

改善箇所説明図

対象製品のJWL確認判断方法

製品名(サイズ)	品番	対象製品の判断方法
エクシーダ-EX9	LZ558	外観写真2(裏面全体) 
1560 インセット43 100-5H		
1560 インセット38 114-5H		
1560 インセット43 114-5H		
1560 インセット50 114-5H		
外観写真1		
		
製品名(サイズ)	品番	
ラフィットSK9	LZ558	外観写真拡大  A: インセット表示 B: サイズ表示 C: [JWL] 刻印表示: 有り・無し D: [JWL] 鋳出し表示: 有り・無し  C部拡大
1560 インセット43 100-5H		
1560 インセット43 114-5H		
1560 インセット50 114-5H		
外観写真1		
		
※C・D部にJWL表示が無いものに対して下記の方法にて自主改善を行う。		

対象製品の自主改善方法(JWL刻印位置)

C部(VIA鋳出し付近)にJWL刻印を打ち込む。  
自主改善JWL刻印位置

