

平成27年度 港湾請負工事積算基準 新旧対比表（第2部 船舶および機械製造修理）（H27.3.13）

掲載頁	現行（旧）	改定（新）	コメント																																																																							
第1章2節 積算の通則 1-5	<p>② 準備費</p> <p>(7) 工事着手時の準備および完成時の跡片付けに要する費用。 (4) 調査、測量、丁張り等に要する費用。 (9) 伐開、整地および除草に要する費用。</p>	<p>② 準備費</p> <p>(7) 工事着手時の準備および完成時の後片付けに要する費用。 (4) 調査、測量、丁張り等に要する費用。 (9) 伐開、整地および除草に要する費用。</p>	字句の修正																																																																							
第2章1節 製作原価の積算 2-2	<p>表-2.1.2 材料単価割増率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材 料 名</th> <th>割増率 (%)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><del>木材、ラギング材</del></td> <td><del>10</del></td> <td></td> </tr> <tr> <td><del>ガラス繊維</del></td> <td><del>20</del></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表-2.1.3 スクラップの該当品目</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材 料 名</th> <th>スクラップの該当品目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼板・ステンレスクラッド鋼板</td> <td>ヘビーH1（特級A）</td> </tr> <tr> <td>ステンレス鋼板・銅板・ステンレス平鋼・ステンレス形鋼</td> <td>ステンレス鋼板：<u>ステンレス層</u> 銅板：<u>銅層（並）</u></td> </tr> <tr> <td>形鋼・平鋼</td> <td>ヘビーH1（特級A）</td> </tr> <tr> <td>棒鋼、ステンレス棒鋼などの棒材・丸鋼</td> <td>普通棒鋼・丸鋼：<u>鋼ダライA</u> ステンレス棒鋼・丸鋼：<u>ステンレス層</u></td> </tr> <tr> <td>鋼管・銅管などの管材</td> <td>鋼管：<u>ヘビーH1（特級A）</u> 銅管：<u>銅層（並）</u></td> </tr> <tr> <td>鋳鉄</td> <td><u>銑ダライ粉</u></td> </tr> <tr> <td>鋳鋼</td> <td><u>鋼ダライ粉A</u></td> </tr> <tr> <td>銅合金鋳物</td> <td><u>黄、青銅鋳物層（並）</u></td> </tr> <tr> <td>鍛鋼</td> <td><u>鋼ダライ粉A</u></td> </tr> <tr> <td>アルミニウム合金鋳物</td> <td><u>アルミ機械鋳物層</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>注）表以外の材料は、別途当該材質の品目を適用する。</p>	材 料 名	割増率 (%)	摘 要				<del>木材、ラギング材</del>	<del>10</del>		<del>ガラス繊維</del>	<del>20</del>		材 料 名	スクラップの該当品目	鋼板・ステンレスクラッド鋼板	ヘビーH1（特級A）	ステンレス鋼板・銅板・ステンレス平鋼・ステンレス形鋼	ステンレス鋼板： <u>ステンレス層</u> 銅板： <u>銅層（並）</u>	形鋼・平鋼	ヘビーH1（特級A）	棒鋼、ステンレス棒鋼などの棒材・丸鋼	普通棒鋼・丸鋼： <u>鋼ダライA</u> ステンレス棒鋼・丸鋼： <u>ステンレス層</u>	鋼管・銅管などの管材	鋼管： <u>ヘビーH1（特級A）</u> 銅管： <u>銅層（並）</u>	鋳鉄	<u>銑ダライ粉</u>	鋳鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>	銅合金鋳物	<u>黄、青銅鋳物層（並）</u>	鍛鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>	アルミニウム合金鋳物	<u>アルミ機械鋳物層</u>	<p>表-2.1.2 材料単価割増率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材 料 名</th> <th>割増率 (%)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表-2.1.3 スクラップの該当品目</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材 料 名</th> <th>スクラップの該当品目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼板・ステンレスクラッド鋼板</td> <td>ヘビーH1</td> </tr> <tr> <td>ステンレス鋼板・銅板・ステンレス平鋼・ステンレス形鋼</td> <td>ステンレス鋼板：<u>ステンレス新断</u> 銅板：<u>銅くず（並）</u></td> </tr> <tr> <td>形鋼・平鋼</td> <td>ヘビーH1</td> </tr> <tr> <td>棒鋼、ステンレス棒鋼などの棒材・丸鋼</td> <td>普通棒鋼・丸鋼：<u>鋼ダライ粉A</u> ステンレス棒鋼・丸鋼：<u>ステンレス新断</u></td> </tr> <tr> <td>鋼管・銅管などの管材</td> <td>鋼管：<u>ヘビーH1</u> 銅管：<u>銅くず（並）</u></td> </tr> <tr> <td>鋳鉄</td> <td><u>銑ダライ粉A</u></td> </tr> <tr> <td>鋳鋼</td> <td><u>鋼ダライ粉A</u></td> </tr> <tr> <td>銅合金鋳物</td> <td><u>黄、青銅くず 鋳物（並）</u></td> </tr> <tr> <td>鍛鋼</td> <td><u>鋼ダライ粉A</u></td> </tr> <tr> <td>アルミニウム合金鋳物</td> <td><u>アルミくず 機械鋳物</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>注）表以外の材料は、別途当該材質の品目を適用する。</p>	材 料 名	割増率 (%)	摘 要													材 料 名	スクラップの該当品目	鋼板・ステンレスクラッド鋼板	ヘビーH1	ステンレス鋼板・銅板・ステンレス平鋼・ステンレス形鋼	ステンレス鋼板： <u>ステンレス新断</u> 銅板： <u>銅くず（並）</u>	形鋼・平鋼	ヘビーH1	棒鋼、ステンレス棒鋼などの棒材・丸鋼	普通棒鋼・丸鋼： <u>鋼ダライ粉A</u> ステンレス棒鋼・丸鋼： <u>ステンレス新断</u>	鋼管・銅管などの管材	鋼管： <u>ヘビーH1</u> 銅管： <u>銅くず（並）</u>	鋳鉄	<u>銑ダライ粉A</u>	鋳鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>	銅合金鋳物	<u>黄、青銅くず 鋳物（並）</u>	鍛鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>	アルミニウム合金鋳物	<u>アルミくず 機械鋳物</u>	<p>係数改定</p> <p>字句の修正</p>
材 料 名	割増率 (%)	摘 要																																																																								
<del>木材、ラギング材</del>	<del>10</del>																																																																									
<del>ガラス繊維</del>	<del>20</del>																																																																									
材 料 名	スクラップの該当品目																																																																									
鋼板・ステンレスクラッド鋼板	ヘビーH1（特級A）																																																																									
ステンレス鋼板・銅板・ステンレス平鋼・ステンレス形鋼	ステンレス鋼板： <u>ステンレス層</u> 銅板： <u>銅層（並）</u>																																																																									
形鋼・平鋼	ヘビーH1（特級A）																																																																									
棒鋼、ステンレス棒鋼などの棒材・丸鋼	普通棒鋼・丸鋼： <u>鋼ダライA</u> ステンレス棒鋼・丸鋼： <u>ステンレス層</u>																																																																									
鋼管・銅管などの管材	鋼管： <u>ヘビーH1（特級A）</u> 銅管： <u>銅層（並）</u>																																																																									
鋳鉄	<u>銑ダライ粉</u>																																																																									
鋳鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>																																																																									
銅合金鋳物	<u>黄、青銅鋳物層（並）</u>																																																																									
鍛鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>																																																																									
アルミニウム合金鋳物	<u>アルミ機械鋳物層</u>																																																																									
材 料 名	割増率 (%)	摘 要																																																																								
材 料 名	スクラップの該当品目																																																																									
鋼板・ステンレスクラッド鋼板	ヘビーH1																																																																									
ステンレス鋼板・銅板・ステンレス平鋼・ステンレス形鋼	ステンレス鋼板： <u>ステンレス新断</u> 銅板： <u>銅くず（並）</u>																																																																									
形鋼・平鋼	ヘビーH1																																																																									
棒鋼、ステンレス棒鋼などの棒材・丸鋼	普通棒鋼・丸鋼： <u>鋼ダライ粉A</u> ステンレス棒鋼・丸鋼： <u>ステンレス新断</u>																																																																									
鋼管・銅管などの管材	鋼管： <u>ヘビーH1</u> 銅管： <u>銅くず（並）</u>																																																																									
鋳鉄	<u>銑ダライ粉A</u>																																																																									
鋳鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>																																																																									
銅合金鋳物	<u>黄、青銅くず 鋳物（並）</u>																																																																									
鍛鋼	<u>鋼ダライ粉A</u>																																																																									
アルミニウム合金鋳物	<u>アルミくず 機械鋳物</u>																																																																									
