

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント
目次 目次-7	<p>第5章 機械製作の施工歩掛</p> <p>1節 鋼構造部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-1</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-1</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-1</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 進水装置 ----- 5-2</p> <p>1-4-2 横引装置 ----- 5-2</p> <p>1-4-3 ドックゲート ----- 5-3</p> <p>1-4-4 クレーン ----- 5-3</p> <p>1-4-5 鋼製付属設備 ----- 5-4</p> <p>1-4-6 その他 ----- 5-4</p> <p>2節 機械部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-5</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-5</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-5</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 施工区分共通 ----- 5-6</p> <p>1-4-2 その他 ----- 5-6</p> <p>3節 電気部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-7</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-7</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-7</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 施工区分共通 ----- 5-8</p> <p>1-4-2 その他 ----- 5-8</p> <p>4節 塗装部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-9</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-9</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-9</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 工場塗装 ----- 5-10</p> <p>参考資料</p> <p>参考資料-1 鉄構造物工事 ----- 5-(1)</p> <p>第6章 機械修理の施工歩掛</p> <p>1節 鋼構造部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 6-1</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 6-1</p> <p>1-3 数量計算 ----- 6-1</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 進水装置 ----- 6-2</p> <p>1-4-2 横引装置 ----- 6-3</p> <p>1-4-3 ドックゲート ----- 6-3</p> <p>1-4-4 クレーン ----- 6-4</p> <p>1-4-5 鋼製付属設備 ----- 6-6</p> <p>1-4-6 その他 ----- 6-6</p> <p>2節 機械部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 6-7</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 6-7</p> <p>1-3 数量計算 ----- 6-7</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 施工区分共通 ----- 6-8</p> <p>1-4-2 その他 ----- 6-8</p> <p>3節 電気部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 6-12</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 6-12</p> <p>1-3 数量計算 ----- 6-12</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 電動機 ----- 6-13</p> <p>1-4-2 制動機 ----- 6-14</p> <p>1-4-3 制御機器類 ----- 6-15</p> <p>1-4-4 警報安全装置 ----- 6-15</p> <p>1-4-5 各種盤類 ----- 6-15</p> <p>1-4-6 その他 ----- 6-16</p>	<p>第5章 機械修理の施工歩掛</p> <p>1節 鋼構造部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-1</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-1</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-1</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 進水装置 ----- 5-2</p> <p>1-4-2 横引装置 ----- 5-3</p> <p>1-4-3 ドックゲート ----- 5-3</p> <p>1-4-4 クレーン ----- 5-4</p> <p>1-4-5 鋼製付属設備 ----- 5-6</p> <p>1-4-6 その他 ----- 5-6</p> <p>2節 機械部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-7</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-7</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-7</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 施工区分共通 ----- 5-8</p> <p>1-4-2 その他 ----- 5-8</p> <p>3節 電気部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-12</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-12</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-12</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 電動機 ----- 5-13</p> <p>1-4-2 制動機 ----- 5-14</p> <p>1-4-3 制御機器類 ----- 5-15</p> <p>1-4-4 警報安全装置 ----- 5-15</p> <p>1-4-5 各種盤類 ----- 5-15</p> <p>1-4-6 その他 ----- 5-16</p>	目次の修正

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント
	<p>4節 塗装部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 6-17</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 6-17</p> <p>1-3 数量計算 ----- 6-17</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 現場塗装 ----- 6-18</p> <p>参考資料</p> <p>参考資料-1 鉄構造物工事 ----- 6-(1)</p> <p>第7章 機械据付の施工歩掛</p> <p>1節 機械据付</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 7-1</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 7-1</p> <p>1-3 数量計算 ----- 7-1</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 進水装置 ----- 7-2</p> <p>1-4-2 横引装置 ----- 7-2</p> <p>1-4-3 クレーン ----- 7-2</p> <p>1-4-4 ドック用ポンプ設備 ----- 7-2</p> <p>1-4-5 その他 ----- 7-2</p>	<p>4節 塗装部</p> <p>1-1 適用範囲 ----- 5-17</p> <p>1-2 積算ツリー ----- 5-17</p> <p>1-3 数量計算 ----- 5-17</p> <p>1-4 施工歩掛</p> <p>1-4-1 現場塗装 ----- 5-18</p> <p>参考資料</p> <p>参考資料-1 鉄構造物工事 ----- 5-(1)</p> <p>船舶および機械製造修理請負工事積算基準 参考資料</p> <p>第1章 機械製作における暫定歩掛</p> <p>参考資料-1 機械製作における暫定歩掛 ----- 参-1</p> <p>第2章 機械据付における暫定歩掛</p> <p>参考資料-2 機械据付における暫定歩掛 ----- 参-13</p>	
<p>第1章1節 総則 1-1</p>	<p>第1章 総則</p> <p>1節 総則</p> <p>2. 適用の範囲</p> <p>この積算基準は、国土交通省直轄の港湾工事用の船舶（鋼船、軽合金船、FRP船、鋼製浮桟橋等）および機械（斜路式、ドック式ケーソンヤードの各設備、鋼製測量檣等）の製作工事、修理工事、改造工事、据付工事に適用する。</p>	<p>第1章 総則</p> <p>1節 総則</p> <p>2. 適用の範囲</p> <p>この積算基準は、国土交通省直轄の港湾工事用の船舶（鋼船、軽合金船、FRP船、鋼製浮桟橋等）および機械（斜路式、ドック式ケーソンヤードの各設備、鋼製測量檣等）の製作工事、修理工事、改造工事、据付工事に適用する。 <u>ただし、機械の製作工事(改造工事を含む)および据付工事については参考資料である。</u></p>	<p>適用の範囲の追記</p>

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント																																																																																																																																	
第4章1節 塗装部 4-5	<p>1-4-6 タンク</p> <p>2) 代価表</p> <p>(1) 発錆部錆打 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="365 363 1279 436"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 錆打部塗装 1㎡当り (3) 全面塗装 1㎡当り 1-4-1外板2) (4) 錆打部塗装と同じ。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.2		補助材料		%	5	労務費の%	<p>1-4-6 タンク</p> <p>2) 代価表</p> <p>(1) 発錆部錆打 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="1552 363 2466 436"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 錆打部塗装 1㎡当り (3) 全面塗装 1㎡当り 1-4-1外板2) (4) 錆打部塗装と同じ。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.6		補助材料		%	5	労務費の%	歩掛の改訂																																																																																																			
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																
船舶製作工		人	0.2																																																																																																																																	
補助材料		%	5	労務費の%																																																																																																																																
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																
船舶製作工		人	0.6																																																																																																																																	
補助材料		%	5	労務費の%																																																																																																																																
第4章1節 塗装部 4-6	<p>(4) 内部掃除 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="365 636 1279 751"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>水タンク</th> <th>油タンク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.045</td> <td>0.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="2">5</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 水タンクとは、清水タンク、海水タンクをいう。 2. 油タンクとは、燃料タンク、油タンク、油水タンクをいう。</p> <p>[施工内容] マンホール開閉、残油陸揚げ復旧、残水処理、掃除。</p>	名称	規格	単位	数量		摘要	水タンク	油タンク	船舶製作工		人	0.045	0.2		補助材料		%	5		労務費の%	<p>(4) 内部掃除 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="1552 636 2466 751"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>水タンク</th> <th>油タンク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.09</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="2">5</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 水タンクとは、清水タンク、海水タンクをいう。 2. 油タンクとは、燃料タンク、油タンク、油水タンクをいう。</p> <p>[施工内容] マンホール開閉、残油陸揚げ復旧、残水処理、掃除。</p>	名称	規格	単位	数量		摘要	水タンク	油タンク	船舶製作工		人	0.09	0.25		補助材料		%	5		労務費の%	歩掛の改訂																																																																																									
名称	規格				単位	数量		摘要																																																																																																																												
		水タンク	油タンク																																																																																																																																	
船舶製作工		人	0.045	0.2																																																																																																																																
補助材料		%	5		労務費の%																																																																																																																															
名称	規格	単位	数量		摘要																																																																																																																															
			水タンク	油タンク																																																																																																																																
船舶製作工		人	0.09	0.25																																																																																																																																
補助材料		%	5		労務費の%																																																																																																																															
