対	象ケーブルを人力で加振する。(5回計測)(写真-5)							
4	計測結果の確認:タブレットPCで計測結果を確認する。(写真-6)								
5	計測結果をPCに記録する。(写真-7) 後日、計測した画像を解析し、張力を算出する。								

開発者による計測機器の設置状況













技術番号

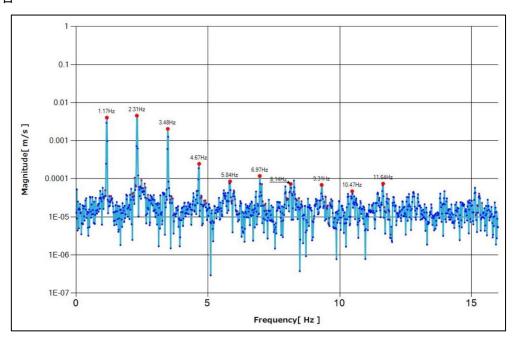
BR030057

※計測結果

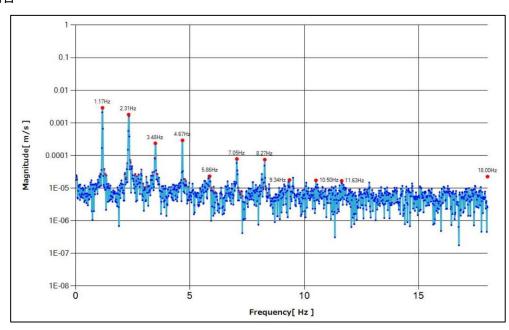
(1)固有振動数

①5回計測

-1回目



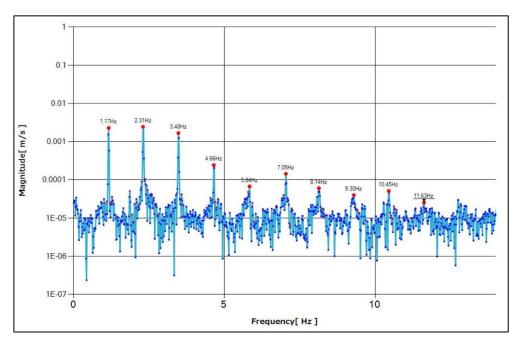
-2回目



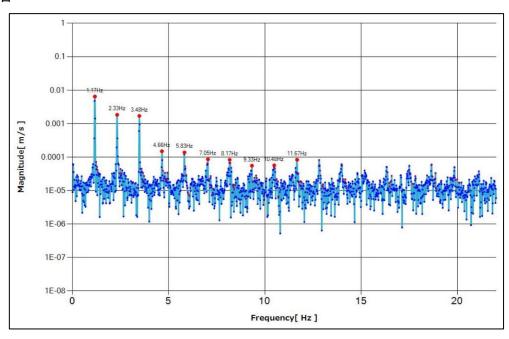
技術番号

BR030057

•3回目



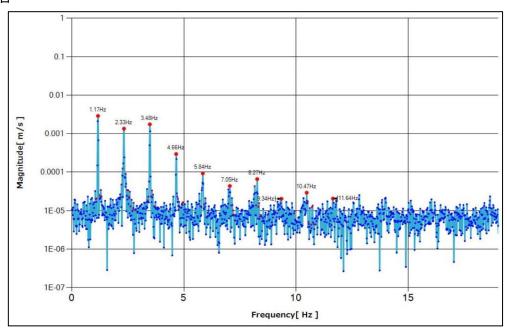
•4回目



技術番号

BR030057

•5回目



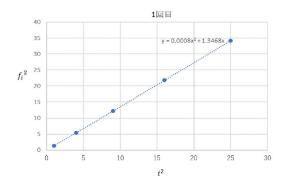
(2)固有振動数の集計(1次~5次)

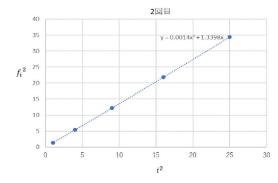
		1回目	2回目	3 回目	4 回目	5 回目
固有振動数(Hz)	1次	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719
	2次	2.3125	2.3125	2.3125	2.3281	2.3281
	3次	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844
	4次	4.6719	4.6719	4.6563	4.6563	4.6563
	5次	5.8438	5.8594	5.8438	5.8281	5.8438

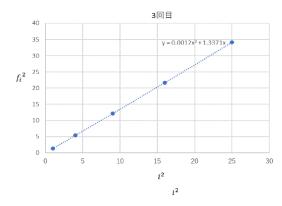
(3)固有振動数のカーブフィット(回帰曲線:近似曲線)・・・参考(張力算定式説明用)

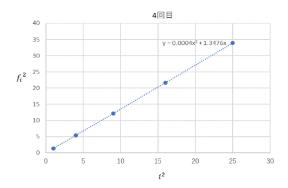
$$f_i^2 = \frac{\pi^2 EI}{4\rho A L^4} i^4 + \boxed{\frac{T}{4\rho A L^2}} i^2$$

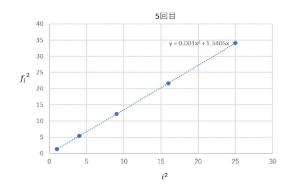
	係数	決定係数
1回目:	1.3468	1.0000
2回目:	1.3398	1.0000
3回目:	1.3371	1.0000
4回目:	1.3476	1.0000
5回目:	1.3405	1.0000











(4)ケーブル張力測定結果

① 張力(ton)

ケーブル名称		1回目	2回目	3 回目	4 回目	5 回目
張力(fon)		653	650	649	654	650
ケーブル長(m)		93.58	93.58	93.58	93.58	93.58
単位質量(kg/m)		135.8	135.8	135.8	135.8	135.8
	1次	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719
	2次	2.3125	2.3125	2.3125	2.3281	2.3281
固有振動数(Hz)	3次	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844
	4次	4.6719	4.6719	4.6563	4.6563	4.6563
	5次	5.8438	5.8594	5.8438	5.8281	5.8438

② 張力(kN)

張力の単位をtonからkN(重力加速度 9.806m/s2にて計算)

ケーブル名称		1回目 2回目 3回目 4回目		5 回目		
張力(kN)		6406.6	6406.6 6373.1 6360.5 6410.1		6376.7	
ケーブル長(m)	ケーブル長(m)		93.58	93.58	93.58	93.58
単位質量(kg/m)	単位質量(kg/m)		135.8	135.8	135.8	135.8
	1次	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719	1.1719
	2次	2.3125	2.3125	2.3125	2.3281	2.3281
固有振動数(Hz)	3次	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844	3.4844
	4次	4.6719	4.6719	4.6563	4.6563	4.6563
	5次	5.8438	5.8594	5.8438	5.8281	5.8438

