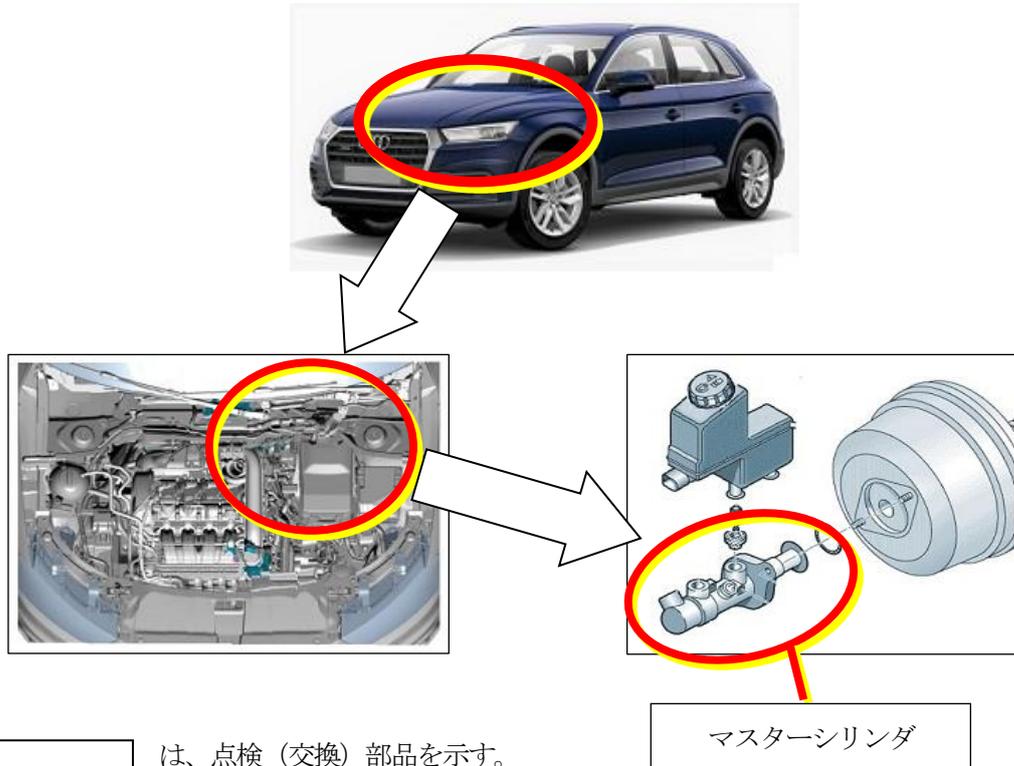


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

制動装置のマスターシリンダにおいて、加工用装置の設定が不適切なため、正規と異なる形状のものがある。そのため、制動圧力が不十分となり、最悪の場合、適切な制動力が得られないおそれがある。

改善の内容

全車両、マスターシリンダを点検し、不適切な形状のものは良品に交換する。

識別：車両識別プレートの下側に、黄色で直径5mm程度のマークを塗布する。

また、点検整備記録簿の該当欄に「日付、走行距離、ワークショップスタンプと担当者名、リコール：外-2864 マスターシリンダの改修」と記入する。