第4章1節 塗装部 4-6	<p>1-4-7 その他</p> <p>2) 代価表</p> <p>(1) 作業足場施工 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="365 1014 1299 1182"> <thead> <tr> <th rowspan="3">名称</th> <th rowspan="3">規格</th> <th rowspan="3">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="3">摘要</th> </tr> <tr> <th colspan="3">落下高さ(m)</th> </tr> <tr> <th>2以上～10未満</th> <th>10以上～30未満</th> <th>30以上～50未満</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.09</td> <td>0.15</td> <td>0.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 作業足場は鋼管枠組足場を標準とする。 2. 落下高さ2m未満の足場設置については計上しない。ただし、現場の状況を調査した上で、安全上必要なものは別途考慮する。 <u>3. 鋼管枠組足場の損料は計上しない。</u></p> <p>(2) ビルジ掃除 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="365 1308 1299 1381"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>[施工内容] 船底に溜まったビルジ（廃油を含んだ汚水）を汲出し、スラッジを除去し、ウエス等で掃除する。</p> <p>(3) 船体盤木移動 1式</p> <table border="1" data-bbox="365 1476 1299 1560"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>積上げによる</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 船名および標示マーク等記入 1式 <u>1-4-7その他2) (3) 船体盤木移動と同じ。</u></p>	名称	規格	単位	数量			摘要	落下高さ(m)			2以上～10未満	10以上～30未満	30以上～50未満	船舶製作工		人	0.09	0.15	0.18		補助材料		%	3			労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.1		補助材料		%	5	労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		積上げによる	補助材料		%	3	労務費の%	<p>1-4-7 その他</p> <p>2) 代価表</p> <p>(1) 作業足場施工 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="1552 1014 2487 1182"> <thead> <tr> <th rowspan="3">名称</th> <th rowspan="3">規格</th> <th rowspan="3">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="3">摘要</th> </tr> <tr> <th colspan="3">落下高さ(m)</th> </tr> <tr> <th>2以上～10未満</th> <th>10以上～30未満</th> <th>30以上～50未満</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 作業足場は鋼管枠組足場を標準とする。 2. 落下高さ2m未満の足場設置については計上しない。ただし、現場の状況を調査した上で、安全上必要なものは別途考慮する。</p> <p>(2) ビルジ掃除 1㎡当り</p> <table border="1" data-bbox="1552 1308 2487 1381"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>[施工内容] 船底に溜まったビルジ（廃油を含んだ汚水）を汲出し、スラッジを除去し、ウエス等で掃除する。</p> <p>(3) 船体盤木移動 1式</p> <table border="1" data-bbox="1552 1476 2487 1560"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>3</td> <td>小型船(25t以下)</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 船名および標示マーク等記入 1式</p> <table border="1" data-bbox="1552 1602 2487 1696"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>注) 1隻当たりとし、これによりがたい場合は積上げによる。</u></p>	名称	規格	単位	数量			摘要	落下高さ(m)			2以上～10未満	10以上～30未満	30以上～50未満	船舶製作工		人	0.10	0.15	0.18		補助材料		%	3			労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.12		補助材料		%	5	労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	3	小型船(25t以下)	補助材料		%	3	労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	1.0		補助材料		%	3	労務費の%	<p>歩掛の改訂</p> <p>歩掛の改訂 字句の削除</p> <p>歩掛の改訂</p> <p>歩掛の改訂</p> <p>歩掛の改訂 字句の追記</p>
名称	規格				単位	数量			摘要																																																																																																																											
						落下高さ(m)																																																																																																																														
		2以上～10未満	10以上～30未満	30以上～50未満																																																																																																																																
船舶製作工		人	0.09	0.15	0.18																																																																																																																															
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																																																														
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																
船舶製作工		人	0.1																																																																																																																																	
補助材料		%	5	労務費の%																																																																																																																																
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																
船舶製作工		人		積上げによる																																																																																																																																
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																																
名称	規格	単位	数量			摘要																																																																																																																														
			落下高さ(m)																																																																																																																																	
			2以上～10未満	10以上～30未満	30以上～50未満																																																																																																																															
船舶製作工		人	0.10	0.15	0.18																																																																																																																															
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																																																														
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																
船舶製作工		人	0.12																																																																																																																																	
補助材料		%	5	労務費の%																																																																																																																																
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																
船舶製作工		人	3	小型船(25t以下)																																																																																																																																
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																																
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																
船舶製作工		人	1.0																																																																																																																																	
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																																

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント																																																																																	
第4章2節 船殻艦装部 4-8	2) 代価表 (1) 船体防食板取替 1枚当り <table border="1" data-bbox="368 317 1299 411"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>防食板</td> <td></td> <td>枚</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 防食板の規格は、設計図書による。 2. 防食板の種類は、亜鉛製、アルミニウム製、大きさは20×70×75mm～30×150×300mm程度、取付方法としてはボルト締め、溶接等とする。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.1		補助材料		%	3	労務費の%	防食板		枚	1		2) 代価表 (1) 船体防食板取替 1枚当り <table border="1" data-bbox="1555 317 2487 411"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>防食板</td> <td></td> <td>枚</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 防食板の規格は、設計図書による。 2. 防食板の種類は、亜鉛製、アルミニウム製、大きさは20×70×75mm～30×150×300mm程度、取付方法としてはボルト締め、溶接等とする。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.17		補助材料		%	3	労務費の%	防食板		枚	1		歩掛の改訂																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																
船舶製作工		人	0.1																																																																																	
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																
防食板		枚	1																																																																																	
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																
船舶製作工		人	0.17																																																																																	
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																
防食板		枚	1																																																																																	
第4章2節 船殻艦装部 4-9	2) 代価表 (1) 弁解放点検復旧調整 1個当り <table border="1" data-bbox="368 611 1299 751"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="4">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>弁径</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">船舶製作工</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">人</td> <td>0</td> <td>50</td> <td>100</td> <td>300</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.0</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="4">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 弁径の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2. 弁径は呼び径とする。 3. 浚渫配管仕切弁は含まない。 [施工内容] 解放掃除点検、摺合わせ、削正。	名称	規格	単位	数量				摘要	弁径				船舶製作工		人	0	50	100	300		0.0	0.5	1.0	2.0	補助材料		%	3				労務費の%	2) 代価表 (1) 弁解放点検復旧調整 1個当り <table border="1" data-bbox="1555 611 2487 751"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="4">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>弁径</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">船舶製作工</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">人</td> <td>0</td> <td>50</td> <td>100</td> <td>350</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.0</td> <td>0.75</td> <td>1.5</td> <td>2.625</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="4">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 弁径の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2. 弁径は呼び径とする。 3. 浚渫配管仕切弁は含まない。 [施工内容] 解放掃除点検、摺合わせ、削正。	名称	規格	単位	数量				摘要	弁径				船舶製作工		人	0	50	100	350		0.0	0.75	1.5	2.625	補助材料		%	3				労務費の%	歩掛の改訂																	
名称	規格				単位	数量				摘要																																																																										
