

改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

サンルーフ付き車両において、サンルーフの製造が不適切なため、サンルーフガラスとフレームの接着力が低いものがある。そのため、使用過程で接着力が低下すると、走行中の風圧によってサンルーフガラスが脱落するおそれがある。

改善の内容

全車両、サンルーフガラス取付部に接着剤を追加する。

識別：車両識別プレートの下側に、緑色で直径5mm程度のマークを塗布する。

また、点検整備記録簿の該当欄に「日付、走行距離、ワークショップスタンプと担当者名、リコール：外-2363 サンルーフガラスの取付修正」と記入する。