技術番号	BR030058								
技術名	Single-i(シングル アイ)工法				開発者名	一点 (ト'	一般社団法人 Triple EYE (トリプル アイ)協会		
試験日	令和2年 12 月 21 日	天候	-	気温	_	°C	風速	_	m/s
試験場所	場所 某橋梁(宮城県)								
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目	床版劣化		試験	区分 現	場試験	

試験で確認する カタログ項目

動作確認(精度以外)

対象構造物の概要

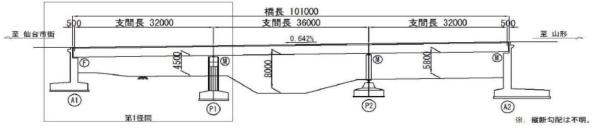
1.対象橋梁の概要

上部工形式;3径間連続非合成鈑桁橋

橋長;101.00m 幅員;10.40~14.65m

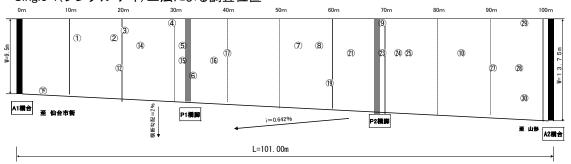
1973年12月供用開始 一等橋(TL-20)





2.Single-i(シングル アイ)工法による床版内部状況の調査

Single-i(シングル アイ)工法による調査位置



※ 計測結果の比較では、一例として調査地点①の結果を記載

試験	方法(手順)		技術番号	BR030058			
1	① 鉄筋探査計による鉄筋位置の確認と削孔位置の決定						
2	一次削孔(<i>ф</i> 5mm)						
3	特殊樹脂注入						
4	二次削孔(ϕ 10.5mm)						
5	内視鏡による孔内撮影(直視画像、側視画像)						

開発者による計測機器の設置状況



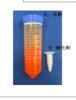
①一次削孔(φ5mm)



②鉄筋探査状況



③特殊カラー樹脂の注入状況



特殊カラー樹脂



特殊カラー樹脂 の広がりイメージ



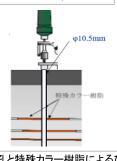
④二次削孔(φ10.5mm)



⑤内視鏡による孔内撮影



孔内撮影の使用機器



二次削孔と特殊カラー樹脂によるひび割れ確認のイメージ

計測結果の比較 技術番号 BR030058 調査地点No.① i)As舗装とRC床版境界 H=50mm i) ii <u>)</u> 水位 H=88mm ii) 水位 ▽ 88 mm iii) ひび割れ 3.01 mm iii<u>)ひび割れ H=120mm</u> iv) ひび割ね 0.24 mp 鉛直ひび割れ 0.17 mm iv) ひび割れ H=150mm Single-i(シングル アイ)工法の調査結果 (床版内部の柱状図と側視画像)

技術番号	BR030059								
技術名	MDT工法				開発者名	ろ (ト)	段社団法丿 Jプル ア·	く Triple E イ)協会	EYE
試験日	令和3年 12 月 日	天候	_	気温	_	°C	風速	- n	m/s
試験場所	試験場所撤去床版								
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目	その他(床	版劣化)	試験	区分現	場試験	

試験で確認する カタログ項目

動作確認(精度以外)

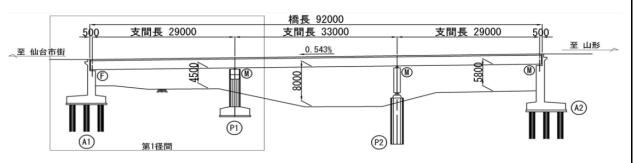
対象構造物の概要

1.対象構造物の概要

上部工形式;3径間連続鈑桁橋

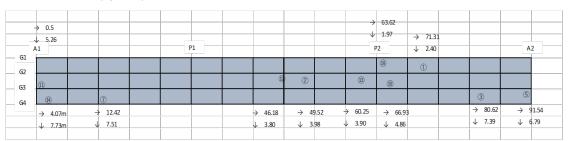
橋長;92m 幅員;9.0m

1986年7月供用開始 一等橋(TL-20)



2.MDT工法による床版内部状況の調査とSingle-i(シングル アイ)工法による調査結果との照合

MDT工法による調査位置

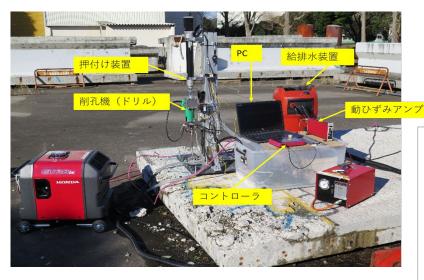


※ 計測結果の比較では、一例として調査地点⑫の結果を記載

① 鉄筋探査計による鉄筋位置の確認と削孔位置の決定

② 削孔(削孔速度の測定)

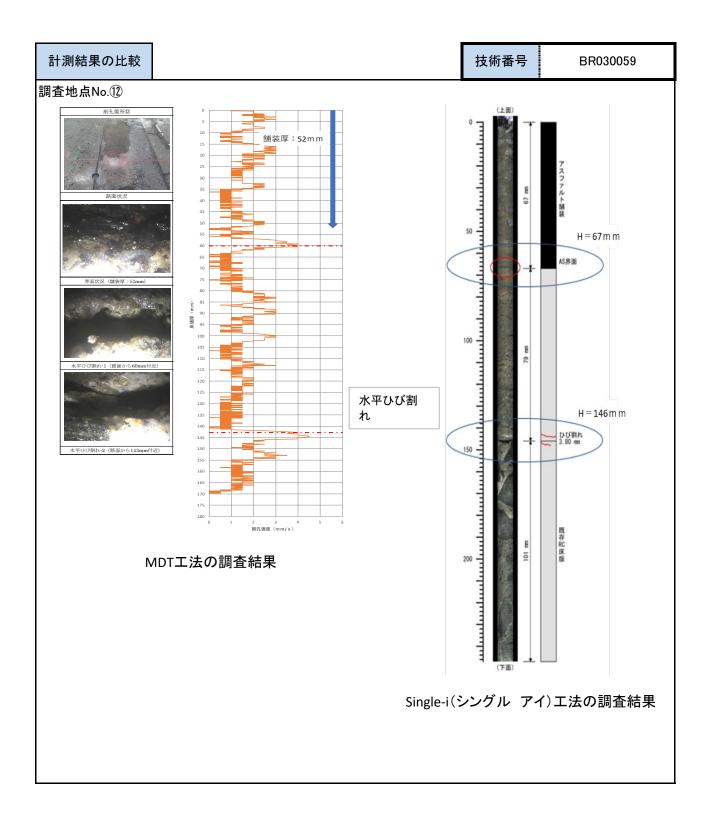
開発者による計測機器の設置状況





ドリル刃先にはこのようなダイヤ モンドビットを使用している

- ① 装置は、押付け装置を有する削孔機、 コントローラ、循環式の給排水装置、 データを取り込むためのパソコンなどか らなる
- ② 押付け装置は市販のロボットシリンダーであって、削孔時にドリルを一定のカ(15kgf)で押し付ける
- ③ 削孔時に巻取り型変位計、動ひずみ アンプにより、ドリルの沈下速度(削孔 速度)を測定する
- ④ 削孔速度の変化から、コンクリート内部の状況を推定する
- ⑤ 精度検証をする場合には、内視鏡を 用いて、削孔内部の状況を確認、削孔 速度の測定結果と照合する