		弁径																																																																																		
船舶製作工		人	0	50	100	300																																																																														
			0.0	0.5	1.0	2.0																																																																														
補助材料		%	3				労務費の%																																																																													
名称	規格	単位	数量				摘要																																																																													
			弁径																																																																																	
船舶製作工		人	0	50	100	350																																																																														
			0.0	0.75	1.5	2.625																																																																														
補助材料		%	3				労務費の%																																																																													
第4章2節 船殻艦装部 4-12	1-4-6 冷暖房装置 2) 代価表 (1) 冷暖房装置解放点検復旧調整 1台当り <table border="1" data-bbox="368 1041 1299 1161"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>能力(kcal/h)</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">船舶製作工</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">人</td> <td>0</td> <td>20000</td> <td>150000</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>15.0</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 能力の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2. 冷暖房機、冷房機のみ適用し、別置暖房機は対象外とする。 [施工内容] コンデンサー掃除、触媒注入、フィルター掃除、運転調整、吐出口とする。 コンプレッサーは分解せず、外部掃除および点検調整のみとする。	名称	規格	単位	数量			摘要	能力(kcal/h)			船舶製作工		人	0	20000	150000		2.0	2.0	15.0	補助材料		%	3			労務費の%	1-4-6 冷暖房装置 2) 代価表 (1) 冷暖房装置解放点検復旧調整 1台当り <table border="1" data-bbox="1555 1041 2487 1161"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>能力(kW)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">船舶製作工</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">人</td> <td>0</td> <td>23.2以下</td> <td rowspan="2">23.2kw超えは、積上による</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="2">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 冷暖房機、冷房機のみ適用し、別置暖房機は対象外とする。 [施工内容] コンデンサー掃除、触媒注入、フィルター掃除、運転調整、吐出口とする。 コンプレッサーは分解せず、外部掃除および点検調整のみとする。	名称	規格	単位	数量		摘要	能力(kW)		船舶製作工		人	0	23.2以下	23.2kw超えは、積上による	2.0	2.0	補助材料		%	3		労務費の%	歩掛の改訂 単位の変更 字句の削除																																
名称	規格				単位	数量			摘要																																																																											
		能力(kcal/h)																																																																																		
船舶製作工		人	0	20000	150000																																																																															
			2.0	2.0	15.0																																																																															
補助材料		%	3			労務費の%																																																																														
名称	規格	単位	数量		摘要																																																																															
			能力(kW)																																																																																	
船舶製作工		人	0	23.2以下	23.2kw超えは、積上による																																																																															
			2.0	2.0																																																																																
補助材料		%	3		労務費の%																																																																															
第4章2節 船殻艦装部 4-12	2) 代価表 (1) 電動通風機掃除点検調整 1個当り <table border="1" data-bbox="368 1402 1299 1543"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>容量(kW)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">船舶製作工</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">人</td> <td>0</td> <td>11</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="2">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. ダクト工事および配線工事は含まず。 2. 容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 (2) 自然通風筒掃除点検調整 1個当り <table border="1" data-bbox="368 1629 1299 1770"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>筒径(mm)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">船舶製作工</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">人</td> <td>0</td> <td>550</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.2</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="2">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. ダクト工事は含まず。 2. 筒径の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。	名称	規格	単位	数量		摘要	容量(kW)		船舶製作工		人	0	11		1.5	3.0	補助材料		%	3		労務費の%	名称	規格	単位	数量		摘要	筒径(mm)		船舶製作工		人	0	550		0.2	0.4	補助材料		%	3		労務費の%	2) 代価表 (1) 電動通風機掃除点検調整 1個当り <table border="1" data-bbox="1555 1402 2487 1543"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>容量 20 kW 以下</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. ダクト工事および配線工事は含まず。 (2) 自然通風筒掃除点検調整 1個当り <table border="1" data-bbox="1555 1629 2487 1770"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>筒径(mm)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">船舶製作工</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">人</td> <td>0</td> <td>1000未満</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.2</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="2">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. ダクト工事は含まず。 2. 筒径の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	1.5	容量 20 kW 以下	補助材料		%	3	労務費の%	名称	規格	単位	数量		摘要	筒径(mm)		船舶製作工		人	0	1000未満		0.2	1.5	補助材料		%	3		労務費の%	歩掛の改訂 字句の削除 歩掛の改訂
名称	規格				単位	数量		摘要																																																																												
		容量(kW)																																																																																		
船舶製作工		人	0	11																																																																																
			1.5	3.0																																																																																
補助材料		%	3		労務費の%																																																																															
名称	規格	単位	数量		摘要																																																																															
			筒径(mm)																																																																																	
船舶製作工		人	0	550																																																																																
			0.2	0.4																																																																																
補助材料		%	3		労務費の%																																																																															
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																
船舶製作工		人	1.5	容量 20 kW 以下																																																																																
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																
名称	規格	単位	数量		摘要																																																																															
			筒径(mm)																																																																																	
船舶製作工		人	0	1000未満																																																																																
			0.2	1.5																																																																																
補助材料		%	3		労務費の%																																																																															

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント																																																																																																																											
第4章2節 船殻構築部 4-13	1-4-8 採光装置 (3) 旋回窓およびワイパー掃除点検調整 1個当たり <table border="1" data-bbox="368 338 1299 453"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>旋回窓</th> <th>ワイパー</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="2">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 配線工事は含まず。	名称	規格	単位	数量		摘要	旋回窓	ワイパー	船舶製作工		人	0.1	0.1		補助材料		%	3		労務費の%	1-4-8 採光装置 (3) 旋回窓およびワイパー掃除点検調整 1個当たり <table border="1" data-bbox="1555 338 2487 453"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>旋回窓</th> <th>ワイパー</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td>部品取替え含む</td> <td>%</td> <td colspan="2">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 配線工事は含まず。	名称	規格	単位	数量		摘要	旋回窓	ワイパー	船舶製作工		人	0.5	0.3		補助材料	部品取替え含む	%	3		労務費の%	歩掛の改訂 条件を明記																																																																																			
名称	規格				単位	数量		摘要																																																																																																																						
		旋回窓	ワイパー																																																																																																																											
船舶製作工		人	0.1	0.1																																																																																																																										
補助材料		%	3		労務費の%																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量		摘要																																																																																																																									
			旋回窓	ワイパー																																																																																																																										
船舶製作工		人	0.5	0.3																																																																																																																										
補助材料	部品取替え含む	%	3		労務費の%																																																																																																																									