第2章1節 製作原価の積算 2-6	<p>表-2.1.15 間接労務費率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工 種 区 分</th> <th>間接労務費率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">船舶製作</td> <td>総トン数100GT未満</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>総トン数100以上700GT未満</td> <td><u>25</u></td> </tr> <tr> <td>総トン数700GT以上</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">船舶修理</td> <td>総トン数100GT未満</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>総トン数100以上700GT未満</td> <td><u>25</u></td> </tr> <tr> <td>総トン数700GT以上</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>ケーソンヤード設備</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>鋼製付属設備</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	工 種 区 分	間接労務費率 (%)	船舶製作	総トン数100GT未満	25	総トン数100以上700GT未満	<u>25</u>	総トン数700GT以上	45	船舶修理	総トン数100GT未満	25	総トン数100以上700GT未満	<u>25</u>	総トン数700GT以上	45	ケーソンヤード設備	75	鋼製付属設備	60	<p>表-2.1.15 間接労務費率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工 種 区 分</th> <th>間接労務費率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">船舶製作</td> <td>総トン数100GT未満</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>総トン数100以上700GT未満</td> <td><u>40</u></td> </tr> <tr> <td>総トン数700GT以上</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">船舶修理</td> <td>総トン数100GT未満</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>総トン数100以上700GT未満</td> <td><u>40</u></td> </tr> <tr> <td>総トン数700GT以上</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>ケーソンヤード設備</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>鋼製付属設備</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	工 種 区 分	間接労務費率 (%)	船舶製作	総トン数100GT未満	25	総トン数100以上700GT未満	<u>40</u>	総トン数700GT以上	45	船舶修理	総トン数100GT未満	25	総トン数100以上700GT未満	<u>40</u>	総トン数700GT以上	45	ケーソンヤード設備	75	鋼製付属設備	60	係数改定																															
工 種 区 分	間接労務費率 (%)																																																																									
船舶製作	総トン数100GT未満	25																																																																								
	総トン数100以上700GT未満	<u>25</u>																																																																								
	総トン数700GT以上	45																																																																								
船舶修理	総トン数100GT未満	25																																																																								
	総トン数100以上700GT未満	<u>25</u>																																																																								
	総トン数700GT以上	45																																																																								
ケーソンヤード設備	75																																																																									
鋼製付属設備	60																																																																									
工 種 区 分	間接労務費率 (%)																																																																									
船舶製作	総トン数100GT未満	25																																																																								
	総トン数100以上700GT未満	<u>40</u>																																																																								
	総トン数700GT以上	45																																																																								
船舶修理	総トン数100GT未満	25																																																																								
	総トン数100以上700GT未満	<u>40</u>																																																																								
	総トン数700GT以上	45																																																																								
ケーソンヤード設備	75																																																																									
鋼製付属設備	60																																																																									
第2章2節 据付工事原価の積算 2-11	<p>表-2.2.5 現場管理費率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">対象額 適用区 工種区分</th> <th>300万円以下</th> <th colspan="2">300万円を越え5億円以下</th> <th>5億円を越えるもの</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">下記の率とする</th> <th colspan="2">算定式より算出された率とする。 ただし変数値は下記による。</th> <th rowspan="2">下記の率とする</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ケーソンヤード設備</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼製付属設備</td> <td><u>20.62%</u></td> <td><u>41.99</u></td> <td><u>-0.0477</u></td> <td><u>16.15%</u></td> </tr> </tbody> </table>	対象額 適用区 工種区分	300万円以下	300万円を越え5億円以下		5億円を越えるもの	下記の率とする	算定式より算出された率とする。 ただし変数値は下記による。		下記の率とする	A	b	ケーソンヤード設備					鋼製付属設備	<u>20.62%</u>	<u>41.99</u>	<u>-0.0477</u>	<u>16.15%</u>	<p>表-2.2.5 現場管理費率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">対象額 適用区 工種区分</th> <th>300万円以下</th> <th colspan="2">300万円を越え5億円以下</th> <th>5億円を越えるもの</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">下記の率とする</th> <th colspan="2">算定式より算出された率とする。 ただし変数値は下記による。</th> <th rowspan="2">下記の率とする</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ケーソンヤード設備</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼製付属設備</td> <td><u>21.30%</u></td> <td><u>47.16</u></td> <td><u>-0.0533</u></td> <td><u>16.22%</u></td> </tr> </tbody> </table>	対象額 適用区 工種区分	300万円以下	300万円を越え5億円以下		5億円を越えるもの	下記の率とする	算定式より算出された率とする。 ただし変数値は下記による。		下記の率とする	A	b	ケーソンヤード設備					鋼製付属設備	<u>21.30%</u>	<u>47.16</u>	<u>-0.0533</u>	<u>16.22%</u>	係数改定																													
対象額 適用区 工種区分	300万円以下		300万円を越え5億円以下		5億円を越えるもの																																																																					
	下記の率とする		算定式より算出された率とする。 ただし変数値は下記による。		下記の率とする																																																																					
		A	b																																																																							
ケーソンヤード設備																																																																										
鋼製付属設備	<u>20.62%</u>	<u>41.99</u>	<u>-0.0477</u>	<u>16.15%</u>																																																																						
対象額 適用区 工種区分	300万円以下	300万円を越え5億円以下		5億円を越えるもの																																																																						
	下記の率とする	算定式より算出された率とする。 ただし変数値は下記による。		下記の率とする																																																																						
		A	b																																																																							
ケーソンヤード設備																																																																										
鋼製付属設備	<u>21.30%</u>	<u>47.16</u>	<u>-0.0533</u>	<u>16.22%</u>																																																																						

平成27年度 港湾請負工事積算基準 新旧対比表（第2部 船舶および機械製造修理）（H27.3.13）

掲載頁	現行（旧）	改定（新）	コメント																								
