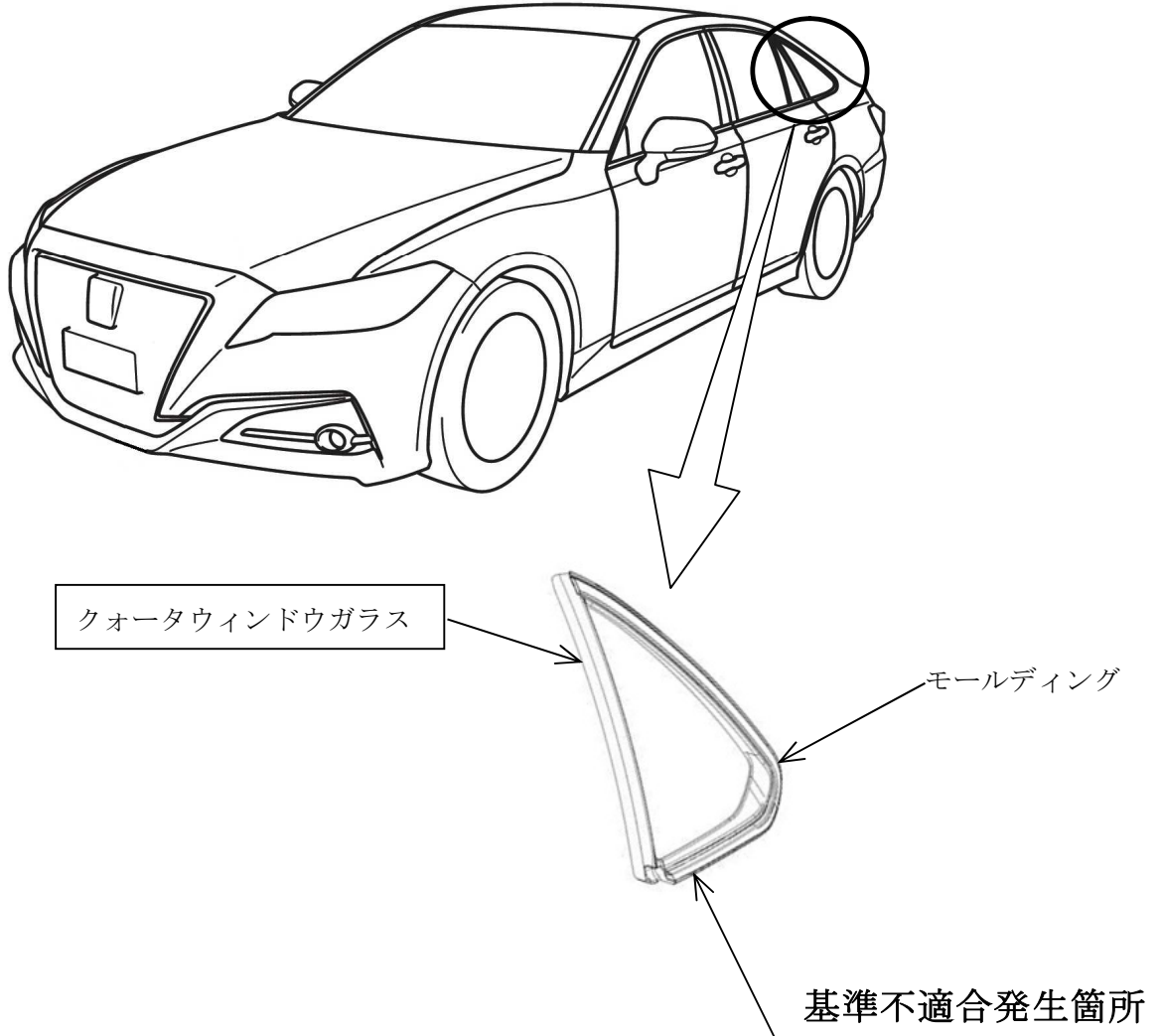


改善箇所説明図



注：□ は交換部品を示す。

後席ドア後部のクォータウィンドウガラスのモールディングにおいて、ガラスに接着するための下塗り剤(プライマー)の選定が不適切なため、温度変化の繰返しにより、モールディングに応力が生じて接着部が剥がれることがある。そのため、浮きや異音が発生し、最悪の場合、モールディングが脱落するおそれがある。

改善の内容

全車両、モールディング接着のための下塗り剤を対策品に変更したクォータウィンドウガラスと交換する。

識別：改善済車両には車台番号打刻の末尾右に黄色ペイントを塗布する。