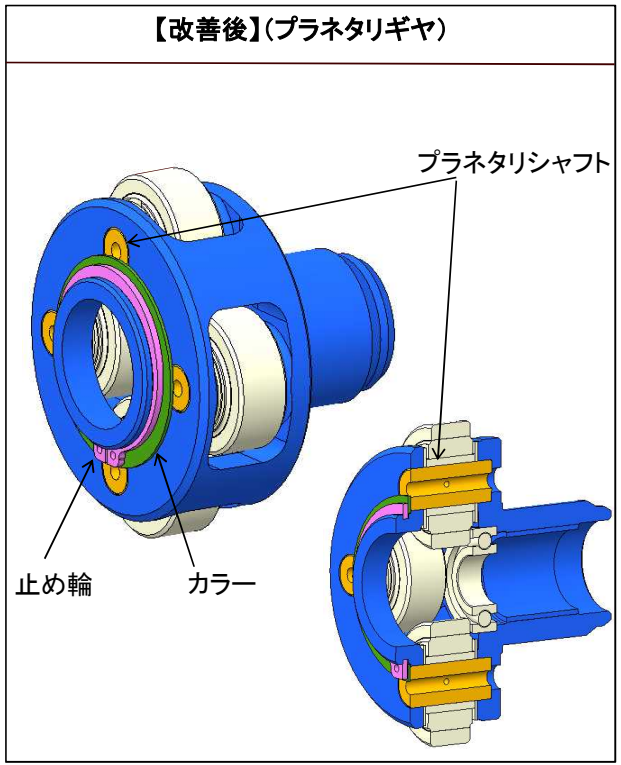
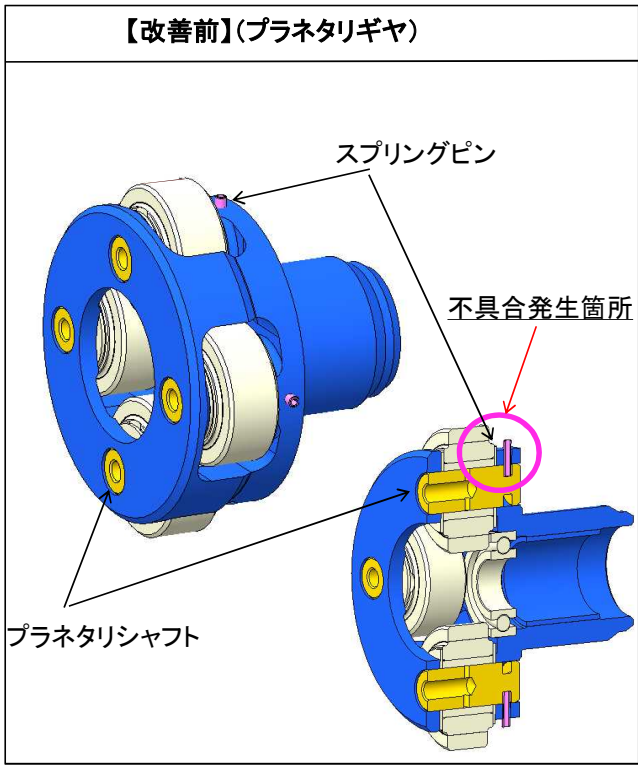
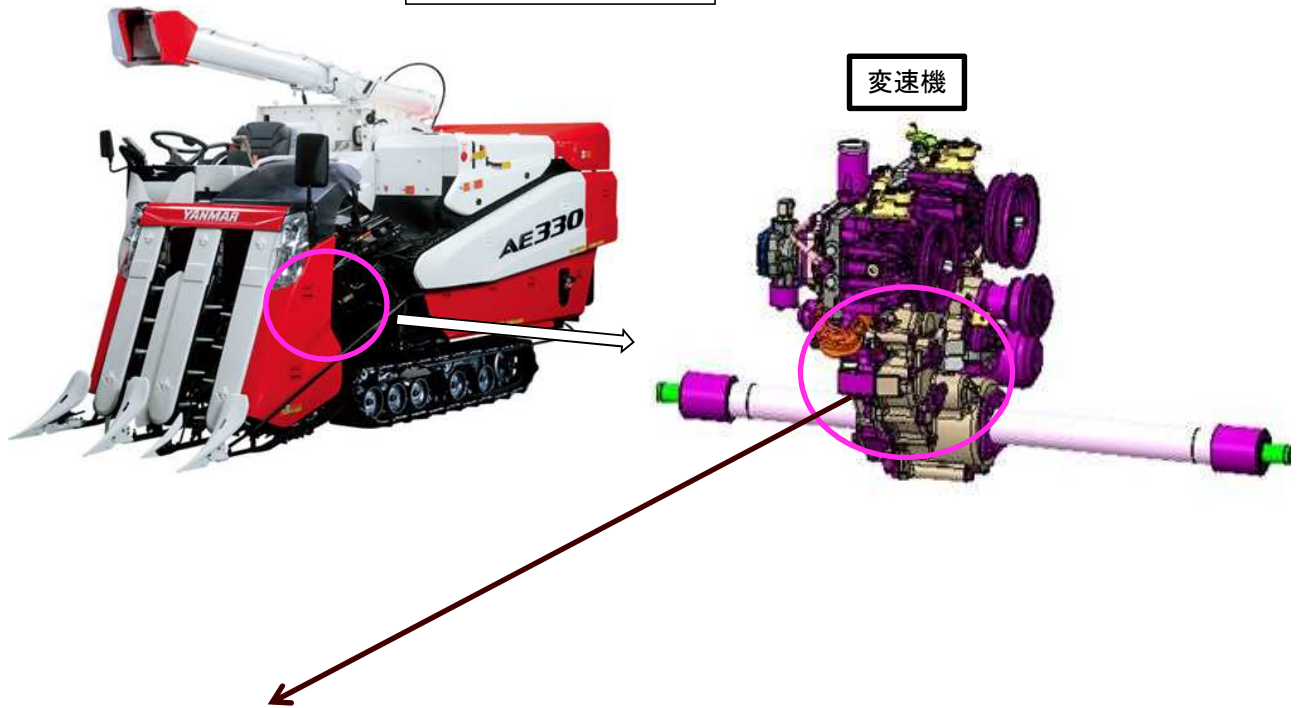


改善箇所説明図 ①



不具合発生箇所

変速機のプラネタリギヤにおいて、プラネタリシャフトの固定方法が不適切なため、圃場巡回時にスプリングピンが抜け、当該シャフトに過大な負荷がかかり、亀裂が生じることがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、亀裂が進展して折損し、最悪の場合、シャフトが脱落してギヤ等に噛み混み、走行不能となるおそれがある。

改善内容

全車両、変速機を対策品に交換する。

は交換部品を示す。

識別

変速機前部の変速機番号打刻に”R”を打刻する 例:R123456