第2章4節 一般管理費等の積算 2-14	<p style="text-align: center;">表-2.5.1 標準一般管理費等率</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">対象額</th> <th style="width: 70%;">標準一般管理費等率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500万円以下</td> <td style="text-align: center;"><u>16.03%</u></td> </tr> <tr> <td>500万円を越え 30億円以下</td> <td style="text-align: center;"> <math>G_1 = -1.5434 \text{Log}(C_1) + 26.368</math>                      ただしG<sub>1</sub>: 標準一般管理費等率(%)                      C<sub>1</sub>: 対象額(単位:円)                 </td> </tr> <tr> <td>30億円を越えるもの</td> <td style="text-align: center;"><u>11.74%</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) G<sub>1</sub>の値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。</p>	対象額	標準一般管理費等率	500万円以下	<u>16.03%</u>	500万円を越え 30億円以下	$G_1 = -1.5434 \text{Log}(C_1) + 26.368$ ただしG <sub>1</sub> : 標準一般管理費等率(%) C <sub>1</sub> : 対象額(単位:円)	30億円を越えるもの	<u>11.74%</u>	<p style="text-align: center;">表-2.5.1 標準一般管理費等率</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">対象額</th> <th style="width: 70%;">標準一般管理費等率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500万円以下</td> <td style="text-align: center;"><u>21.78%</u></td> </tr> <tr> <td>500万円を越え 30億円以下</td> <td style="text-align: center;"> <math>G_1 = -3.5981 \text{Log}(C_1) + 45.883</math>                      ただしG<sub>1</sub>: 標準一般管理費等率(%)                      C<sub>1</sub>: 対象額(単位:円)                 </td> </tr> <tr> <td>30億円を越えるもの</td> <td style="text-align: center;"><u>11.78%</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) G<sub>1</sub>の値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。</p>	対象額	標準一般管理費等率	500万円以下	<u>21.78%</u>	500万円を越え 30億円以下	$G_1 = -3.5981 \text{Log}(C_1) + 45.883$ ただしG <sub>1</sub> : 標準一般管理費等率(%) C <sub>1</sub> : 対象額(単位:円)	30億円を越えるもの	<u>11.78%</u>	係数改定								
対象額	標準一般管理費等率																										
500万円以下	<u>16.03%</u>																										
500万円を越え 30億円以下	$G_1 = -1.5434 \text{Log}(C_1) + 26.368$ ただしG <sub>1</sub> : 標準一般管理費等率(%) C <sub>1</sub> : 対象額(単位:円)																										
30億円を越えるもの	<u>11.74%</u>																										
対象額	標準一般管理費等率																										
500万円以下	<u>21.78%</u>																										
500万円を越え 30億円以下	$G_1 = -3.5981 \text{Log}(C_1) + 45.883$ ただしG <sub>1</sub> : 標準一般管理費等率(%) C <sub>1</sub> : 対象額(単位:円)																										
30億円を越えるもの	<u>11.78%</u>																										
第2章7節 支給品の取扱い 2-16	<p><b>7節 支給品の取扱い</b></p> <p>1. 支給品とは、船舶および機械の製作・据付・修理（改造を含む。）に際して別途契約により取得した材料、電力、機器単体品、製作品等を、<u>請負者</u>に支給するものをいう。</p>	<p><b>7節 支給品の取扱い</b></p> <p>1. 支給品とは、船舶および機械の製作・据付・修理（改造を含む。）に際して別途契約により取得した材料、電力、機器単体品、製作品等を、<u>受注者</u>に支給するものをいう。</p>	字句の修正																								
第4章2節 船殻艀装部 4-15	<p>1-4-13 舵および操舵装置</p> <p>1) 舵および操舵装置に含まれる代価表は、下表による。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工種(レベル2)</th> <th style="width: 25%;">細別(レベル4)</th> <th style="width: 60%;">積算要素(代価表)(レベル6)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">船 殻 艀 装 部</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">舵および操舵装置</td> <td>(1) 舵解放点検復旧調整 1枚当り</td> </tr> <tr> <td>(2) 操舵装置修理[電動油圧式、電気式] 1台当り</td> </tr> <tr> <td>(3) 操舵装置修理[手動油圧式] <del>手動式</del> 1台当り</td> </tr> <tr> <td>(4) グランドパッキン取替 1軸分当り</td> </tr> </tbody> </table>	工種(レベル2)	細別(レベル4)	積算要素(代価表)(レベル6)	船 殻 艀 装 部	舵および操舵装置	(1) 舵解放点検復旧調整 1枚当り	(2) 操舵装置修理[電動油圧式、電気式] 1台当り	(3) 操舵装置修理[手動油圧式] <del>手動式</del> 1台当り	(4) グランドパッキン取替 1軸分当り	<p>1-4-13 舵および操舵装置</p> <p>1) 舵および操舵装置に含まれる代価表は、下表による。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工種(レベル2)</th> <th style="width: 25%;">細別(レベル4)</th> <th style="width: 60%;">積算要素(代価表)(レベル6)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">船 殻 艀 装 部</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">舵および操舵装置</td> <td>(1) 舵解放点検復旧調整 1枚当り</td> </tr> <tr> <td>(2) 操舵装置修理[電動油圧式、電気式] 1台当り</td> </tr> <tr> <td>(3) 操舵装置修理[手動油圧式] 1台当り</td> </tr> <tr> <td>(4) グランドパッキン取替 1軸分当り</td> </tr> </tbody> </table>	工種(レベル2)	細別(レベル4)	積算要素(代価表)(レベル6)	船 殻 艀 装 部	舵および操舵装置	(1) 舵解放点検復旧調整 1枚当り	(2) 操舵装置修理[電動油圧式、電気式] 1台当り	(3) 操舵装置修理[手動油圧式] 1台当り	(4) グランドパッキン取替 1軸分当り	字句の削除						
工種(レベル2)	細別(レベル4)	積算要素(代価表)(レベル6)																									
船 殻 艀 装 部	舵および操舵装置	(1) 舵解放点検復旧調整 1枚当り																									
		(2) 操舵装置修理[電動油圧式、電気式] 1台当り																									
		(3) 操舵装置修理[手動油圧式] <del>手動式</del> 1台当り																									
		(4) グランドパッキン取替 1軸分当り																									
工種(レベル2)	細別(レベル4)	積算要素(代価表)(レベル6)																									
船 殻 艀 装 部	舵および操舵装置	(1) 舵解放点検復旧調整 1枚当り																									
		(2) 操舵装置修理[電動油圧式、電気式] 1台当り																									
		(3) 操舵装置修理[手動油圧式] 1台当り																									
		(4) グランドパッキン取替 1軸分当り																									
第5章4節 塗装部	<p style="text-align: center;">表-6.4.2 工場塗装労務工数 (人/m<sup>2</sup>/回)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">作業区分</th> <th style="width: 20%;">工数</th> <th style="width: 40%;">備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマ処理</td> <td style="text-align: center;">0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エアレススプレー塗</td> <td style="text-align: center;">0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>は け 塗</td> <td style="text-align: center;">0.021</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 工場塗装は、エアレススプレー塗を標準とするが、設備の形状等によりはけ塗としてよいものとする。                  2. 鋳物類は、プライマ処理を行わないのを標準とする。                  3. 原板プラストによる素地調整を採用する場合はプライマ処理（補修プライマも含む）は計上しないものとする。</p>	作業区分	工数	備考	プライマ処理	0.014		エアレススプレー塗	0.014		は け 塗	0.021		<p style="text-align: center;">表-6.4.2 工場塗装労務工数 (人/m<sup>2</sup>/回)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">作業区分</th> <th style="width: 20%;">工数</th> <th style="width: 40%;">備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマ処理</td> <td style="text-align: center;">0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エアレススプレー塗</td> <td style="text-align: center;">0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>は け 塗</td> <td style="text-align: center;">0.021</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 工場塗装は、エアレススプレー塗を標準とするが、設備の形状等によりはけ塗としてよいものとする。                  2. 鋳物類は、プライマ処理を行わないのを標準とする。                  3. 原板プラストによる素地調整を採用する場合はプライマ処理（補修プライマも含む）は計上しないものとする。</p>	作業区分	工数	備考	プライマ処理	0.014		エアレススプレー塗	0.014		は け 塗	0.021		字句の修正
作業区分	工数	備考																									
プライマ処理	0.014																										
エアレススプレー塗	0.014																										
は け 塗	0.021																										
作業区分	工数	備考																									
プライマ処理	0.014																										
エアレススプレー塗	0.014																										
は け 塗	0.021																										

掲載頁	現行（旧）	改定（新）	コメント																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