第4章2節 船殻構築部 4-14	1-4-11 防舷装置 2) 代価表 (1) ゴム防舷材取替 1個当たり <table border="1" data-bbox="368 653 1299 747"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>積上げによる</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>ゴム防舷材</td> <td></td> <td>個</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) ゴム防舷材の規格は、設計図書による。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		積上げによる	補助材料		%	3	労務費の%	ゴム防舷材		個	1		1-4-11 防舷装置 2) 代価表 (1) ゴム防舷材取替 1個当たり <table border="1" data-bbox="1555 653 2487 747"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>ゴム防舷材</td> <td></td> <td>個</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) ゴム防舷材の規格は、設計図書による。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.8		補助材料		%	3	労務費の%	ゴム防舷材		個	1		歩掛の改訂																																																																																			
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																										
船舶製作工		人		積上げによる																																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																										
ゴム防舷材		個	1																																																																																																																											
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																										
船舶製作工		人	0.8																																																																																																																											
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																										
ゴム防舷材		個	1																																																																																																																											
第4章2節 船殻構築部 4-15	1-4-13 舵および操舵装置 2) 代価表 (1) 舵解放点検復旧調整 1枚当たり <table border="1" data-bbox="368 947 1299 1020"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="439 1062 1086 1115"> <thead> <tr> <th>総トン数(GT)</th> <th>0</th> <th>100</th> <th>600</th> <th>2,000</th> <th>3,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>工数</td> <td>3.2</td> <td>4.0</td> <td>8.0</td> <td>12.0</td> <td>15.0</td> </tr> </tbody> </table> 注) 総トン数の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 [施工内容] 舵柄、カップリング解放、陸揚げ、各部掃除、各軸受計測、パッキン取替、受検準備。 (2) 操舵装置修理 [電動油圧式、電気式] 1台当たり <table border="1" data-bbox="368 1220 1299 1293"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="439 1335 1050 1398"> <thead> <tr> <th>容量(kW)</th> <th>0</th> <th>0.5</th> <th>7.5</th> <th>10.0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電動油圧式工数</td> <td>15.0</td> <td>15.0</td> <td>25.0</td> <td>25.0</td> </tr> <tr> <td>電気式工数</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td> <td>15.0</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2. 修理内容により、下記の補正を行う。 <table border="1" data-bbox="498 1493 943 1545"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>補正係数</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] (電動油圧式) 区分1：普通修理：舵角調整、警報装置調整等。 区分2：舵角調整、警報装置調整、操舵スタンド配管点検、絶縁抵抗測定等。 区分3：操舵スタンド・油圧ポンプ・シリンダ各部分解放掃除、摺動部の摺合わせ、シリンダ計測、舵角調整、作動油タンク掃除、作動油交換、フラッシング、警報装置調整および動作試験、配管点検、絶縁抵抗測定等。 (電気式) 区分1：舵角調整等。 区分2：操舵スタンド・リレー点検、舵角調整、絶縁抵抗測定等。 区分3：操舵スタンド・減速機解放掃除、バックラッシュ計測、潤滑油交換、リレー点検、接点みがき、舵角調整、警報装置調整、絶縁抵抗測定等。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	総トン数(GT)	0	100	600	2,000	3,000	工数	3.2	4.0	8.0	12.0	15.0	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0	電動油圧式工数	15.0	15.0	25.0	25.0	電気式工数	5.0	5.0	15.0	-	区分	1	2	3	補正係数	0.2	0.5	1.0	1-4-13 舵および操舵装置 2) 代価表 (1) 舵解放点検復旧調整 1枚当たり <table border="1" data-bbox="1555 947 2487 1020"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="1626 1062 2249 1115"> <thead> <tr> <th>総トン数(GT)</th> <th>0</th> <th>100以下</th> <th>200以下</th> <th>200超え</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>工数</td> <td>3.2</td> <td>4.7</td> <td>6.2</td> <td>積上げによる</td> </tr> </tbody> </table> 注) 総トン数の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 [施工内容] 舵柄、カップリング解放、陸揚げ、各部掃除、各軸受計測、パッキン取替、受検準備。 (2) 操舵装置修理 [電動油圧式] 1台当たり <table border="1" data-bbox="1555 1220 2487 1293"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="1626 1335 2214 1388"> <thead> <tr> <th>容量(kW)</th> <th>0</th> <th>0.5</th> <th>7.5</th> <th>10.0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電動油圧式工数</td> <td>15.0</td> <td>15.0</td> <td>25.0</td> <td>25.0</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2. 修理内容により、下記の補正を行う。 <table border="1" data-bbox="1685 1493 2131 1545"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>補正係数</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] (電動油圧式) 区分1：普通修理：舵角調整、警報装置調整等。 区分2：舵角調整、警報装置調整、操舵スタンド配管点検、絶縁抵抗測定等。 区分3：操舵スタンド・油圧ポンプ・シリンダ各部分解放掃除、摺動部の摺合わせ、シリンダ計測、舵角調整、作動油タンク掃除、作動油交換、フラッシング、警報装置調整および動作試験、配管点検、絶縁抵抗測定等。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	総トン数(GT)	0	100以下	200以下	200超え	工数	3.2	4.7	6.2	積上げによる	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0	電動油圧式工数	15.0	15.0	25.0	25.0	区分	1	2	3	補正係数	0.2	0.5	1.0	歩掛の改訂 字句の追記 歩掛の改訂 電気式は本歩掛から 暫定歩掛（参考資料）に移行
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																										
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																										
総トン数(GT)	0	100	600	2,000	3,000																																																																																																																									
工数	3.2	4.0	8.0	12.0	15.0																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																										
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																										
容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0																																																																																																																										
電動油圧式工数	15.0	15.0	25.0	25.0																																																																																																																										
電気式工数	5.0	5.0	15.0	-																																																																																																																										
区分	1	2	3																																																																																																																											
補正係数	0.2	0.5	1.0																																																																																																																											
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																										
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																										
総トン数(GT)	0	100以下	200以下	200超え																																																																																																																										
工数	3.2	4.7	6.2	積上げによる																																																																																																																										
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																										
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																										
容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0																																																																																																																										
電動油圧式工数	15.0	15.0	25.0	25.0																																																																																																																										
区分	1	2	3																																																																																																																											
補正係数	0.2	0.5	1.0																																																																																																																											

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント																																																																																												
第4章2節 船殻構築部 4-16	(3)操舵装置修理〔手動油圧式〕 1台当り <table border="1" data-bbox="368 296 1299 411"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.6</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 総トン数100GT以下の船舶に適用する。 [施工内容] (手動油圧式) 区分1: 舵角調整等。 区分2: 配管・シリンダ油漏れ点検、舵角調整等。 区分3: 操舵スタンド点検調整、配管・シリンダ油漏れ点検、舵角調整等。 (4)グランドパッキン取替 1軸分当り <table border="1" data-bbox="368 590 1299 684"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>グランドパッキン</td> <td></td> <td>軸分</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) 舵軸抜き出しを含まない。	名称	規格	単位	数量			摘要	1	2	3	船舶製作工		人	0.6	1.5	3.0		補助材料		%	3			労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.25		補助材料		%	3	労務費の%	グランドパッキン		軸分	1		(3)操舵装置修理〔手動油圧式〕 1台当り <table border="1" data-bbox="1555 296 2487 411"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 総トン数100GT以下の船舶に適用する。 [施工内容] (手動油圧式) 区分1: 舵角調整等。 区分2: 配管・シリンダ油漏れ点検、舵角調整等。 区分3: 操舵スタンド点検調整、配管・シリンダ油漏れ点検、舵角調整等。 (4)グランドパッキン取替 1軸分当り <table border="1" data-bbox="1555 590 2487 684"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>グランドパッキン</td> <td></td> <td>軸分</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) 舵軸抜き出しを含まない。	名称	規格	単位	数量			摘要	1	2	3	船舶製作工		人	1.0	1.5	3.0		補助材料		%	3			労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.40		補助材料		%	3	労務費の%	グランドパッキン		軸分	1		歩掛の改訂 歩掛の改訂				
名称	規格				単位	数量			摘要																																																																																						
		1	2	3																																																																																											