技術番号	BR030060								
技術名	水中自航型ロボットカメラ 検支援技術	ラ(水中ドロ	一ン)による水中部	部の点	開発者名		式会社ジュ ナ ー ビス	レンテクノ	テク
試験日	令和5年 12 月 14 日	天候	晴れ	気温	17.6	°C	風速	— —	m/s
試験場所	福島ロボットテストフィー	ルド							
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目 洗	掘		試験	区分標	準試験	

試験で確認する カタログ項目

安定性能 進入可能性能 計測精度

対象構造物の概要

・水槽内に形状を計測するためのコンクリートブロックを設置、および、進入可能性確認のための、架台を設置 (図-1,写真-1,2,3)



写真-1 小水槽(満水時)

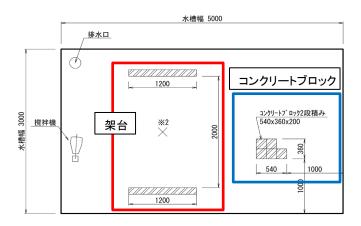


図-1 小水槽平面図



写真-2 コンクリートブロック設置

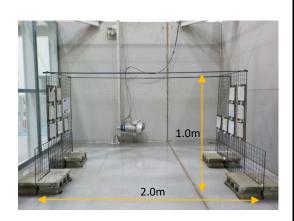


写真-3 架台の設置

試験方法(手順) 技術番号 BRC										
1	① 計測装置の準備を行い、計測装置を着水(写真-4,5)									
2	安定性能、進	入可能性能の確認(写真-6)								
3	濁度なし(濁月	₹1.6度)流速なし(流速0m/s)の水槽内に沈めてコンクリ	ートブロックの	形状を計測(写真-7)						
4	流速装置(攪 測	伴機)による流速を発生した状態(濁度0、流速0.1∼0.4m	ı/s)でコンクリ-	ートブロックの形状を計						
5	②、③を濁度60~90の状態で計測(写真-8)									
6	後日、解析結果から洗掘の状態を確認									







技術番号

BR030060

※安定性能

■流速0.2m/s、水深1.2m、濁度0度



水中で、停止し、水流を発生した状態での移動量を確認する。

※進入可能性能



水深1.2mで、W2.0m×H1.0m×L1.0mの空間において、進入可能かを確認する。

※計測精度

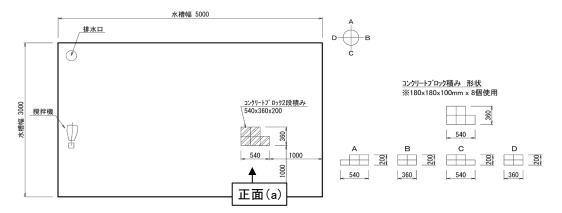


図-2 コンクリートブロック設置位置

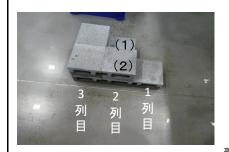
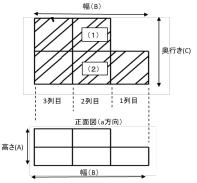


写真-10 コンクリートブロック



*	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
ブロック1列目	0.10m	0.18m	0.18m
	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
ブロック2列目(1)	0.10m	0.18m	0.18m
	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
ブロック2列目(2)	0.20m	0.18m	0.18m
,	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
ブロック3列目	0.10m	0.18m	0.36m

図-3 コンクリートブロック寸法(真値)

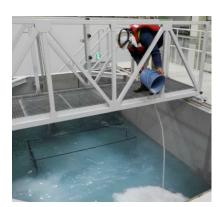


写真-11 濁度材投入状況



写真-12流速装置(攪拌機)

計測条件

計測1回目:流速0m/s,濁度1.6度 計測2回目:流速0.4/s,濁度1.6度 計測3回目:流速0m/s,濁度85.5度 計測4回目:流速0.2m/s,濁度85.5度

コンクリートブロックの形状を上記条件で計測し、真値との誤差を計測精度とする。

BR030060

※計測結果

※安定性能

変化量:0cm

※進入可能性能

W2.0m×H1.0m×L1.0mの空間を進入可能

※計測精度

	IJ	ファレンス(m)		当該技術(m)		差分	
ブロック1列目	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
計測1回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測2回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測3回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測4日目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02

	IJ:	ファレンス(m)	}	当該技術(m)		差分	
ブロック2列目(1)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
計測1回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測2回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測3回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測4日目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02

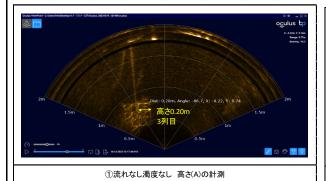
	Ŋ.	ファレンス(i	m)	3	当該技術(m)		差分	
ブロック2列目(2)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
計測1回目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測2回目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測3回目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測4日目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02

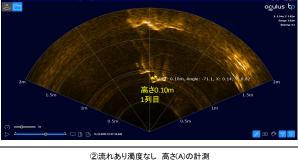
	Ŋ:	ファレンス(i	m)	}	当該技術(m)		差分	
ブロック3列目	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
計測1回目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04
計測2回目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04
計測3回目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04
計測4日目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04

計測精度=
$$\sqrt{\frac{(x_1-a)^2+\dots+(x_n-a)^2}{n}}$$

		計測精度
計測1回目	流速0m/s,濁度1.6度	0.054
計測2回目	流速流速0.2~0.4m/s,濁度1度	0.054
計測3回目	流速0m/s,濁度60~90度	0.054
計測4日目	流速0.2~0.4m/s,濁度60~90度	0.054