第5章4節 塗装部 5-11	<p style="text-align: center;">表-6.4.3 塗料使用量 [標準使用量 (kg/㎡/回)]</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">塗料名</th> <th colspan="3">エアレススプレー塗り</th> <th colspan="3">はけ塗り</th> </tr> <tr> <th>下塗り</th> <th>中塗り</th> <th>上塗り</th> <th>下塗り</th> <th>中塗り</th> <th>上塗り</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>一般さび止めペイント</td><td>0.18</td><td>—</td><td>—</td><td>0.14</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>鉛系さび止めペイント</td><td>0.17</td><td>—</td><td>—</td><td>0.15</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>ジンクロメートさび止めペイント</td><td>0.18</td><td>—</td><td>—</td><td>0.14</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料（水中部用）</td><td>0.50</td><td>—</td><td>—</td><td>0.38</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>〃（大気部用）</td><td>0.40</td><td>—</td><td>—</td><td>0.31</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>〃</td><td>—</td><td>0.22</td><td>0.20</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料</td><td>0.30</td><td>—</td><td>—</td><td>0.24</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>タールエポキシ樹脂塗料</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>0.23</td><td>0.23</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>〃（厚膜）</td><td>0.45</td><td>—</td><td>—</td><td>0.34</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.16</td><td>0.14</td><td>—</td><td>0.12</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>フェノール樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.16</td><td>0.16</td><td>—</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.22</td><td>0.17</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.22</td><td>0.17</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>塩化ゴム塗料</td><td>0.25</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td>0.20</td><td>0.17</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>フェノールMIO塗料</td><td>—</td><td>0.30</td><td>—</td><td>—</td><td>0.25</td><td>—</td></tr> <tr><td>エポキシMIO塗料</td><td>—</td><td>0.35</td><td>—</td><td>—</td><td>0.27</td><td>—</td></tr> <tr><td>アルミニウム</td><td>—</td><td>—</td><td>0.12</td><td>—</td><td>—</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>0.65</td><td>—</td><td>—</td><td>0.30</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>無機〃</td><td>0.65</td><td>—</td><td>—</td><td>0.50</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチプライマ</td><td>—</td><td>0.20</td><td>—</td><td>—</td><td>0.15</td><td>—</td></tr> <tr><td>無機〃</td><td>—</td><td>0.20</td><td>—</td><td>—</td><td>0.15</td><td>—</td></tr> <tr><td>長曝型エッチングプライマ</td><td>—</td><td>0.14</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>—</td></tr> <tr><td>ミストコート（エポキシ樹脂）</td><td>0.16</td><td>—</td><td>—</td><td>0.12</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>注）上表の数値（標準使用量）は、塗装作業中に飛散したものや、残余塗料で使用不能等になった塗料のロス分を含んだものである。</p>	塗料名	エアレススプレー塗り			はけ塗り			下塗り	中塗り	上塗り	下塗り	中塗り	上塗り	一般さび止めペイント	0.18	—	—	0.14	—	—	鉛系さび止めペイント	0.17	—	—	0.15	—	—	ジンクロメートさび止めペイント	0.18	—	—	0.14	—	—	エポキシ樹脂塗料（水中部用）	0.50	—	—	0.38	—	—	〃（大気部用）	0.40	—	—	0.31	—	—	〃	—	0.22	0.20	—	0.18	0.17	変性エポキシ樹脂塗料	0.30	—	—	0.24	—	—	タールエポキシ樹脂塗料	0.25	0.25	0.25	0.23	0.23	0.23	〃（厚膜）	0.45	—	—	0.34	—	—	長油性フタル酸樹脂塗料	—	0.16	0.14	—	0.12	0.11	フェノール樹脂塗料	—	0.16	0.16	—	0.12	0.12	ポリウレタン樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14	ふっ素樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14	塩化ゴム塗料	0.25	0.18	0.18	0.20	0.17	0.15	フェノールMIO塗料	—	0.30	—	—	0.25	—	エポキシMIO塗料	—	0.35	—	—	0.27	—	アルミニウム	—	—	0.12	—	—	0.09	有機ジンクリッチペイント	0.65	—	—	0.30	—	—	無機〃	0.65	—	—	0.50	—	—	有機ジンクリッチプライマ	—	0.20	—	—	0.15	—	無機〃	—	0.20	—	—	0.15	—	長曝型エッチングプライマ	—	0.14	—	—	0.11	—	ミストコート（エポキシ樹脂）	0.16	—	—	0.12	—	—	<p style="text-align: center;">表-6.4.3 塗料使用量 [標準使用量 (kg/㎡/回)]</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">塗料名</th> <th colspan="3">エアレススプレー塗り</th> <th colspan="3">はけ塗り</th> </tr> <tr> <th>下塗り</th> <th>中塗り</th> <th>上塗り</th> <th>下塗り</th> <th>中塗り</th> <th>上塗り</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td><del>一般さび止めペイント</del></td><td><del>0.18</del></td><td>—</td><td>—</td><td><del>0.14</del></td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td><del>鉛系さび止めペイント</del></td><td><del>0.17</del></td><td>—</td><td>—</td><td><del>0.15</del></td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td><del>ジンクロメートさび止めペイント</del></td><td><del>0.18</del></td><td>—</td><td>—</td><td><del>0.14</del></td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料（水中部用）</td><td>0.50</td><td>—</td><td>—</td><td>0.38</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料（大気部用）</td><td>0.40</td><td>—</td><td>—</td><td>0.31</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.22</td><td>0.20</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料（水中部用）</td><td>0.50</td><td>—</td><td>—</td><td>0.40</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料（大気部用）</td><td>0.30</td><td>—</td><td>—</td><td>0.24</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td><del>タールエポキシ樹脂塗料</del></td><td><del>0.25</del></td><td><del>0.25</del></td><td><del>0.25</del></td><td><del>0.23</del></td><td><del>0.23</del></td><td><del>0.23</del></td></tr> <tr><td><del>〃（厚膜）</del></td><td><del>0.45</del></td><td>—</td><td>—</td><td><del>0.34</del></td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.16</td><td>0.14</td><td>—</td><td>0.12</td><td>0.11</td></tr> <tr><td><del>フェノール樹脂塗料</del></td><td>—</td><td><del>0.16</del></td><td><del>0.16</del></td><td>—</td><td><del>0.12</del></td><td><del>0.12</del></td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.22</td><td>0.17</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料</td><td>—</td><td>0.22</td><td>0.17</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>塩化ゴム塗料</td><td><del>0.25</del></td><td><del>0.18</del></td><td><del>0.18</del></td><td><del>0.20</del></td><td><del>0.17</del></td><td><del>0.15</del></td></tr> <tr><td><del>フェノールMIO塗料</del></td><td>—</td><td><del>0.30</del></td><td>—</td><td>—</td><td><del>0.25</del></td><td>—</td></tr> <tr><td>エポキシMIO塗料</td><td>—</td><td>0.35</td><td>—</td><td>—</td><td>0.27</td><td>—</td></tr> <tr><td>アルミニウム</td><td>—</td><td>—</td><td>0.12</td><td>—</td><td>—</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>0.65</td><td>—</td><td>—</td><td>0.50</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチペイント</td><td>0.65</td><td>—</td><td>—</td><td>0.50</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチプライマ</td><td>—</td><td>0.20</td><td>—</td><td>—</td><td>0.15</td><td>—</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチプライマ</td><td>—</td><td>0.20</td><td>—</td><td>—</td><td>0.15</td><td>—</td></tr> <tr><td>長曝型エッチングプライマ</td><td>—</td><td>0.14</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>—</td></tr> <tr><td>ミストコート（エポキシ樹脂）</td><td>0.16</td><td>—</td><td>—</td><td>0.12</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>注）1. 上表の数値（標準使用量）は、塗装作業中に飛散したものや、残余塗料で使用不能等になった塗料のロス分を含む。 2. 変性エポキシ樹脂塗料（大気部用）、ポリウレタン樹脂塗料、ふっ素樹脂塗料には、弱溶剤形塗料を含む。</p>	塗料名	エアレススプレー塗り			はけ塗り			下塗り	中塗り	上塗り	下塗り	中塗り	上塗り	<del>一般さび止めペイント</del>	<del>0.18</del>	—	—	<del>0.14</del>	—	—	<del>鉛系さび止めペイント</del>	<del>0.17</del>	—	—	<del>0.15</del>	—	—	<del>ジンクロメートさび止めペイント</del>	<del>0.18</del>	—	—	<del>0.14</del>	—	—	エポキシ樹脂塗料（水中部用）	0.50	—	—	0.38	—	—	エポキシ樹脂塗料（大気部用）	0.40	—	—	0.31	—	—	エポキシ樹脂塗料	—	0.22	0.20	—	0.18	0.17	変性エポキシ樹脂塗料（水中部用）	0.50	—	—	0.40	—	—	変性エポキシ樹脂塗料（大気部用）	0.30	—	—	0.24	—	—	<del>タールエポキシ樹脂塗料</del>	<del>0.25</del>	<del>0.25</del>	<del>0.25</del>	<del>0.23</del>	<del>0.23</del>	<del>0.23</del>	<del>〃（厚膜）</del>	<del>0.45</del>	—	—	<del>0.34</del>	—	—	長油性フタル酸樹脂塗料	—	0.16	0.14	—	0.12	0.11	<del>フェノール樹脂塗料</del>	—	<del>0.16</del>	<del>0.16</del>	—	<del>0.12</del>	<del>0.12</del>	ポリウレタン樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14	ふっ素樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14	塩化ゴム塗料	<del>0.25</del>	<del>0.18</del>	<del>0.18</del>	<del>0.20</del>	<del>0.17</del>	<del>0.15</del>	<del>フェノールMIO塗料</del>	—	<del>0.30</del>	—	—	<del>0.25</del>	—	エポキシMIO塗料	—	0.35	—	—	0.27	—	アルミニウム	—	—	0.12	—	—	0.09	有機ジンクリッチペイント	0.65	—	—	0.50	—	—	無機ジンクリッチペイント	0.65	—	—	0.50	—	—	有機ジンクリッチプライマ	—	0.20	—	—	0.15	—	無機ジンクリッチプライマ	—	0.20	—	—	0.15	—	長曝型エッチングプライマ	—	0.14	—	—	0.11	—	ミストコート（エポキシ樹脂）	0.16	—	—	0.12	—	—	<p>係数改定</p>