船舶製作工		人	0.6	1.5	3.0																																																																																										
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																											
船舶製作工		人	0.25																																																																																												
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																											
グランドパッキン		軸分	1																																																																																												
名称	規格	単位	数量			摘要																																																																																									
			1	2	3																																																																																										
船舶製作工		人	1.0	1.5	3.0																																																																																										
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																											
船舶製作工		人	0.40																																																																																												
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																											
グランドパッキン		軸分	1																																																																																												
第4章3節 機関部 4-21	1-4 施工歩掛 1-4-1 主機関 2) 代価表 (2)減速機および逆転装置修理(一体式、単独式) 1台当り <table border="1" data-bbox="368 905 1299 978"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="427 1020 1160 1251"> <thead> <tr> <th colspan="2">機関出力(kW)</th> <th>367.8kW未満</th> <th>367.8kW以上 1103.3kW未満</th> <th>1103.3kW以上 1838.8kW未満</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">一体式減速機</td> <td>区1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>区2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>区3</td> <td>7</td> <td>12</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">単独式減速機</td> <td>区1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>区2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>区3</td> <td>8</td> <td>13</td> <td>19</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] 区分1: オイルフィルタ掃除、オイル交換、部品取替、全体点検駆動調整等。 区分2: 点検窓解放(または上半分ケーシング解放)、外観検査、部品取替、組立、全体点検駆動調整等。 区分3: 動力伝達装置の全解放、クラッチ板等の摩耗量点検(平水区域航行船は含まず)、油圧ポンプ分解、冷却器分解、部品取替、組立、全体点検駆動調整等。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	機関出力(kW)		367.8kW未満	367.8kW以上 1103.3kW未満	1103.3kW以上 1838.8kW未満	一体式減速機	区1	1	1	1	区2	3	4	5	区3	7	12	19	単独式減速機	区1	1	1	1	区2	3	4	5	区3	8	13	19	1-4 施工歩掛 1-4-1 主機関 2) 代価表 (2)減速機および逆転装置修理(一体式、単独式) 1台当り <table border="1" data-bbox="1555 905 2487 978"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="1614 1020 2347 1251"> <thead> <tr> <th colspan="2">機関出力(kW)</th> <th>367.8kW未満</th> <th>367.8kW以上 1103.3kW未満</th> <th>1103.3kW以上 1838.8kW未満</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">一体式減速機</td> <td>区1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>区2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>区3</td> <td>7</td> <td>12</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">単独式減速機</td> <td>区1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>区2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>区3</td> <td>8</td> <td>13</td> <td>19</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] 区分1: オイルフィルタ掃除、オイル交換、部品取替、全体点検駆動調整等。 区分2: 点検窓解放(または上半分ケーシング解放)、外観検査、部品取替、組立、全体点検駆動調整等。 区分3: 動力伝達装置の全解放、クラッチ板等の摩耗量点検(平水区域航行船は含まず)、油圧ポンプ分解、冷却器分解、部品取替、組立、全体点検駆動調整等。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	機関出力(kW)		367.8kW未満	367.8kW以上 1103.3kW未満	1103.3kW以上 1838.8kW未満	一体式減速機	区1	2	2	2	区2	3	4	5	区3	7	12	19	単独式減速機	区1	2	2	2	区2	3	4	5	区3	8	13	19	歩掛の改訂 歩掛の改訂
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																											
船舶製作工		人		下表による																																																																																											
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																											
機関出力(kW)		367.8kW未満	367.8kW以上 1103.3kW未満	1103.3kW以上 1838.8kW未満																																																																																											
一体式減速機	区1	1	1	1																																																																																											
	区2	3	4	5																																																																																											
	区3	7	12	19																																																																																											
単独式減速機	区1	1	1	1																																																																																											
	区2	3	4	5																																																																																											
	区3	8	13	19																																																																																											
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																											
船舶製作工		人		下表による																																																																																											
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																											
機関出力(kW)		367.8kW未満	367.8kW以上 1103.3kW未満	1103.3kW以上 1838.8kW未満																																																																																											
一体式減速機	区1	2	2	2																																																																																											
	区2	3	4	5																																																																																											
	区3	7	12	19																																																																																											
単独式減速機	区1	2	2	2																																																																																											
	区2	3	4	5																																																																																											
	区3	8	13	19																																																																																											
第4章3節 機関部 4-22	1-4-3 軸系および推進器 2) 代価表 (1)軸系および推進器修理〔固定ピッチプロペラ〕 1軸当り <table border="1" data-bbox="368 1556 1299 1629"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="427 1671 1160 1745"> <thead> <tr> <th>機関出力(kW)</th> <th>0.0</th> <th>29.4</th> <th>147.1</th> <th>367.8</th> <th>735.5</th> <th>2,206.5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>工数</td> <td>0.0</td> <td>5.0</td> <td>12.0</td> <td>17.0</td> <td>22.0</td> <td>31.0</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 機関出力の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2. 超高速機関に装備されているものは、上記工数に0.83を乗じて算出する。 [施工内容] 推進軸、中間軸、推進器の取外し復旧、解放掃除、軸および軸受の計測、受検準備(摺動部の摺合わせ、組立および組立後の運転調整、部品新替を含む)。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	機関出力(kW)	0.0	29.4	147.1	367.8	735.5	2,206.5	工数	0.0	5.0	12.0	17.0	22.0	31.0	1-4-3 軸系および推進器 2) 代価表 (1)軸系および推進器修理〔固定ピッチプロペラ〕 1軸当り <table border="1" data-bbox="1555 1556 2487 1629"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [労務工数] <table border="1" data-bbox="1614 1671 2347 1745"> <thead> <tr> <th>機関出力(kW)</th> <th>0.0</th> <th>29.4 未満</th> <th>147.1 未満</th> <th>367.8 未満</th> <th>735.5 未満</th> <th>2,206.5 未満</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>工数</td> <td>0.0</td> <td>5.0</td> <td>12.0</td> <td>17.0</td> <td>22.0</td> <td>31.0</td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 機関出力の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2. 超高速機関に装備されているものは、上記工数に0.83を乗じて算出する。 [施工内容] 推進軸、中間軸、推進器の取外し復旧、解放掃除、軸および軸受の計測、受検準備(摺動部の摺合わせ、組立および組立後の運転調整、部品新替を含む)。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	機関出力(kW)	0.0	29.4 未満	147.1 未満	367.8 未満	735.5 未満	2,206.5 未満	工数	0.0	5.0	12.0	17.0	22.0	31.0	字句の追記																																		
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																											
船舶製作工		人		下表による																																																																																											
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																											
機関出力(kW)	0.0	29.4	147.1	367.8	735.5	2,206.5																																																																																									
工数	0.0	5.0	12.0	17.0	22.0	31.0																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																											
船舶製作工		人		下表による																																																																																											
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																											
機関出力(kW)	0.0	29.4 未満	147.1 未満	367.8 未満	735.5 未満	2,206.5 未満																																																																																									
工数	0.0	5.0	12.0	17.0	22.0	31.0																																																																																									

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント																																																																																																
第4章3節 機関部 4-23	<p>(3) グランドパッキン取替 1軸分当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.37</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>グランドパッキン</td> <td></td> <td>軸分</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 船尾管、軸の抜き出しはなし。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.37		補助材料		%	3	労務費の%	グランドパッキン		軸分	1		<p>(3) グランドパッキン取替 1軸分当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>グランドパッキン</td> <td></td> <td>軸分</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 船尾管、軸の抜き出しはなし。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.50		補助材料		%	3	労務費の%	グランドパッキン		軸分	1		歩掛の改訂																																																								