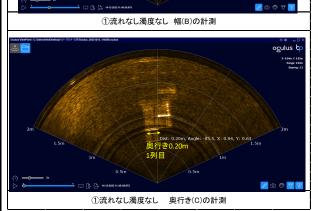
計測データ

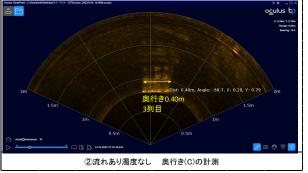




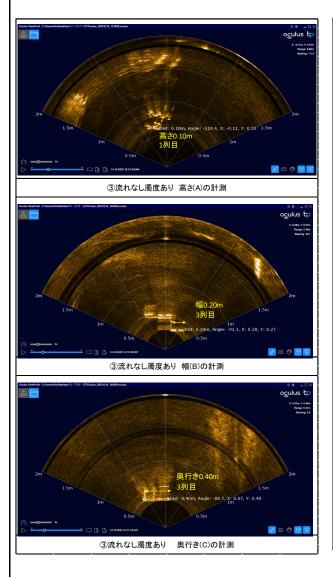
Option Option Option Depth Option Depth D

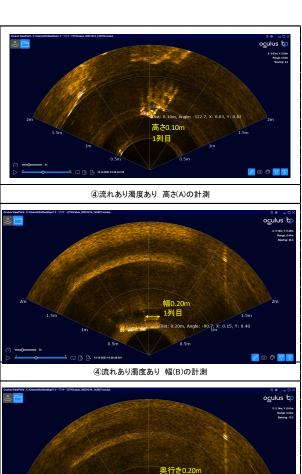
2m 1.5m 2.0m 1.5m 2.0m 2.0m 1.5m 2.0m





計測データ

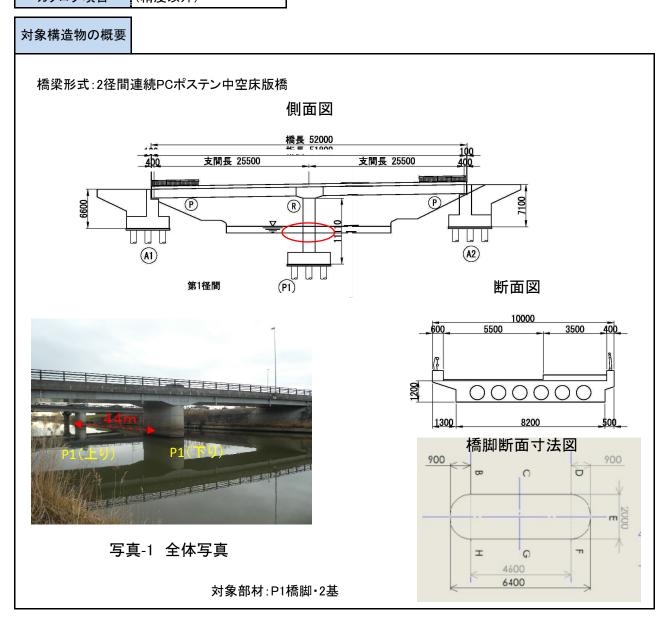




④流れあり濁度あり 奥行き(C)の計測

技術番号	BR030060								
技術名	水中自航型ロボットカメラ 検支援技術	ラ(水中ドロ	一ン)による水中部	部の点	開発者名		式会社ジョ ナービス	ンテク	/テク
試験日	令和6年 2 月 19 日	天候	曇り	気温	18.5	°C	風速	1.5	m/s
試験場所									
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目 洗	掘		試験	区分 現	場試験	

試験で確認する 動作確認 カタログ項目 (精度以外)



試験	試験方法(手順) 技術番号 BR030060								
1	機材搬入(写	真-2:水中ドローン)							
2	計測機器の影	 							
3	計測機器の影	た置(写真-4:左よりモニター、PC)							
4	ドローン投入状況(写真-5:水中ドローンの投入)								
5) 計測状況(写真-6:左(操縦者)、右(補助員)、写真-7:P1橋脚左岸箇所)								

開発者による計測機器の設置状況











技術番号

BR030060

※下りP1橋脚上流側の河床深さ(写真-7)



風速:0~1.5m/s

濁度:24.8NTU

気温:18.5℃

写真-7

下流

P1橋脚

◯ (実測2.4m) 上流 ← 流速:0.018m/s

※上りP1橋脚下流側の河床深さ(写真-8)