塗料名	エアレススプレー塗り			はけ塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	下塗り	中塗り	上塗り	下塗り	中塗り	上塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
一般さび止めペイント	0.18	—	—	0.14	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
鉛系さび止めペイント	0.17	—	—	0.15	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ジンクロメートさび止めペイント	0.18	—	—	0.14	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
エポキシ樹脂塗料（水中部用）	0.50	—	—	0.38	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
〃（大気部用）	0.40	—	—	0.31	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
〃	—	0.22	0.20	—	0.18	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
変性エポキシ樹脂塗料	0.30	—	—	0.24	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
タールエポキシ樹脂塗料	0.25	0.25	0.25	0.23	0.23	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
〃（厚膜）	0.45	—	—	0.34	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
長油性フタル酸樹脂塗料	—	0.16	0.14	—	0.12	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
フェノール樹脂塗料	—	0.16	0.16	—	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ポリウレタン樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ふっ素樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
塩化ゴム塗料	0.25	0.18	0.18	0.20	0.17	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
フェノールMIO塗料	—	0.30	—	—	0.25	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
エポキシMIO塗料	—	0.35	—	—	0.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
アルミニウム	—	—	0.12	—	—	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
有機ジンクリッチペイント	0.65	—	—	0.30	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
無機〃	0.65	—	—	0.50	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
有機ジンクリッチプライマ	—	0.20	—	—	0.15	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
無機〃	—	0.20	—	—	0.15	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
長曝型エッチングプライマ	—	0.14	—	—	0.11	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ミストコート（エポキシ樹脂）	0.16	—	—	0.12	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
塗料名	エアレススプレー塗り			はけ塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	下塗り	中塗り	上塗り	下塗り	中塗り	上塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<del>一般さび止めペイント</del>	<del>0.18</del>	—	—	<del>0.14</del>	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<del>鉛系さび止めペイント</del>	<del>0.17</del>	—	—	<del>0.15</del>	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<del>ジンクロメートさび止めペイント</del>	<del>0.18</del>	—	—	<del>0.14</del>	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
エポキシ樹脂塗料（水中部用）	0.50	—	—	0.38	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
エポキシ樹脂塗料（大気部用）	0.40	—	—	0.31	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
エポキシ樹脂塗料	—	0.22	0.20	—	0.18	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
変性エポキシ樹脂塗料（水中部用）	0.50	—	—	0.40	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
変性エポキシ樹脂塗料（大気部用）	0.30	—	—	0.24	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<del>タールエポキシ樹脂塗料</del>	<del>0.25</del>	<del>0.25</del>	<del>0.25</del>	<del>0.23</del>	<del>0.23</del>	<del>0.23</del>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<del>〃（厚膜）</del>	<del>0.45</del>	—	—	<del>0.34</del>	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
長油性フタル酸樹脂塗料	—	0.16	0.14	—	0.12	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<del>フェノール樹脂塗料</del>	—	<del>0.16</del>	<del>0.16</del>	—	<del>0.12</del>	<del>0.12</del>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ポリウレタン樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ふっ素樹脂塗料	—	0.22	0.17	—	0.18	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
塩化ゴム塗料	<del>0.25</del>	<del>0.18</del>	<del>0.18</del>	<del>0.20</del>	<del>0.17</del>	<del>0.15</del>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<del>フェノールMIO塗料</del>	—	<del>0.30</del>	—	—	<del>0.25</del>	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
エポキシMIO塗料	—	0.35	—	—	0.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
アルミニウム	—	—	0.12	—	—	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
有機ジンクリッチペイント	0.65	—	—	0.50	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
無機ジンクリッチペイント	0.65	—	—	0.50	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
有機ジンクリッチプライマ	—	0.20	—	—	0.15	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
無機ジンクリッチプライマ	—	0.20	—	—	0.15	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
長曝型エッチングプライマ	—	0.14	—	—	0.11	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ミストコート（エポキシ樹脂）	0.16	—	—	0.12	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

掲載頁	現行（旧）	改定（新）	コメント																																																																																																																																																																																						
第6章4節 塗装部 6-18	2) 代価表 (1) 素地調整 1㎡当り <table border="1" data-bbox="397 331 1332 438"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>表-7.4.1による</td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td><del>サンド</del></td> <td>kg</td> <td></td> <td>表-7.4.1による</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>%</td> <td></td> <td>労務費の% 表-7.4.2による</td> </tr> </tbody> </table> 注) 素地調整の程度および主要器具は表-7.4.3による。  表-7.4.1 現場塗替素地調整歩掛 (1㎡当り) <table border="1" data-bbox="397 520 1332 653"> <thead> <tr> <th rowspan="2">素地調整 項目</th> <th rowspan="2">1種ケレン</th> <th rowspan="2">2種ケレン</th> <th colspan="3">3種ケレン</th> <th rowspan="2">4種ケレン</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td>0.078</td> <td>0.062</td> <td>0.042</td> <td>0.036</td> <td>0.031</td> <td>0.019</td> <td></td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td>サンド39kg</td> <td>サンド37kg</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 3種ケレンについては、タッチアップ作業を含むものとする。 2. 2種ケレン及び4種ケレンについては、タッチアップ作業を含まないものとする。  3. 1種ケレン及び2種ケレンの材料及び歩掛はサンドブラストである。 4. けい肺など作業者の安全衛生などの観点からブラスト材としてガーネット等を使用する場合は別途積算する。 5. 現場塗替素地調整の諸雑費にはブラスト機、発動発電機、空気圧縮機、ディスクサンダー及び密閉部内作業の送風機、照明設備の損料を含む。 6. 密閉部内部の現場塗替素地調整の労務工数は、下表により補正する。  <table border="1" data-bbox="397 993 1166 1050"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>補正係数</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>2.0</td> <td>1種、2種、3種、4種ケレン</td> </tr> </tbody> </table> 表-7.4.2 諸雑費率 (%) <table border="1" data-bbox="397 1102 1166 1207"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区分</th> <th rowspan="2">1種ケレン</th> <th rowspan="2">2種ケレン</th> <th colspan="3">3種ケレン</th> <th rowspan="2">4種ケレン</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開放部</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>7</td> </tr> </tbody> </table> 表-7.4.3 現場塗替素地調整の程度及び使用用具 <table border="1" data-bbox="371 1278 1317 1745"> <thead> <tr> <th>素地調整の程度</th> <th>素地調整面の状態</th> <th>主要器具</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1種ケレン</td> <td>塗膜、黒皮、錆、その他付着物を十分に除去し、清浄な金属面とする。</td> <td><del>サンド</del>ブラスト機</td> </tr> <tr> <td>2種ケレン</td> <td>塗膜、ゆるんだ黒皮、錆、その他付着物を除去し、金属面を露出させる。</td> <td rowspan="2">ディスクサンダー サンドペーパー</td> </tr> <tr> <td>3種ケレンA</td> <td>塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種のなかでも旧塗膜の劣化程度がひどく全面積に対し、おおむね錆が15～30%及びふくれ、われ、はがれが30%以上発生したものであり、一般的には点錆がかなり点在している状態のものをいう。</td> </tr> <tr> <td>3種ケレンB</td> <td>塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種Aと3種Cの中間的なものをいい旧塗膜の劣化程度は、全面積に対し、おおむね錆が5～15%及びふくれ、われ、はがれが5～30%程度発生したものであり、一般的には点錆が少し点在している状態のものをいう。</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量	摘要	橋梁塗装工		人		表-7.4.1による	材料	<del>サンド</del>	kg		表-7.4.1による	諸雑費		%		労務費の% 表-7.4.2による	素地調整 項目	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン	備考	A	B	C	橋梁塗装工	0.078	0.062	0.042	0.036	0.031	0.019		材料	サンド39kg	サンド37kg	-	-	-	-		区分	補正係数	摘要	密閉部内部	2.0	1種、2種、3種、4種ケレン	区分	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン	A	B	C	開放部	23	23	5	5	5	5	密閉部内部	13	13	7	7	7	7	素地調整の程度	素地調整面の状態	主要器具	1種ケレン	塗膜、黒皮、錆、その他付着物を十分に除去し、清浄な金属面とする。	<del>サンド</del> ブラスト機	2種ケレン	塗膜、ゆるんだ黒皮、錆、その他付着物を除去し、金属面を露出させる。	ディスクサンダー サンドペーパー	3種ケレンA	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種のなかでも旧塗膜の劣化程度がひどく全面積に対し、おおむね錆が15～30%及びふくれ、われ、はがれが30%以上発生したものであり、一般的には点錆がかなり点在している状態のものをいう。	3種ケレンB	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種Aと3種Cの中間的なものをいい旧塗膜の劣化程度は、全面積に対し、おおむね錆が5～15%及びふくれ、われ、はがれが5～30%程度発生したものであり、一般的には点錆が少し点在している状態のものをいう。		2) 代価表 (1) 素地調整 1㎡当り <table border="1" data-bbox="1584 331 2519 438"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>表-7.4.1による</td> </tr> <tr> <td>研削材料</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td>表-7.4.1による</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>%</td> <td></td> <td>労務費の% 表-7.4.2による</td> </tr> </tbody> </table> 注) 素地調整の程度および主要器具は表-7.4.3による。  表-7.4.1 現場塗替素地調整歩掛 (1㎡当り) <table border="1" data-bbox="1584 520 2519 653"> <thead> <tr> <th rowspan="2">素地調整 項目</th> <th rowspan="2">1種ケレン</th> <th rowspan="2">2種ケレン</th> <th colspan="3">3種ケレン</th> <th rowspan="2">4種ケレン</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td>※1</td> <td>※1</td> <td>0.042</td> <td>0.036</td> <td>0.031</td> <td>0.019</td> <td></td> </tr> <tr> <td>研削材料</td> <td>※2</td> <td>※2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 注) 1. 3種ケレンについては、タッチアップ作業を含むものとする。 2. 2種ケレン及び4種ケレンについては、タッチアップ作業を含まないものとする。 3. 準備・後片付けは、標準歩掛に含まれているので計上しないものとする。 4. ※1：1種・2種ケレンの労務は、処分に伴う集積を含めて、別途積み上げるものとする。 5. ※2：1種・2種ケレンの研削材料・使用量は、別途積み上げるものとする。 6. 1種ケレン及び2種ケレンの材料及び歩掛はサンドブラストである。 7. けい肺など作業者の安全衛生などの観点からブラスト材としてガーネット等を使用する場合は別途積算する。 8. 現場塗替素地調整の諸雑費にはブラスト機、発動発電機、空気圧縮機、ディスクサンダー及び密閉部内作業の送風機、照明設備の損料を含む。 9. 密閉部内部の現場塗替素地調整の労務工数は、下表により補正する。  <table border="1" data-bbox="1584 993 2353 1050"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>補正係数</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>1.0</td> <td>1種、2種、3種、4種ケレン</td> </tr> </tbody> </table> 表-7.4.2 諸雑費率 (%) <table border="1" data-bbox="1584 1102 2353 1207"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区分</th> <th rowspan="2">1種ケレン</th> <th rowspan="2">2種ケレン</th> <th colspan="3">3種ケレン</th> <th rowspan="2">4種ケレン</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開放部</td> <td>※1</td> <td>※1</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>※1</td> <td>※1</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>7</td> </tr> </tbody> </table> 注) ※1：1種・2種ケレンの諸雑費については、別途積み上げるものとする。  表-7.4.3 現場塗替素地調整の程度及び使用用具 <table border="1" data-bbox="1558 1278 2504 1745"> <thead> <tr> <th>素地調整の程度</th> <th>素地調整面の状態</th> <th>主要器具</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1種ケレン</td> <td>塗膜、黒皮、錆、その他付着物を十分に除去し、清浄な金属面とする。</td> <td>ブラスト機</td> </tr> <tr> <td>2種ケレン</td> <td>塗膜、ゆるんだ黒皮、錆、その他付着物を除去し、金属面を露出させる。</td> <td rowspan="2">ディスクサンダー サンドペーパー</td> </tr> <tr> <td>3種ケレンA</td> <td>塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種のなかでも旧塗膜の劣化程度がひどく全面積に対し、おおむね錆が15～30%及びふくれ、われ、はがれが30%以上発生したものであり、一般的には点錆がかなり点在している状態のものをいう。</td> </tr> <tr> <td>3種ケレンB</td> <td>塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種Aと3種Cの中間的なものをいい旧塗膜の劣化程度は、全面積に対し、おおむね錆が5～15%及びふくれ、われ、はがれが5～30%程度発生したものであり、一般的には点錆が少し点在している状態のものをいう。</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量	摘要	橋梁塗装工		人		表-7.4.1による	研削材料		kg		表-7.4.1による	諸雑費		%		労務費の% 表-7.4.2による	素地調整 項目	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン	備考	A	B	C	橋梁塗装工	※1	※1	0.042	0.036	0.031	0.019		研削材料	※2	※2	-	-	-	-		区分	補正係数	摘要	密閉部内部	1.0	1種、2種、3種、4種ケレン	区分	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン	A	B	C	開放部	※1	※1	5	5	5	5	密閉部内部	※1	※1	7	7	7	7	素地調整の程度	素地調整面の状態	主要器具	1種ケレン	塗膜、黒皮、錆、その他付着物を十分に除去し、清浄な金属面とする。	ブラスト機	2種ケレン	塗膜、ゆるんだ黒皮、錆、その他付着物を除去し、金属面を露出させる。	ディスクサンダー サンドペーパー	3種ケレンA	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種のなかでも旧塗膜の劣化程度がひどく全面積に対し、おおむね錆が15～30%及びふくれ、われ、はがれが30%以上発生したものであり、一般的には点錆がかなり点在している状態のものをいう。	3種ケレンB	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種Aと3種Cの中間的なものをいい旧塗膜の劣化程度は、全面積に対し、おおむね錆が5～15%及びふくれ、われ、はがれが5～30%程度発生したものであり、一般的には点錆が少し点在している状態のものをいう。		字句の修正 字句の削除  歩掛改定  係数改定  係数改定  字句の削除
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																					
橋梁塗装工		人		表-7.4.1による																																																																																																																																																																																					
材料	<del>サンド</del>	kg		表-7.4.1による																																																																																																																																																																																					
諸雑費		%		労務費の% 表-7.4.2による																																																																																																																																																																																					
素地調整 項目	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン	備考																																																																																																																																																																																		
