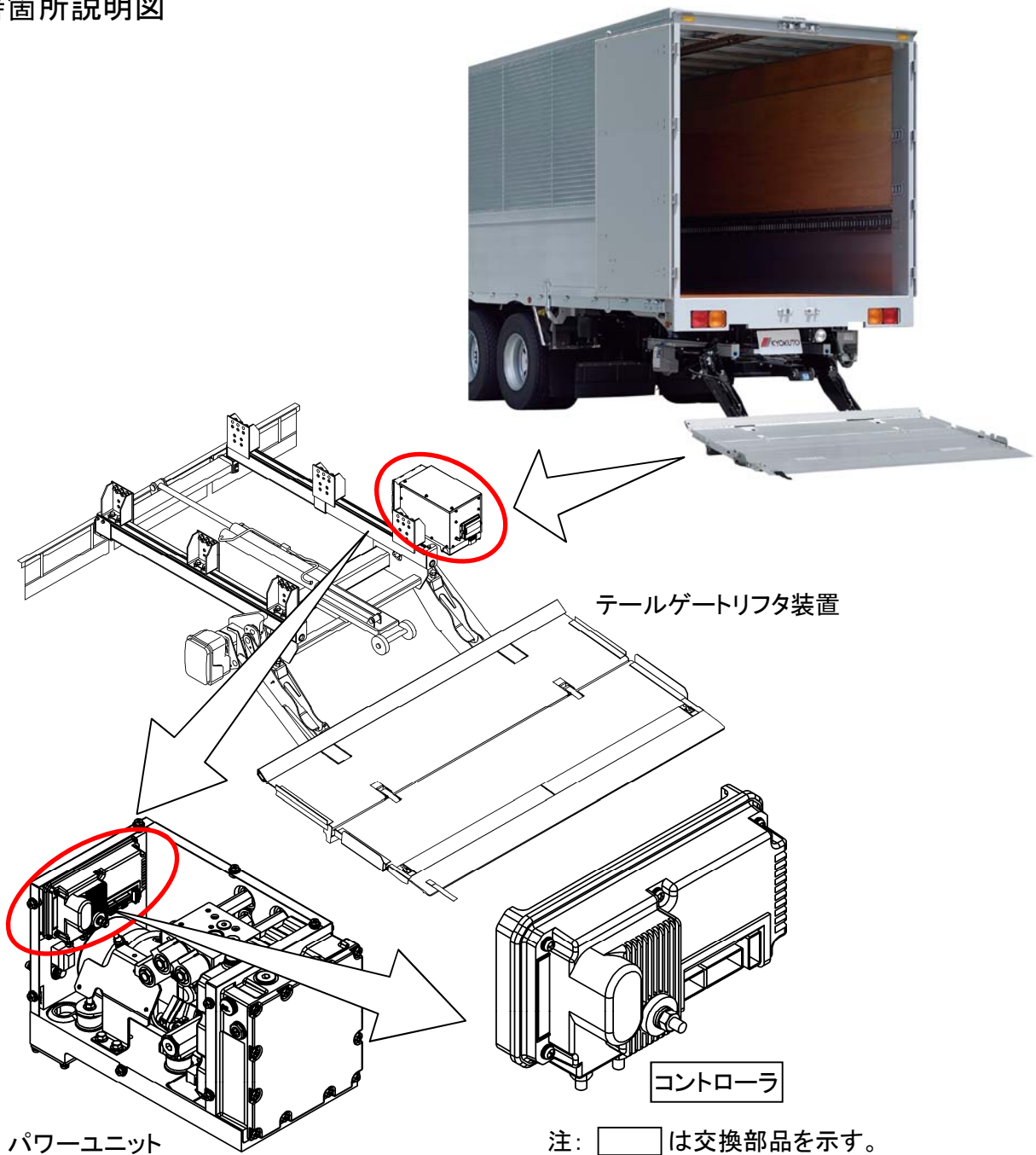


改善箇所説明図



[不具合内容]

床下格納型テールゲートリフタにおいて、パワーユニットコントローラの制御プログラムが不適切なため、特定の条件下(テールゲートリフタのメインスイッチを入れたままプラットホームを展開した状態で1時間以上経過)でプラットホームを上昇させる操作を行った場合、プラットホームが上昇せず、1秒間(約120mm)ボデー側に引き込む動作をして停止する場合があります。その状態から更にプラットホームの上昇操作を行うと、引き込んだ状態のまま上昇し、プラットホームがボデー後部と干渉することで、干渉部位が損傷し、最悪の場合、車両後面の灯火器が損傷するおそれがある。