風速:0~4.9m/s

濁度:24.8NTU

気温:21.3℃

写真-8

下流

(実測1.9m<mark>◯</mark>

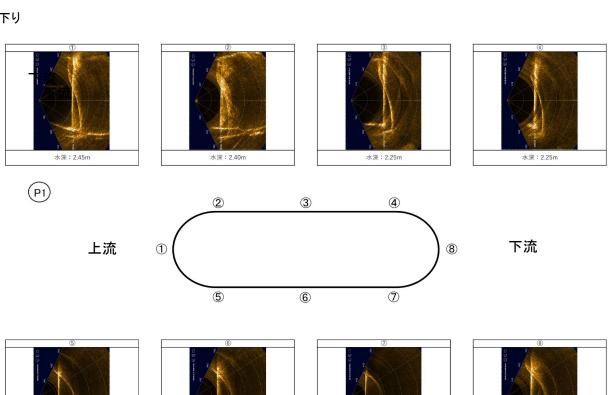
P1橋脚

上流 ← 流速:0.078m/s

計測結果の比較 技術番号 BR030060

※計測結果

①下り



水深: 2.40m

水深:2.25m

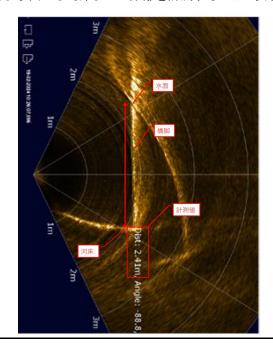
-計測方法-

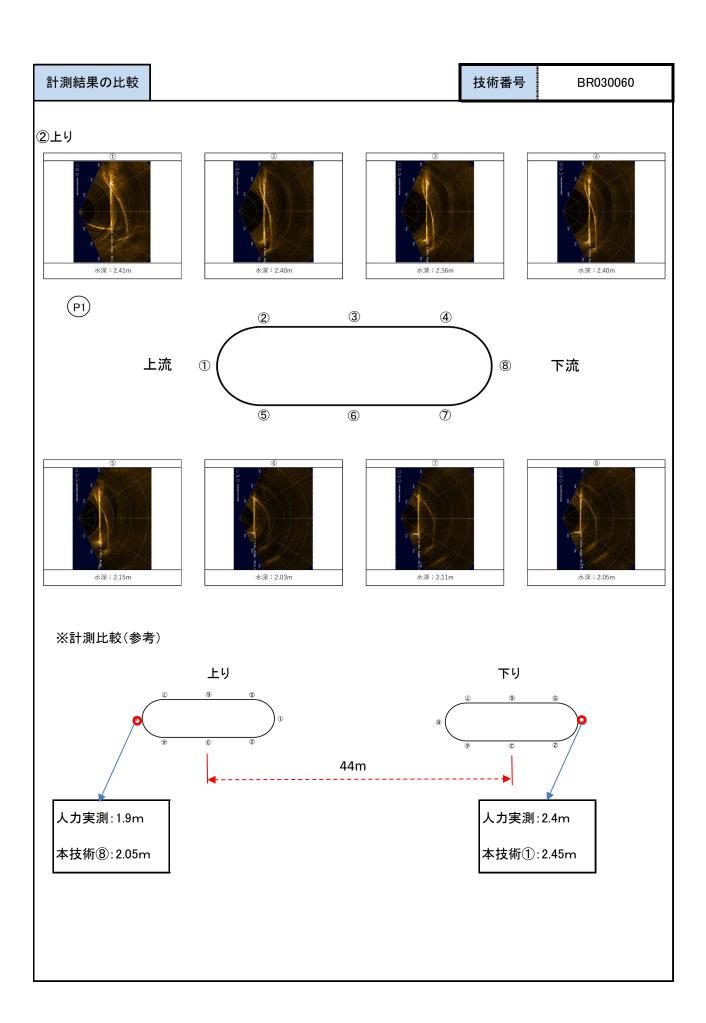
水深:2.62m

・下記の画像は、鉛直方向に発信した超音波によりとらえた橋脚周辺の音響画像である。

水深: 2.62m

変状有無の確認及び水面から河床までの距離を計測することで水深を計測する。





技術番号	BR030061								
技術名	イメージングソナーを装し 技術	構した 小型	ボートによる洗り	屈調査	開発者名	4 株式	大会社テク	י ノコンサル	レタント
試験日	令和5年 12 月 14 日	天候	晴れ	気温	17.6	°C	風速	— —	m/s
試験場所	場所 福島ロボットテストフィールド								
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目 洗	記掘		試験	区分	票準試験	

進入可能性能 可動範囲 計測精度

対象構造物の概要

・水槽内の底部に形状を計測するためのコンクリートブロックを設置(図-1,写真-1,2)



写真-1 小水槽(満水時)



写真-2 コンクリートブロック設置

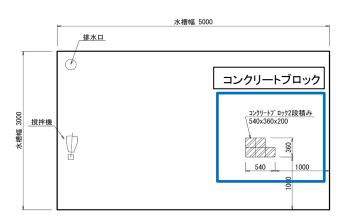


図-1 小水槽平面図

試験方法(手順)技術番号BR030061① 計測装置の準備を行い、計測装置を着水(写真-3,4,5)② 進入可能性能、可動範囲の確認

③ 流速なし(流速0m/s)、濁度なし(濁度1.6度)の条件で、水槽底部に設置されたコンクリートブロックの形状を計測(写真-6)

④ 流速装置(攪拌機)を使用し流速0.1~0.4m/s、濁度なし(濁度1.6度)の条件で、水槽底部に設置されたコンクリートブロックの形状を計測

⑤ ③、④を濁度60~90の状態で同様に計測(写真-7)

⑥ 後日、解析結果から洗掘の状態を確認

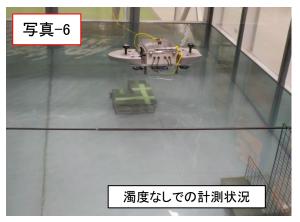
開発者による計測機器の設置状況













技術番号

BR030061

※進入可能性能



写真-9 進入可能性能の検証(小水槽の寸法)

水深1.2mで、W3.0m×H2.3m×L5.0mの空間において、進入可能かを確認する。

※可動範囲



写真-10 可動範囲の検証(小水槽の延長)

水槽の延長5.0mを可動可能かを確認する。

BR030061

※計測精度

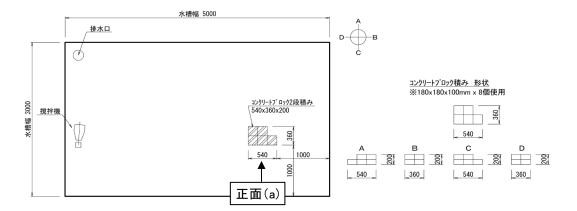
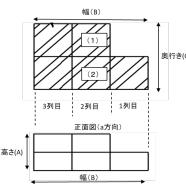


図-2 コンクリートブロック設置位置



写真-11 コンクリートブロック



	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
フロック1列目	0.10m	0.18m	0.18m
	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
フロック2列目(1)	0.10m	0.18m	0.18m
	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
フロック2列目(2)	0.20m	0.18m	0.18m
	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
フロック3列目	0.10m	0.18m	0.36m
	ブロック1列目 ブロック2列目(1) ブロック2列目(2) ブロック3列目	プロック1列目 0.10m 高さ(A) 0.10m 高さ(A) 0.10m 高さ(A) 0.20m 高さ(A) でロック2列目(2) 高さ(A) 高さ(A) 高さ(A)	プロック1列目 0.10m 0.18m 0.18m 高さ(A) 幅(B) 0.10m 0.18m

図-3 コンクリートブロック寸法(真値)



写真-12 濁度材(カオリン)投入状況



写真-13 流速装置(攪拌機)

計測条件

計測1回目:流速0m/s,濁度1.6度 計測2回目:流速0.4m/s,濁度1.6度 計測3回目:流速0m/s,濁度85.5度 計測4回目:流速0.2m/s,濁度85.5度

コンクリートブロックの形状を上記条件で計測し、真値との誤差を計測精度とする。

技術番号

BR030061

※計測結果

※進入可能性能

水槽内W3.0m×H2.3m×L5.0m(水深1.2m)の空間を進入可能

※可動範囲

水槽内5.0m範囲 動作可能

※計測精度

	リファレンス(m)			当該技術(m)			差分		
ブロック1列目	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
計測1回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測2回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測3回目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測4日目	0.1	0.18	0.18	0.1	0.2	0.2	0	0.02	0.02