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
船舶製作工		人	0.37																																																																																																
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																															
グランドパッキン		軸分	1																																																																																																
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
船舶製作工		人	0.50																																																																																																
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																															
グランドパッキン		軸分	1																																																																																																
第4章3節 機関部 4-23	<p>2) 代価表</p> <p>(1) ポンプ解放点検復旧調整 1台当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 機関付は除く。 2. 配線、配管は除く。</p> <p>[労務工数]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>容量(kW)</th> <th>0.0</th> <th>3.7</th> <th>7.4</th> <th>36.8</th> <th>147.1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>渦巻ポンプ工数</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>3.0</td> <td>25.0</td> </tr> <tr> <td>タービンポンプ工数</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>4.0</td> <td>15.3</td> </tr> <tr> <td>ピストンポンプ工数</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>1.5</td> <td>6.0</td> <td>23.0</td> </tr> <tr> <td>容量(kW)</td> <td>0.0</td> <td>1.9</td> <td>36.8</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>ギア・ベーン工数</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>1.2</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。</p> <p>[施工内容] 渦巻ポンプ、タービンポンプ : カバー解放、インペラ軸抜き出し、軸受等掃除、計測点検等。 ピストンポンプ、ギア・ベーン : カバー解放、各部掃除、計測点検、吸・吐出弁摺合わせを含む。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1	渦巻ポンプ工数	0.5	0.5	1.0	3.0	25.0	タービンポンプ工数	0.5	0.5	1.0	4.0	15.3	ピストンポンプ工数	0.5	0.5	1.5	6.0	23.0	容量(kW)	0.0	1.9	36.8	-	-	ギア・ベーン工数	0.6	0.6	1.2	-	-	<p>2) 代価表</p> <p>(1) ポンプ解放点検復旧調整 1台当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>下表による</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 機関付は除く。 2. 配線、配管は除く。</p> <p>[労務工数]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>容量(kW)</th> <th>0.0</th> <th>3.7</th> <th>7.4</th> <th>36.8</th> <th>147.1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>渦巻ポンプ工数</td> <td>0.5</td> <td>以下</td> <td>以下</td> <td>以下</td> <td>以下</td> </tr> <tr> <td>ピストンポンプ工数</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>1.5</td> <td>6.0</td> <td>23.0</td> </tr> <tr> <td>容量(kW)</td> <td>0.0</td> <td>1.9</td> <td>36.8</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>ギア・ベーン工数</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>1.2</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。</p> <p>[施工内容] 渦巻ポンプ : カバー解放、インペラ軸抜き出し、軸受等掃除、計測点検等。 ピストンポンプ、ギア・ベーン : カバー解放、各部掃除、計測点検、吸・吐出弁摺合わせを含む。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1	渦巻ポンプ工数	0.5	以下	以下	以下	以下	ピストンポンプ工数	0.5	0.5	1.5	6.0	23.0	容量(kW)	0.0	1.9	36.8	-	-	ギア・ベーン工数	0.6	0.6	1.2	-	-	歩掛の改訂 字句の追記 タービンポンプは本歩掛から暫定歩掛(参考資料)に移行
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
船舶製作工		人		下表による																																																																																															
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																															
容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1																																																																																														
渦巻ポンプ工数	0.5	0.5	1.0	3.0	25.0																																																																																														
タービンポンプ工数	0.5	0.5	1.0	4.0	15.3																																																																																														
ピストンポンプ工数	0.5	0.5	1.5	6.0	23.0																																																																																														
容量(kW)	0.0	1.9	36.8	-	-																																																																																														
ギア・ベーン工数	0.6	0.6	1.2	-	-																																																																																														
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
船舶製作工		人		下表による																																																																																															
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																															
容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1																																																																																														
渦巻ポンプ工数	0.5	以下	以下	以下	以下																																																																																														
ピストンポンプ工数	0.5	0.5	1.5	6.0	23.0																																																																																														
容量(kW)	0.0	1.9	36.8	-	-																																																																																														
ギア・ベーン工数	0.6	0.6	1.2	-	-																																																																																														
第4章3節 機関部 4-24	<p>(2) 遠隔操縦装置修理(手動式) 1台当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>[施工内容] リンク機構、ワイヤー調整。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	3.0		補助材料		%	3	労務費の%	<p>(2) 遠隔操縦装置修理(手動式) 1台当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>[施工内容] リンク機構、ワイヤー調整。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	2.0		補助材料		%	3	労務費の%	歩掛の改訂																																																																		
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
船舶製作工		人	3.0																																																																																																
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																															
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
船舶製作工		人	2.0																																																																																																
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																															
第4章3節 機関部 4-24	<p>1-4-6 空気圧縮機</p> <p>2) 代価表</p> <p>(1) 空気圧縮機解放点検 1台当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>積上げによる</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		積上げによる	補助材料		%	3	労務費の%	<p>1-4-6 空気圧縮機</p> <p>2) 代価表</p> <p>(1) 空気圧縮機解放点検 1台当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th colspan="3">総トン数(GT)</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <th>100GT未満</th> <th>100GT以上 700GT未満</th> <th>700GT以上</th> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>-</td> <td>0.6</td> <td>5.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td></td> <td>3</td> <td></td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 100GT未満は積上による</p>	名称	規格	単位	数量			摘要	総トン数(GT)						100GT未満	100GT以上 700GT未満	700GT以上		船舶製作工		人	-	0.6	5.0		補助材料		%		3		労務費の%	歩掛の改訂																																																		
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
船舶製作工		人		積上げによる																																																																																															
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																															
名称	規格	単位	数量			摘要																																																																																													
			総トン数(GT)																																																																																																
			100GT未満	100GT以上 700GT未満	700GT以上																																																																																														
船舶製作工		人	-	0.6	5.0																																																																																														
補助材料		%		3		労務費の%																																																																																													

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント																																																																																																										
第4章3節 機関部 4-26	1-4-11 こし器 2) 代価表 (1) 海水こし器解放掃除（単式、複式） 1個当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 機器付きのものは除く。 [施工内容] カバー解放、フィルター取外し掃除。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.5		補助材料		%	3	労務費の%	1-4-11 こし器 2) 代価表 (1) 海水こし器解放掃除（単式、複式） 1個当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> 注) 機器付きのものは除く。 [施工内容] カバー解放、フィルター取外し掃除。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	1.0		補助材料		%	3	労務費の%	歩掛の改訂																																																																												
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																									
船舶製作工		人	0.5																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																									
船舶製作工		人	1.0																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																									