			A	B	C																																																																																																																																																																																				
橋梁塗装工	0.078	0.062	0.042	0.036	0.031	0.019																																																																																																																																																																																			
材料	サンド39kg	サンド37kg	-	-	-	-																																																																																																																																																																																			
区分	補正係数	摘要																																																																																																																																																																																							
密閉部内部	2.0	1種、2種、3種、4種ケレン																																																																																																																																																																																							
区分	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン																																																																																																																																																																																			
			A	B	C																																																																																																																																																																																				
開放部	23	23	5	5	5	5																																																																																																																																																																																			
密閉部内部	13	13	7	7	7	7																																																																																																																																																																																			
素地調整の程度	素地調整面の状態	主要器具																																																																																																																																																																																							
1種ケレン	塗膜、黒皮、錆、その他付着物を十分に除去し、清浄な金属面とする。	<del>サンド</del> ブラスト機																																																																																																																																																																																							
2種ケレン	塗膜、ゆるんだ黒皮、錆、その他付着物を除去し、金属面を露出させる。	ディスクサンダー サンドペーパー																																																																																																																																																																																							
3種ケレンA	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種のなかでも旧塗膜の劣化程度がひどく全面積に対し、おおむね錆が15～30%及びふくれ、われ、はがれが30%以上発生したものであり、一般的には点錆がかなり点在している状態のものをいう。																																																																																																																																																																																								
3種ケレンB	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種Aと3種Cの中間的なものをいい旧塗膜の劣化程度は、全面積に対し、おおむね錆が5～15%及びふくれ、われ、はがれが5～30%程度発生したものであり、一般的には点錆が少し点在している状態のものをいう。																																																																																																																																																																																								
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																					
橋梁塗装工		人		表-7.4.1による																																																																																																																																																																																					
研削材料		kg		表-7.4.1による																																																																																																																																																																																					
諸雑費		%		労務費の% 表-7.4.2による																																																																																																																																																																																					
素地調整 項目	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン	備考																																																																																																																																																																																		
			A	B	C																																																																																																																																																																																				
橋梁塗装工	※1	※1	0.042	0.036	0.031	0.019																																																																																																																																																																																			
研削材料	※2	※2	-	-	-	-																																																																																																																																																																																			
区分	補正係数	摘要																																																																																																																																																																																							
密閉部内部	1.0	1種、2種、3種、4種ケレン																																																																																																																																																																																							
区分	1種ケレン	2種ケレン	3種ケレン			4種ケレン																																																																																																																																																																																			
			A	B	C																																																																																																																																																																																				
開放部	※1	※1	5	5	5	5																																																																																																																																																																																			
密閉部内部	※1	※1	7	7	7	7																																																																																																																																																																																			
素地調整の程度	素地調整面の状態	主要器具																																																																																																																																																																																							
1種ケレン	塗膜、黒皮、錆、その他付着物を十分に除去し、清浄な金属面とする。	ブラスト機																																																																																																																																																																																							
2種ケレン	塗膜、ゆるんだ黒皮、錆、その他付着物を除去し、金属面を露出させる。	ディスクサンダー サンドペーパー																																																																																																																																																																																							