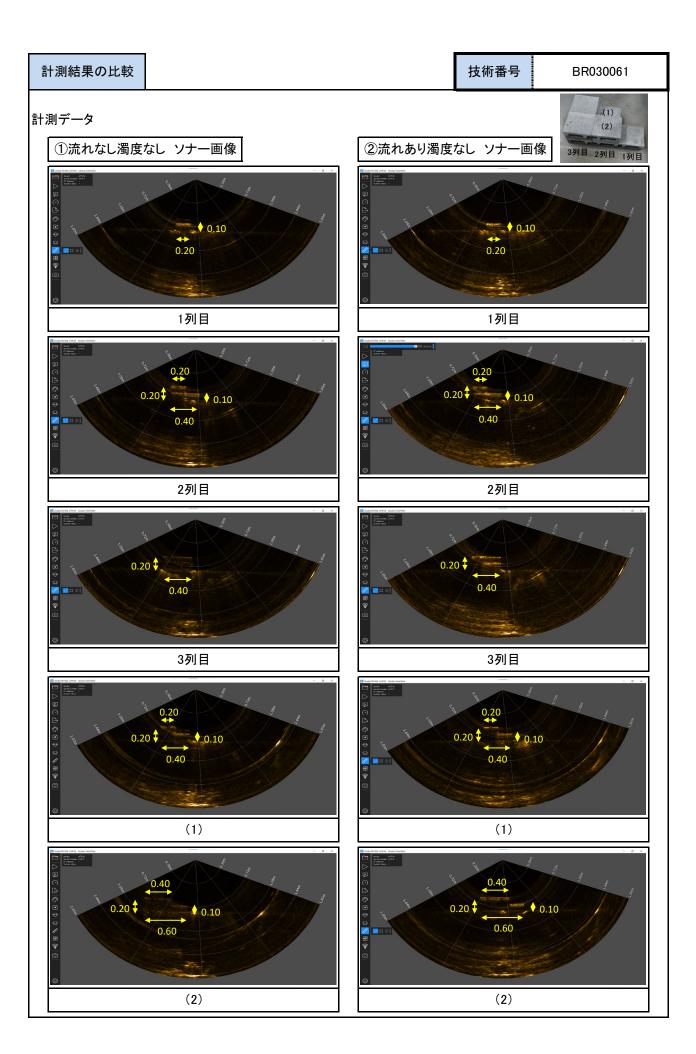
リファレンス(m)		当該技術(m)			差分				
ブロック2列目(1)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
計測1回目	0.1	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0.1	0.02	0.02
計測2回目	0.1	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0.1	0.02	0.02
計測3回目	0.1	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0.1	0.02	0.02
計測4日目	0.1	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0.1	0.02	0.02

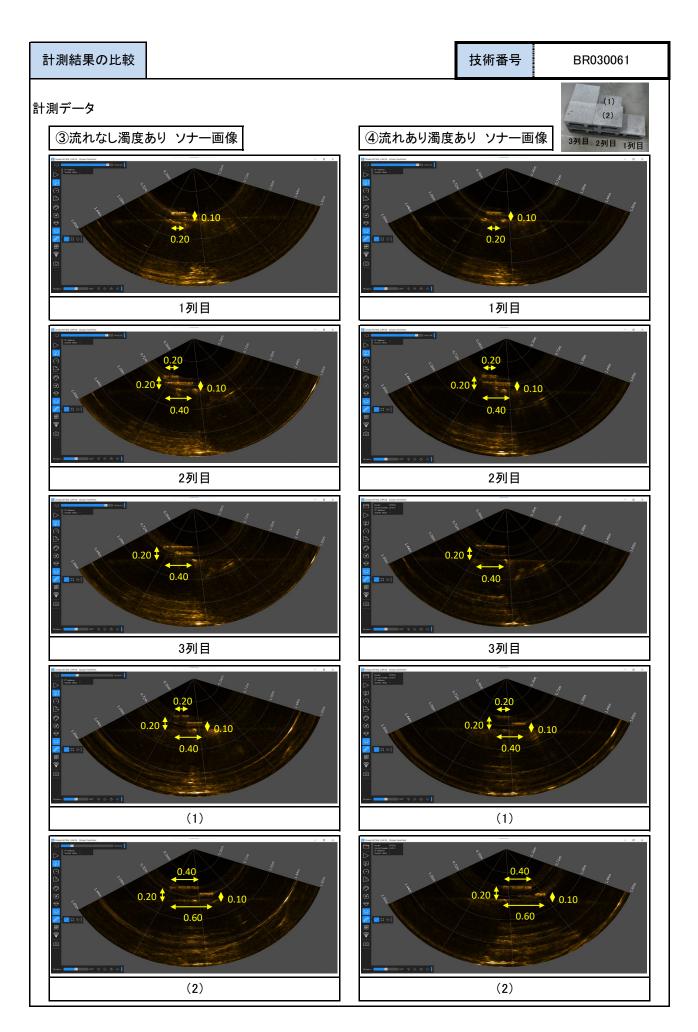
	リファレンス(m)			当該技術(m)			差分		
ブロック2列目(2)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)
計測1回目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測2回目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測3回目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02
計測4日目	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0	0.02	0.02

	IJ.	リファレンス(m)			当該技術(m)			差分		
ブロック3列目	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	高さ(A)	幅(B)	奥行き(C)	
計測1回目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04	
計測2回目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04	
計測3回目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04	
計測4日目	0.2	0.18	0.36	0.2	0.2	0.4	0	0.02	0.04	

計測精度=
$$\sqrt{\frac{(x_1-a)^2+\dots+(x_n-a)^2}{n}}$$

		計測精度
計測1回目	流速0m/s,濁度1.6度	0.114
計測2回目	流速流速0.1~0.4m/s,濁度1.6度	0.114
計測3回目	流速0m/s,濁度60~90度	0.114
計測4日目	流速0.1~0.2m/s,濁度60~90度	0.114





技術番号	BR030061								
技術名	イメージングソナーを装f 技術	構した小型	ボートによる洗坂	ヹ調査	開発者名	3 株3	式会社テク	ノコンサル	レタント
試験日	令和5年 3 月 10 日	天候	晴れ	気温	15.0) °C	風速	2	m/s
試験場所	実橋(大分県)			-	•				
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目 洗	堀		試験	区分 現	場試験	

動作確認(精度以外)

対象構造物の概要

構造形式:歩行者用吊橋

支間:71m 有効幅員:2.0m

試験時の水面から吊橋床版までの高さ:5.0m

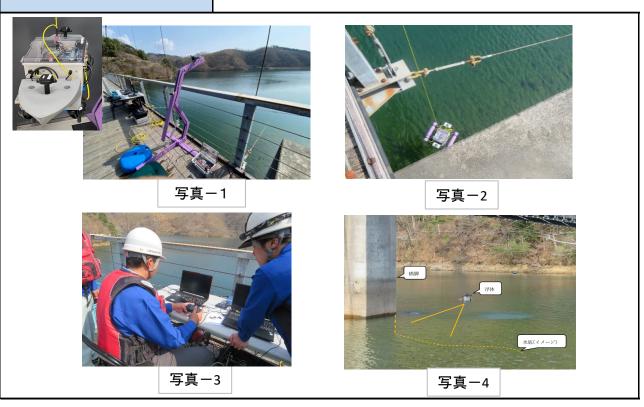
農業用ダムに架設された遊歩道である。



吊橋外観

試験方法(手順) 技術番号 BR03								
1	① 浮体・揚収装置・ウインチを設置する(写真-1)							
2	湯収装置により浮体を投入する(写真-2)							
3	/ イメージングソナーを用いて水底の状況をモニターで観察する。(写真-3)							
4	イメージングソナーを用いて水底の状況を観察する。(写真-4)							
5	計測終了後、揚収装置により浮体を回収する							