第4章4節 電気部 4-31	1-4-6 電線路 2) 代価表 (1) 配線点検〔動力回路、照明回路、通信制御回路〕 1式 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="4">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>船種</th> <th>動力回路</th> <th>照明回路</th> <th>通信制御回路</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">船舶製作工</td> <td rowspan="4"></td> <td rowspan="4">人</td> <td>ドラッグ船</td> <td>3.0</td> <td>3.0</td> <td>4.0</td> <td rowspan="4">各系統別絶縁抵抗測定等とする。</td> </tr> <tr> <td>環境整備船</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>測量船</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>監視測量船</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量				摘要	船種	動力回路	照明回路	通信制御回路	船舶製作工		人	ドラッグ船	3.0	3.0	4.0	各系統別絶縁抵抗測定等とする。	環境整備船	0.9	0.9	1.2	測量船	0.6	0.6	0.8	監視測量船	0.3	0.3	0.4	補助材料		%	3			労務費の%	1-4-6 電線路 2) 代価表 (1) 配線点検〔動力回路、照明回路、通信制御回路〕 1式 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="4">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>船種</th> <th>動力回路</th> <th>照明回路</th> <th>通信制御回路</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">船舶製作工</td> <td rowspan="4"></td> <td rowspan="4">人</td> <td>ドラッグ船</td> <td>3.0</td> <td>3.0</td> <td>4.0</td> <td rowspan="4">各系統別絶縁抵抗測定等とする。</td> </tr> <tr> <td>環境整備船</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>測量船</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>港湾業務船</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量				摘要	船種	動力回路	照明回路	通信制御回路	船舶製作工		人	ドラッグ船	3.0	3.0	4.0	各系統別絶縁抵抗測定等とする。	環境整備船	2.0	2.0	2.0	測量船	1.5	1.5	1.5	港湾業務船	1.0	1.0	1.0	補助材料		%	3			労務費の%	歩掛の改訂 字句の修正																												
名称	規格				単位	数量				摘要																																																																																																			
		船種	動力回路	照明回路		通信制御回路																																																																																																							
船舶製作工		人	ドラッグ船	3.0	3.0	4.0	各系統別絶縁抵抗測定等とする。																																																																																																						
			環境整備船	0.9	0.9	1.2																																																																																																							
			測量船	0.6	0.6	0.8																																																																																																							
			監視測量船	0.3	0.3	0.4																																																																																																							
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																																							
名称	規格	単位	数量				摘要																																																																																																						
			船種	動力回路	照明回路	通信制御回路																																																																																																							
船舶製作工		人	ドラッグ船	3.0	3.0	4.0	各系統別絶縁抵抗測定等とする。																																																																																																						
			環境整備船	2.0	2.0	2.0																																																																																																							
			測量船	1.5	1.5	1.5																																																																																																							
			港湾業務船	1.0	1.0	1.0																																																																																																							
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																																							
第4章4節 電気部 4-32	1-4-7 盤および箱 2) 代価表 (1) 盤内外部掃除 1台当り <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>船種</th> <th>A群</th> <th>B群</th> <th>C群</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">船舶製作工</td> <td rowspan="4"></td> <td rowspan="4">人</td> <td>ドラッグ船</td> <td>2.0</td> <td>0.8</td> <td>3.0</td> <td rowspan="4"></td> </tr> <tr> <td>環境整備船</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>測量船</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>監視測量船</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [盤の区分] A群：発電器盤、配電盤 B群：分電盤、給電盤、計器盤、警報盤、充放電盤、航海灯表示盤、制御盤、各種操作盤 C群：機関用監視盤、データロガー [施工内容] 蓋取外し、点検調整、絶縁抵抗測定（施工前後）。 (2) 箱内外部掃除 1個当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] 蓋取外し、点検調整、絶縁抵抗測定（施工前後）。	名称	規格	単位	数量			摘要	船種	A群	B群	C群	船舶製作工		人	ドラッグ船	2.0	0.8	3.0		環境整備船	0.5	0.5	1.2	測量船	0.5	0.5	1.2	監視測量船	0.2	0.2	0.8	補助材料		%	3			労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.05		補助材料		%	3	労務費の%	1-4-7 盤および箱 2) 代価表 (1) 盤内外部掃除 1台当り <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>船種</th> <th>A群</th> <th>B群</th> <th>C群</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">船舶製作工</td> <td rowspan="4"></td> <td rowspan="4">人</td> <td>ドラッグ船</td> <td>2.0</td> <td>0.8</td> <td>3.0</td> <td rowspan="4"></td> </tr> <tr> <td>環境整備船</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>測量船</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>港湾業務船</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td colspan="3">3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [盤の区分] A群：発電器盤、配電盤 B群：分電盤、給電盤、計器盤、警報盤、充放電盤、航海灯表示盤、制御盤、各種操作盤 C群：機関用監視盤、データロガー [施工内容] 蓋取外し、点検調整、絶縁抵抗測定（施工前後）。 (2) 箱内外部掃除 1個当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] 蓋取外し、点検調整、絶縁抵抗測定（施工前後）。	名称	規格	単位	数量			摘要	船種	A群	B群	C群	船舶製作工		人	ドラッグ船	2.0	0.8	3.0		環境整備船	0.7	0.7	1.2	測量船	0.75	0.75	1.2	港湾業務船	0.5	0.5	0.8	補助材料		%	3			労務費の%	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.3		補助材料		%	3	労務費の%	歩掛の改訂 字句の修正
名称	規格				単位	数量			摘要																																																																																																				
		船種	A群	B群		C群																																																																																																							
船舶製作工		人	ドラッグ船	2.0	0.8	3.0																																																																																																							
			環境整備船	0.5	0.5	1.2																																																																																																							
			測量船	0.5	0.5	1.2																																																																																																							
			監視測量船	0.2	0.2	0.8																																																																																																							
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																																							
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																									
船舶製作工		人	0.05																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																									
名称	規格	単位	数量			摘要																																																																																																							
			船種	A群	B群		C群																																																																																																						
船舶製作工		人	ドラッグ船	2.0	0.8	3.0																																																																																																							
			環境整備船	0.7	0.7	1.2																																																																																																							
			測量船	0.75	0.75	1.2																																																																																																							
			港湾業務船	0.5	0.5	0.8																																																																																																							
補助材料		%	3			労務費の%																																																																																																							
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																									
船舶製作工		人	0.3																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																									
第4章4節 電気部 4-32	1-4-8 その他 2) 代価表 (1) 変圧器点検調整 1台当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] 蓋取外し、液点検、絶縁抵抗測定、外部掃除。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.5		補助材料		%	3	労務費の%	1-4-8 その他 2) 代価表 (1) 変圧器点検調整 1台当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>船舶製作工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>補助材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>3</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> [施工内容] 蓋取外し、液点検、絶縁抵抗測定、外部掃除。	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人	0.7		補助材料		%	3	労務費の%	歩掛の改訂																																																																												
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																									
船舶製作工		人	0.5																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																									
船舶製作工		人	0.7																																																																																																										
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																									

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント																																																																																																																																																					
