

材料分析結果（全国51箇所）について

資料3-1

	試験片 番号	材質(*1)	用途	車両用の場合 の車種	金属片の破断 状況(*2)	強度 (板厚)	備考
1	12	鋼材 (低炭素 Al キット 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	480MPa 級 (0.80 mm)	
2	17	鋼材 (Ti-SULC 鋼)	車両用(外板)	トラック	引張破壊	270 MPa 級 (0.71 mm)	
3	29	鋼材 (Nb-SULC 鋼)	車両用(外板)	トラック	引張破壊	380 MPa 級 (0.68 mm)	
4	30	鋼材 (Nb-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	340 MPa 級 (0.69 mm)	
5	35	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	340MPa 級 (0.80 mm)	
6	36	鋼材 (低炭素 Al キット 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	380MPa 級 (0.75 mm)	
7	37	鋼材 (低炭素鋼)	車両用 (外板) と推定される。 ただし、錆量が多くこれ以上の分析不可			280MPa 級 (不明)	錆による孔明き発生 バッチ焼鈍材
8	4	鋼材 (Ti-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	270 MPa 級 (0.81 mm)	
9	10	樹脂 (FRP)	車両用(バンパー)	乗用車	引張破壊	MPa 級 (1.83mm)	
10	11	鋼材 カバー全体	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	(0.83 mm)	
11	42	鋼材 (P 添加 Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車又はト トラック	引張破壊	340MPa 級 (0.85 mm)	
12	22	鋼材 (低炭素 Al キット 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	340MPa 級 (0.63 mm)	
13	31	鋼材 (低炭素 Al キット 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	270 MPa 級 (0.61 mm)	

	試験片 番号	材質(*1)	用途	車両用の場合 の車種	金属片の破断 状況(*2)	強度 (板厚)	備考
14	1	鋼材 (低炭素 Al キルト 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	340 MPa 級 (0.73 mm)	
15	5	鋼材 (低炭素 Al キルト 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	270 MPa 級 (0.68 mm)	
16	13	鋼材 (Nb-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	480MPa 級 (0.72 mm)	
17	18	鋼材 (Nb-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車又はト ラック	引張破壊	380 MPa 級 (0.69 mm)	
18	25	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	280MPa 級 (0.70 mm)	
19	38	鋼材 (P 添加 Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	340MPa 級 (0.75 mm)	
20	43	鋼材 (P 添加 NbTi-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	340MPa 級 (0.75 mm)	
21	48	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	280MPa 級 (0.70 mm)	
22	7	鋼材 (低炭素 Al キルト 鋼)	車両用 (外板) と推定される。 錆量が多くこれ以上の分析不可		引張破壊	340 MPa 級 (0.72 mm)	
23	14	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	440MPa 級 (0.68 mm)	
24	19	鋼材 (Ti-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	490 MPa 級 (0.60 mm)	
25	32	鋼材 (Nb-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	380 MPa 級 (0.65 mm)	
26	45	鋼材 (P 添加低炭素鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	380MPa 級 (0.70 mm)	バッチ焼鈍材

	試験片 番号	材質(*1)	用途	車両用の場合 の車種	金属片の破断 状況(*2)	強度 (板厚)	備考
27	47	鋼材 (P 添加低炭素鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	380MPa 級 (0.75 mm)	
28	6	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板) と推定される。 錆量が多くこれ以上の分析不可		引張破壊	340 MPa 級 (0.66 mm)	
29	26	鋼材 (低炭素 Al キルド鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	380MPa 級 (0.80 mm)	メタリック塗装
30	39	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	280MPa 級 (0.75 mm)	
31	44	鋼材 (Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	280MPa 級 (0.80 mm)	
32	49	鋼材 (低炭素 Al キルド鋼)	車両用 (外板)	特殊な用途の 車両	引張破壊	380MPa 級 (0.90 mm)	乗用車にはみられない厚 膜塗装
33	15	鋼材 (Nb-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	380MPa 級 (0.77 mm)	〃
34	20	鋼材 (Nb-SULC 鋼)	車両用(外板)	乗用車	引張破壊	380 MPa 級 (0.70 mm)	〃
35	27	鋼材 (Nb-Ti-ULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	280MPa 級 (0.80 mm)	
36	28	鋼材 (P 添加低炭素鋼)	車両用 (外板)	乗用車以外	引張破壊	440 MPa 級 (0.75 mm)	バッチ焼鈍材
37	46	鋼材 (P 添加 Nb-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	380MPa 級 (0.70 mm)	
38	50	鋼材 (低炭素 Al キルド鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	280MPa 級 (0.70 mm)	バッチ焼鈍材
39	2	樹脂 (ポリプロピレン)	車両外装部品	乗用車 トラック	引張破壊	(3.67 mm)	

	試験片 番号	材質(*1)	用途	車両用の場合 の車種	金属片の破断 状況(*2)	強度 (板厚)	備考
40	8	鋼材 (低炭素 Al キルト鋼)	車両用 (外板)	トラック	引張破壊	340 MPa 級 (0.62 mm)	
41	23	鋼材 (低炭素 Al キルト鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	440MPa 級 (0.65 mm)	
42	33	鋼材 (Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	トラック	引張破壊	270 MPa 級 (0.74 mm)	
43	40	鋼材 (P 添加 Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	380MPa 級 (0.75 mm)	
44	9	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板) と推定される。 錆量が多くこれ以上の分析不可		引張破壊	270 MPa 級 (0.69 mm)	
45	16	鋼材 (Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	340MPa 級 (0.66 mm)	
46	21	鋼材 (低炭素 Al キルト鋼)	車両用 (外板)	トラック	引張破壊	270 MPa 級 (0.80 mm)	
47	24	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	440MPa 級 (0.72 mm)	
48	34	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板) と推定される。 錆量が多くこれ以上の分析不可		引張破壊	380 MPa 級 (0.67 mm)	
49	41	鋼材 (Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車又はト ラック	引張破壊	280MPa 級 (0.90 mm)	
50	3	鋼材 (低炭素 AlSi キルト鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	340 MPa 級 (0.68 mm)	
51	51	鋼材 (Nb-Ti-SULC 鋼)	車両用 (外板)	乗用車	引張破壊	280MPa 級 (0.80 mm)	

(*1) SULC 鋼 : Super Ultra Low Carbon Steel

(*2) 腐食が激しく破面観察困難につき、形状から推定。