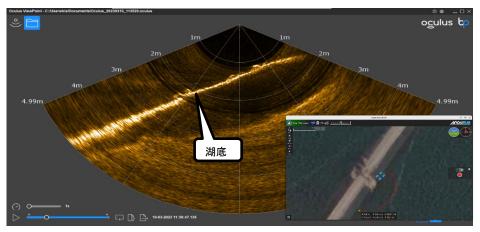
開発者による計測機器の設置状況



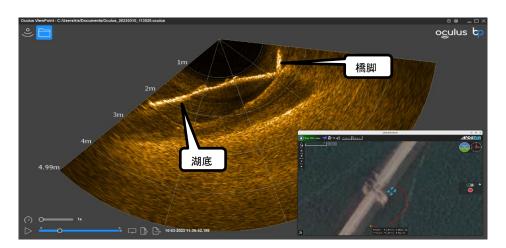
計測結果の比較 技術番号 BR030061

•計測結果

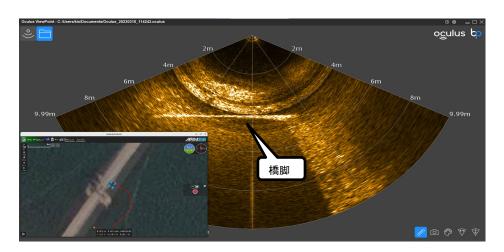
橋脚の計測状況



イメージングソナーによる計測結果



イメージングソナーによる計測結果



イメージングソナーによる計測結果

イメージングソナーにより橋脚周囲の水底状況調査を実施し、 洗堀がないことを確認した。

技術番号	BR030062								
技術名	遠隔監視装置(洗堀)				開発者名	名 株 ま	式会社アイ	′ペック	
試験日	令和5年 1 月 16 日	天候	晴れ	気温	5.1	°C	風速	_ _	m/s
試験場所	土木研究所構内試験橋梁								
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目 化	頁斜角		試験	区分標	準試験	

計測精度

対象構造物の概要

土木研究所所管 試験橋梁の概要

•構造形式:鋼単純鈑桁橋

•橋 長:30.800m

・支 間:30.000m ・有効幅員: 8.500m

•桁 髙:1.600m

•主桁間隔: 2.600m(4主桁)

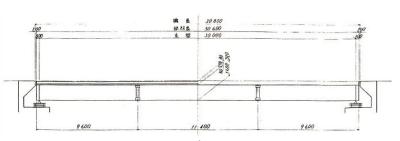


図-1 側面図

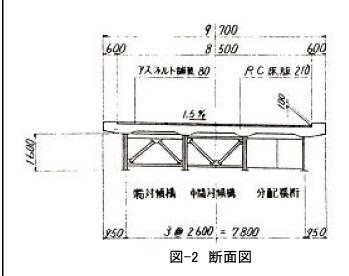




写真-1 計測箇所



写真-2 傾斜架台

試験	方法(手順)			技術番号	BR030062				
1	① 傾斜計(センサー)、計測通信末端、傾斜架台の設置(写真-3)								
2	② 傾斜架台を設置し、任意の角度に傾斜架台を傾斜させる。								
3	計測機器で傾斜架台を計測する。計測結果をクラウドに転送し、PCで確認する。(写真-4)								
4	②でデジタル傾斜計を用いてリファレンスデータを取得する。(計測の際には、非表示とする。)								
5	②~④を3回行う。								

開発者による計測機器の設置状況

1. 機器の設置



写真-3 計測機器の設置

比較対象を得るため、 立会者による計測機器の設置状況

1. 機器の設置

レファレンス用測定装置を傾斜架台に設置する

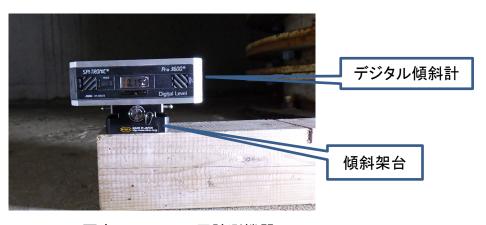


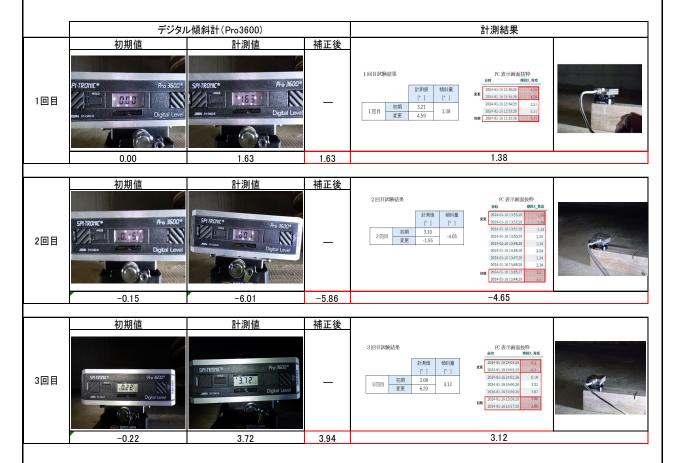
写真-5 レファレンス用計測機器

計測結果の比較

技術番号

BR030062

※計測結果



※計測結果の比較

(単位:度)

計測回数	1回目	2回目	3回目
Pro3600	1.63	-5.86	3.94
計測結果	1.38	-4.65	3.12
差分	-0.25	1.21	-0.82

開発者とリファレンスの計測結果には、-0.82~+1.21°の違いが確認された。

技術番号	BR030062								
技術名	遠隔監視装置(洗堀)				開発者	名 株	式会社アイ	イペック	
試験日	令和5年 1 月 16 日	天候	晴れ	気温	5 .1	o°C	風速	-	m/s
試験場所	土木研究所構内 試験材	喬梁							
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ	検出項目 傾	斜角		試験	区分 現	場試験	

動作確認(精度以外)

対象構造物の概要

土木研究所所管 試験橋梁の概要

•構造形式:鋼単純鈑桁橋

・橋 長:30.800m・支 間:30.000m・有効幅員: 8.500m・桁 髙:1.600m

•主桁間隔: 2.600m(4主桁)