3種ケレンA	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種のなかでも旧塗膜の劣化程度がひどく全面積に対し、おおむね錆が15～30%及びふくれ、われ、はがれが30%以上発生したものであり、一般的には点錆がかなり点在している状態のものをいう。																																																																																																																																																																																								
3種ケレンB	塗膜の活膜部は残すが、それ以外の塗膜不良部（錆われ、ふくれ、浸食部等）の除去は、2種の素地調整を行ったものであり、3種Aと3種Cの中間的なものをいい旧塗膜の劣化程度は、全面積に対し、おおむね錆が5～15%及びふくれ、われ、はがれが5～30%程度発生したものであり、一般的には点錆が少し点在している状態のものをいう。																																																																																																																																																																																								

掲載頁	現行（旧）	改定（新）	コメント																																																																																				
第6章4節 塗装部 6-19	<p style="text-align: center;">表-7.4.4 現場塗装労務工数 (人/m<sup>2</sup>/回)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>作業区分</th> <th>労務工数</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマ処理</td> <td>0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エアレススプレー塗</td> <td>0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>はけ塗</td> <td>0.028</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 準備補修工数は、標準歩掛に含まれているので計上しないものとする。                  2. 現場塗装は、はけ塗を標準とするが、現場条件、設備の形状等によりエアレススプレー塗とすることができる。                  3. 密閉部内部の現場塗装の労務工数は、下表により補正する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>補正係数</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>1.5</td> <td>プライマ処理、エアレススプレー塗、はけ塗</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表-7.4.5 諸雑費率 (%)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>現場塗装</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開放部</td> <td>5</td> <td>プライマ処理、エアレススプレー塗、はけ塗</td> </tr> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>8</td> <td>〃</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 現場塗装の諸雑費には、工器具（エアレススプレー機、発動発電機、はけ等、及び密閉部内作業の送風機、照明設備等）の損料を含む。</p> <p>(3)素地調整材料処分費 1式</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>処分費</td> <td><del>サニード</del></td> <td>kg</td> <td></td> <td>使用量×80%</td> </tr> <tr> <td>運搬費</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 運搬費は、現場から処分場までの費用を積上げるものとする。                  2. 処分する材料の集積に要する費用は素地調整歩掛に含まれる。                  3. 処分単価は各地区の単価を採用する。</p> <p>[施工内容] 現場塗替素地調整に使用したプラスト材料<del>（サニード）</del>の産業廃棄物処理。</p>	作業区分	労務工数	備考	プライマ処理	0.014		エアレススプレー塗	0.014		はけ塗	0.028		区分	補正係数	摘要	密閉部内部	1.5	プライマ処理、エアレススプレー塗、はけ塗	区分	現場塗装	摘要	開放部	5	プライマ処理、エアレススプレー塗、はけ塗	密閉部内部	8	〃	名称	規格	単位	数量	摘要	処分費	<del>サニード</del>	kg		使用量×80%	運搬費		式			<p style="text-align: center;">表-7.4.4 現場塗装労務工数 (人/m<sup>2</sup>/回)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>作業区分</th> <th>労務工数</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマ処理</td> <td>0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エアレススプレー塗り</td> <td>0.014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>はけ塗り</td> <td>0.028</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 準備・後片付け・補修工数は、標準歩掛に含まれているので計上しないものとする。                  2. 現場塗装は、はけ塗りを標準とするが、現場条件、設備の形状等によりエアレススプレー塗りとすることができる。                  3. 密閉部内部の現場塗装の労務工数は、下表により補正する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>補正係数</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>0.5</td> <td>プライマ処理、エアレススプレー塗り、はけ塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表-7.4.5 諸雑費率 (%)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>現場塗装</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開放部</td> <td>5</td> <td>プライマ処理、エアレススプレー塗り、はけ塗り</td> </tr> <tr> <td>密閉部内部</td> <td>8</td> <td>〃</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 現場塗装の諸雑費には、工器具（エアレススプレー機、発動発電機、はけ等、及び密閉部内作業の送風機、照明設備等）の損料を含む。</p> <p>(3)素地調整材料処分費 1式</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>処分費</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td>使用量×80%</td> </tr> <tr> <td>運搬費</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 運搬費は、現場から処分場までの費用を積上げるものとする。                  2. 処分する材料の集積に要する費用は素地調整歩掛に含まれる。                  3. 処分単価は各地区の単価を採用する。</p> <p>[施工内容] 現場塗替素地調整に使用したプラスト材料の産業廃棄物処理。</p>	作業区分	労務工数	備考	プライマ処理	0.014		エアレススプレー塗り	0.014		はけ塗り	0.028		区分	補正係数	摘要	密閉部内部	0.5	プライマ処理、エアレススプレー塗り、はけ塗り	区分	現場塗装	摘要	開放部	5	プライマ処理、エアレススプレー塗り、はけ塗り	密閉部内部	8	〃	名称	規格	単位	数量	摘要	処分費		kg		使用量×80%	運搬費		式			字句の修正   係数改定 字句の修正  字句の修正   字句の削除
作業区分	労務工数	備考																																																																																					
プライマ処理	0.014																																																																																						
エアレススプレー塗	0.014																																																																																						
はけ塗	0.028																																																																																						
区分	補正係数	摘要																																																																																					
密閉部内部	1.5	プライマ処理、エアレススプレー塗、はけ塗																																																																																					
区分	現場塗装	摘要																																																																																					
開放部	5	プライマ処理、エアレススプレー塗、はけ塗																																																																																					
密閉部内部	8	〃																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																			
処分費	<del>サニード</del>	kg		使用量×80%																																																																																			
運搬費		式																																																																																					
作業区分	労務工数	備考																																																																																					
プライマ処理	0.014																																																																																						
エアレススプレー塗り	0.014																																																																																						
はけ塗り	0.028																																																																																						
区分	補正係数	摘要																																																																																					
密閉部内部	0.5	プライマ処理、エアレススプレー塗り、はけ塗り																																																																																					
区分	現場塗装	摘要																																																																																					
開放部	5	プライマ処理、エアレススプレー塗り、はけ塗り																																																																																					
密閉部内部	8	〃																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																			
処分費		kg		使用量×80%																																																																																			
運搬費		式																																																																																					