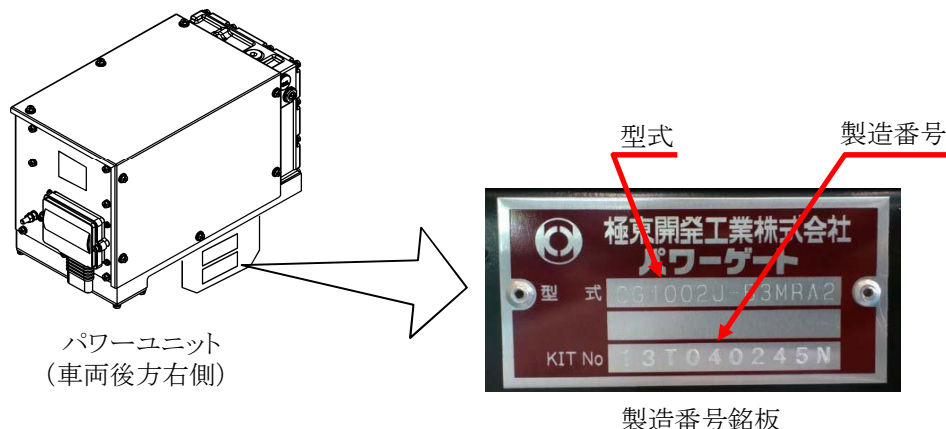
[改善の内容]

パワーユニットコントローラを対策品に交換する。

[識別方法]

改善実施車には、パワーユニットに識別用のステッカーを貼付けする。

自主改善対象製品確認方法



① パワーユニット下部にある製造番号銘板に打刻されている製造番号(KIT No欄)を確認する。

自主改善対象の製造番号の範囲

12T080074N ~ 13T040040N

製造番号の解説

12 T 08 0074 N

① ② ③ ④ ⑤

- | |
|----------------------------|
| ① 西暦・・・「12」2012年、「13」2013年 |
| ② 機種・・・「T」テールゲートリフタ |
| ③ 受注月 |
| ④ 月別受注一連番号 |
| ⑤ 製造工場・・・「N」名古屋工場 |

② パワーユニット下部にある製造番号銘板に打刻されている型式を確認する。

自主改善対象の型式(計8型式)

CG1001C-B3MRA2, CG1001D-B3MRA2, CG1002F-B3MRA2, CG1002H-B3MRA2

CG1002J-B3MRA2, CG1002J-3MRA2, CG1003C-B3MRA2, CG1003D-B3MRA2

備考：当該製品を使用している車両が特定できたものについては、同日付けでリコール届出「リコール届出番号3204」を行います。

【注意事項】

①の製造番号の範囲には、対象とならない製品も含まれております。テールゲートリフタ製造番号が該当する場合は、お手数ですが、お問合せ窓口までご連絡を頂きますようお願い致します。

お問合せ窓口 極東開発工業株式会社(電話番号)

| お問い合わせ先 | | 電話番号 | 対象地域 |
|----------------|--------------|-------------------------|----------------------------|
| 東部 ロードサービス部 | 札幌 | 011-251-5337 | 北海道 |
| | 仙台 | 022-236-6695 | 青森、岩手、宮城、秋田、山形、福島 |
| | 神奈川 | 0120-331-456 (フリーダイヤル) | 千葉、東京、神奈川 |
| 046-262-6962 | | 茨城、栃木、群馬、埼玉、新潟、山梨、長野、沖縄 | |
| 西部 ロードサービス部 | 小牧 | 0568-71-2245 | 富山、石川、福井、岐阜、静岡、愛知、三重 |
| | 西宮 | 0120-772-226 (フリーダイヤル) | 滋賀、京都、大阪、兵庫、奈良、和歌山 |
| | | 0798-64-3213 | |
| | 広島 | 082-232-8358 | 鳥取、島根、岡山、広島、山口、徳島、香川、愛媛、高知 |
| 福岡 | 0948-22-3811 | 福岡、佐賀、長崎、熊本、大分、宮崎、鹿児島 | |