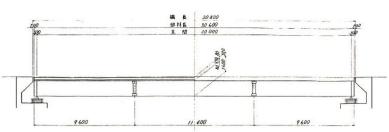


図-1 側面図

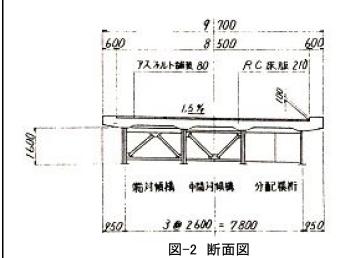




写真-1 計測箇所

試験	方法(手順)	技術番号	BR030062
1	① 計測機器の搬入(写真-2)		
2	計測機器の設置(写真-3:遠隔用データ確認のためのPC)		
3	計測機器(傾斜計(センサー))の設置・計測(写真-4、5:橋台天端)		
4	計測機器(通信機の設置)の設置・計測(写真-6)		
5	計測時間3分(1分間隔で記録)で、傾斜の変化を確認する。		



※計測結果

橋台設置データ



技術番号	BR030063								
技術名	加速度センサによる橋梁	₹点検ツー	ル		開発者名	i 株式	式会社ケー	ー・エフ・	シー
試験日	令和6年 1 月 17 日	天候	晴れ	気温	11.5	°C	風速	——————————————————————————————————————	m/s
試験場所	実橋				•				
カタログ分類	計測・モニタリング技術	カタログ		速度 有振動数	τ	試験		準試験 場試験	

計測精度

対象構造物の概要

1. 土木研究所所管 試験橋梁の概要

•構造形式:鋼単純鈑桁橋

•橋 長:30.800m

・支 間:30.000m ・有効幅員:8.500m ・桁 髙:1.600m

·主桁間隔: 2.600m(4主桁)



図-1 側面図

2. 載荷試験の概要

- ①車両重量
 - •車両重量: 20ton(写真-1参照)
 - •載荷位置(静的):支間中央(図-2参照)
 - 1/4L位置(図-2参照)

②計測対象箇所

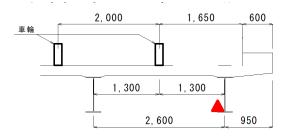


図-2 走行位置



写真-1 車両載荷(20t)

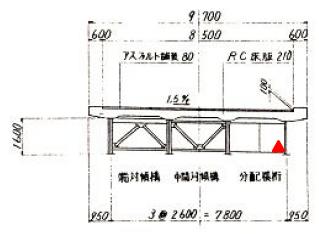


図-3 断面図

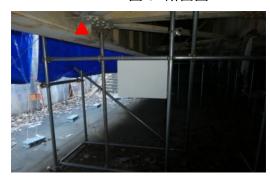


写真-2 測定対象桁および加速度測定位置

試験	方法(手順)		技術番号	BR030063		
1	① 計測機器の搬入(写真-3:無線加速度センサー、確認用PC)					
2	② 開発者側の加速度センサーとリファレンス用機器を所定の位置に設置(写真-4~7)					
3	③ 合図とともに車両(20ton)を床版支間中央に車輪が通行するように走行(20km/h)させ、橋梁通過後合図する。					
4	④ 計測者は、スタートの合図とともに計測を開始し、車両通過の合図から常時微動までの間(約5秒間)計測する。					
5	5 計測者は、記録し計測が正しく行われた確認する。					
6	上記②~④を5回繰り返す。					
7	後日、計測したデータとレファレンス用加速度計のデータを確認後、固有振動数を算出し比較する。					

開発者による計測機器の設置状況



図-4 システム概要図



写真-3 計測機器



写真-4 計測機器



写真-5 計測機器



写真-6 リファレンス用計測機

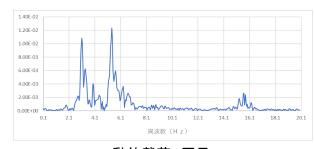
写真-7 測定機

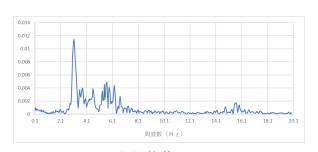
比較対象を得るため、 立会者による計測機器の設置状況

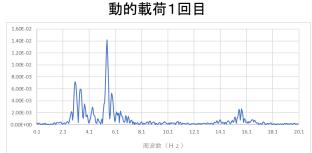
※レファレンス用加速度計の測定

固有振動数

・FFT(高速フーリエ変換)による固有振動数の算出









動的載荷4回目

動的載荷3回目

5.00E-03 4.00E-03 3.00E-03 1.00E-03 0.00E+00 0.1 2.1 4.1 6.1 8.1 10.1 12.1 14.1 16.1 18.1 20.1 周波数(H z)

動的載荷5回目

技術番号

BR030063

※計測結果の比較

固有振動数

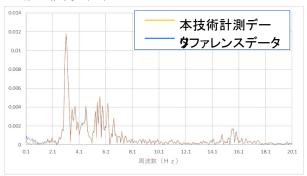
動的載荷1回目



リファレンス(Hz)	本技術(Hz)	比率
3.0762	3.1003	0.9922
5.4199	5.4505	0.9944
15.6250	15.6515	0.9983
36.4746	36.4536	1.0006
44.2871	44.3043	0.9996

最大差:0.78%

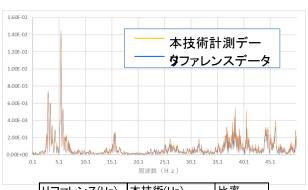
動的載荷2回目



リファレンス(Hz)	本技術(Hz)	比率	
3.1250	3.1003	1.0080	
15.6738	15.7015	0.9982	
38.9648	38.9538	1.0003	

最大差:0.80%

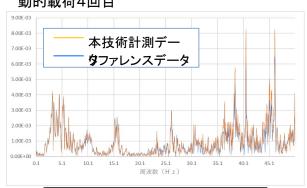
動的載荷3回目



リファレンス(Hz)	本技術(Hz)	比率
3.0273	3.0503	0.9925
5.4688	5.4505	1.0033
38.4766	38.4538	1.0006

最大差:0.75%

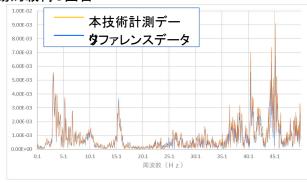
動的載荷4回目



リファレンス(Hz)	本技術(Hz)	比率
3.2715	3.2503	1.0065
15.7227	15.7515	0.9982
26.2207	26.2026	1.0007
40.5762	40.6039	0.9993
46.1426	46.1545	0.9997

最大差:0.65%

動的載荷5回目



リファレンス(Hz)	本技術(Hz)	比率
3.1738	3.1503	1.0075
15.5273	15.5015	1.0017
40.5273	40.5539	0.9993
45.2637	45.2544	1.0002

最大差:0.75%

開発者とリファレンスの計測結果には、-0.78~0.80%の差が確認された。