第4章 参考資料 4-(4)	<p>(2)操舵装置修理〔電動油圧式、電気式〕 1台当り</p> <table border="1"> <tr><th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> <tr><td>船舶製作工</td><td></td><td>人</td><td></td><td>下表による</td></tr> <tr><td>補助材料</td><td></td><td>%</td><td>3</td><td>労務費の%</td></tr> </table> <p>[労務工数]</p> <table border="1"> <tr><th>容量(kW)</th><td>0</td><td>0.5</td><td>7.5</td><td>10.0</td></tr> <tr><th>電動油圧式工数</th><td>15.0</td><td>15.0</td><td>25.0</td><td>25.0</td></tr> <tr><th>電気式工数</th><td>5.0</td><td>5.0</td><td>15.0</td><td>—</td></tr> </table> <p>注) 1.容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2.修理内容により、下記の補正を行う。</p> <table border="1"> <tr><th>区分</th><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><th>補正係数</th><td>0.2</td><td>0.5</td><td>1.0</td></tr> </table> <p>[施工内容] (電動油圧式) 区分1：普通修理：舵角調整、警報装置調整等。 区分2：舵角調整、警報装置調整、操舵スタンド配管点検、絶縁抵抗測定等。 区分3：操舵スタンド・油圧ポンプ・シリンダ各部分解放掃除、摺動部の摺合わせ、シリンダ計測、舵角調整、作動油タンク掃除、作動油交換、フラッシング、警報装置調整および動作試験、配管点検、絶縁抵抗測定等。 (電気式) 区分1：舵角調整等。 区分2：操舵スタンド・リレー点検、舵角調整、絶縁抵抗測定等。 区分3：操舵スタンド・減速機解放掃除、バックラッシュ計測、潤滑油交換、リレー点検、接点みがき、舵角調整、警報装置調整、絶縁抵抗測定等。</p> <p>2.)代価表</p> <p>(1)ポンプ解放点検復旧調整 1台当り</p> <table border="1"> <tr><th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> <tr><td>船舶製作工</td><td></td><td>人</td><td></td><td>下表による</td></tr> <tr><td>補助材料</td><td></td><td>%</td><td>3</td><td>労務費の%</td></tr> </table> <p>注) 1.機関付は除く。 2.配線、配管は除く。</p> <p>[労務工数]</p> <table border="1"> <tr><th>容量(kW)</th><td>0.0</td><td>3.7</td><td>7.4</td><td>36.8</td><td>147.1</td></tr> <tr><th>渦巻ポンプ工数</th><td>0.5</td><td>0.5</td><td>1.0</td><td>3.0</td><td>25.0</td></tr> <tr><th>タービンポンプ工数</th><td>0.5</td><td>0.5</td><td>1.0</td><td>4.0</td><td>15.3</td></tr> <tr><th>ピストンポンプ工数</th><td>0.5</td><td>0.5</td><td>1.5</td><td>6.0</td><td>23.0</td></tr> <tr><th>容量(kW)</th><td>0.0</td><td>1.9</td><td>36.8</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><th>ギア・ベーン工数</th><td>0.6</td><td>0.6</td><td>1.2</td><td>—</td><td>—</td></tr> </table> <p>注) 容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。</p> <p>[施工内容] 渦巻ポンプ、タービンポンプ：カバー解放、インペラ軸抜き、軸受等掃除、計測点検等。 ピストンポンプ、ギア・ベーン：カバー解放、各部掃除、計測点検、吸・吐出弁摺合わせを含む。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0	電動油圧式工数	15.0	15.0	25.0	25.0	電気式工数	5.0	5.0	15.0	—	区分	1	2	3	補正係数	0.2	0.5	1.0	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1	渦巻ポンプ工数	0.5	0.5	1.0	3.0	25.0	タービンポンプ工数	0.5	0.5	1.0	4.0	15.3	ピストンポンプ工数	0.5	0.5	1.5	6.0	23.0	容量(kW)	0.0	1.9	36.8	—	—	ギア・ベーン工数	0.6	0.6	1.2	—	—	<p><参考資料></p> <p>参考資料-8 操舵装置修理〔電気式〕における暫定歩掛 操舵装置修理〔電気式〕 1台当り</p> <table border="1"> <tr><th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> <tr><td>船舶製作工</td><td></td><td>人</td><td></td><td>下表による</td></tr> <tr><td>補助材料</td><td></td><td>%</td><td>3</td><td>労務費の%</td></tr> </table> <p>[労務工数]</p> <table border="1"> <tr><th>容量(kW)</th><td>0</td><td>0.5</td><td>7.5</td><td>10.0</td></tr> <tr><th>電気式工数</th><td>5.0</td><td>5.0</td><td>15.0</td><td>—</td></tr> </table> <p>注) 1.容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。 2.修理内容により、下記の補正を行う。</p> <table border="1"> <tr><th>区分</th><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><th>補正係数</th><td>0.2</td><td>0.5</td><td>1.0</td></tr> </table> <p>[施工内容]</p> <p>(電気式) 区分1：舵角調整等。 区分2：操舵スタンド・リレー点検、舵角調整、絶縁抵抗測定等。 区分3：操舵スタンド・減速機解放掃除、バックラッシュ計測、潤滑油交換、リレー点検、接点みがき、舵角調整、警報装置調整、絶縁抵抗測定等。</p> <p>参考資料-9 ポンプ解放点検復旧調整における暫定歩掛 ポンプ解放点検復旧調整 1台当り</p> <table border="1"> <tr><th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> <tr><td>船舶製作工</td><td></td><td>人</td><td></td><td>下表による</td></tr> <tr><td>補助材料</td><td></td><td>%</td><td>3</td><td>労務費の%</td></tr> </table> <p>注) 1.機関付は除く。 2.配線、配管は除く。</p> <p>[労務工数]</p> <table border="1"> <tr><th>容量(kW)</th><td>0.0</td><td>3.7</td><td>7.4</td><td>36.8</td><td>147.1</td></tr> <tr><th>タービンポンプ工数</th><td>0.5</td><td>以下</td><td>以下</td><td>以下</td><td>以下</td></tr> </table> <p>注) 容量の表記数値間の工数については、比例計算により算出する。</p> <p>[施工内容] タービンポンプ：カバー解放、インペラ軸抜き、軸受等掃除、計測点検等。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0	電気式工数	5.0	5.0	15.0	—	区分	1	2	3	補正係数	0.2	0.5	1.0	名称	規格	単位	数量	摘要	船舶製作工		人		下表による	補助材料		%	3	労務費の%	容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1	タービンポンプ工数	0.5	以下	以下	以下	以下	<p>電気式は暫定歩掛（参考資料）に移行</p> <p>タービンポンプは暫定歩掛（参考資料）に移行</p>
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																				
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																																																				
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																																																				
容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0																																																																																																																																																				
電動油圧式工数	15.0	15.0	25.0	25.0																																																																																																																																																				
電気式工数	5.0	5.0	15.0	—																																																																																																																																																				
区分	1	2	3																																																																																																																																																					
補正係数	0.2	0.5	1.0																																																																																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																				
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																																																				
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																																																				
容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1																																																																																																																																																			
渦巻ポンプ工数	0.5	0.5	1.0	3.0	25.0																																																																																																																																																			
タービンポンプ工数	0.5	0.5	1.0	4.0	15.3																																																																																																																																																			
ピストンポンプ工数	0.5	0.5	1.5	6.0	23.0																																																																																																																																																			
容量(kW)	0.0	1.9	36.8	—	—																																																																																																																																																			
ギア・ベーン工数	0.6	0.6	1.2	—	—																																																																																																																																																			
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																				
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																																																				
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																																																				
容量(kW)	0	0.5	7.5	10.0																																																																																																																																																				
電気式工数	5.0	5.0	15.0	—																																																																																																																																																				
区分	1	2	3																																																																																																																																																					
補正係数	0.2	0.5	1.0																																																																																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																				
船舶製作工		人		下表による																																																																																																																																																				
補助材料		%	3	労務費の%																																																																																																																																																				
容量(kW)	0.0	3.7	7.4	36.8	147.1																																																																																																																																																			
タービンポンプ工数	0.5	以下	以下	以下	以下																																																																																																																																																			
第5章 機械製作 の施工歩掛 5-1	<p>第5章 機械製作の施工歩掛</p>	<p><参考資料></p> <p>第1章 機械製作における暫定歩掛</p> <p>参考資料-1 機械製作における暫定歩掛</p>	<p>暫定歩掛（積算基準参考資料第1章）に移行</p>																																																																																																																																																					

令和5年度 港湾請負工事積算基準 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準 新旧対比表

掲載頁	現行（令和4年度）	改定（令和5年度）	コメント
第5章 機械製作の施工歩掛参考資料 5-(1)	<p>〈参考資料〉</p> <p>参考資料－1 鉄構造物工事</p> <p>鉄構造物を対象として構造の難易により歩掛を定めたもので、積算にあたっては積算基準第5章によるほか、これに記載のない項目については、構造の難易を勘案し、表－1の歩掛を用いることができる。</p>	<p>〈参考資料〉</p> <p>5節 鉄構造物工事</p> <p>鉄構造物を対象として構造の難易により歩掛を定めたもので、積算にあたっては積算基準参考資料－1、1節 鋼構造部、2節 機械部、3節 電気部、4節 塗装部によるほか、これに記載のない項目については、構造の難易を勘案し、表－1の歩掛を用いることができる。</p>	暫定歩掛（積算基準参考資料第1章）に移行
第6章 機械修理の施工歩掛 6-1	<p><u>第6章 機械修理の施工歩掛</u></p>	<p><u>第5章 機械修理の施工歩掛</u></p>	数字の修正（第5章に移行）
第6章 機械修理の施工歩掛参考資料 6-(1)	<p>〈参考資料〉</p> <p>参考資料－1 鉄構造物工事</p> <p>鉄構造物を対象として構造の難易により歩掛を定めたもので、積算にあたっては積算基準第6章によるほか、これに記載のない項目については、構造の難易を勘案し、表－1の歩掛を用いることができる。</p>	<p>〈参考資料〉</p> <p>参考資料－1 鉄構造物工事</p> <p>鉄構造物を対象として構造の難易により歩掛を定めたもので、積算にあたっては積算基準第5章によるほか、これに記載のない項目については、構造の難易を勘案し、表－1の歩掛を用いることができる。</p>	暫定歩掛（第5章参考資料）に移行
第7章 機械据付の施工歩掛 7-1	<p><u>第7章 機械据付の施工歩掛</u></p>	<p>〈参考資料〉</p> <p><u>第2章 機械据付における暫定歩掛</u></p> <p><u>参考資料－2 機械据付における暫定歩掛</u></p>	暫定歩掛（積算基準参考資料第2章）に移行