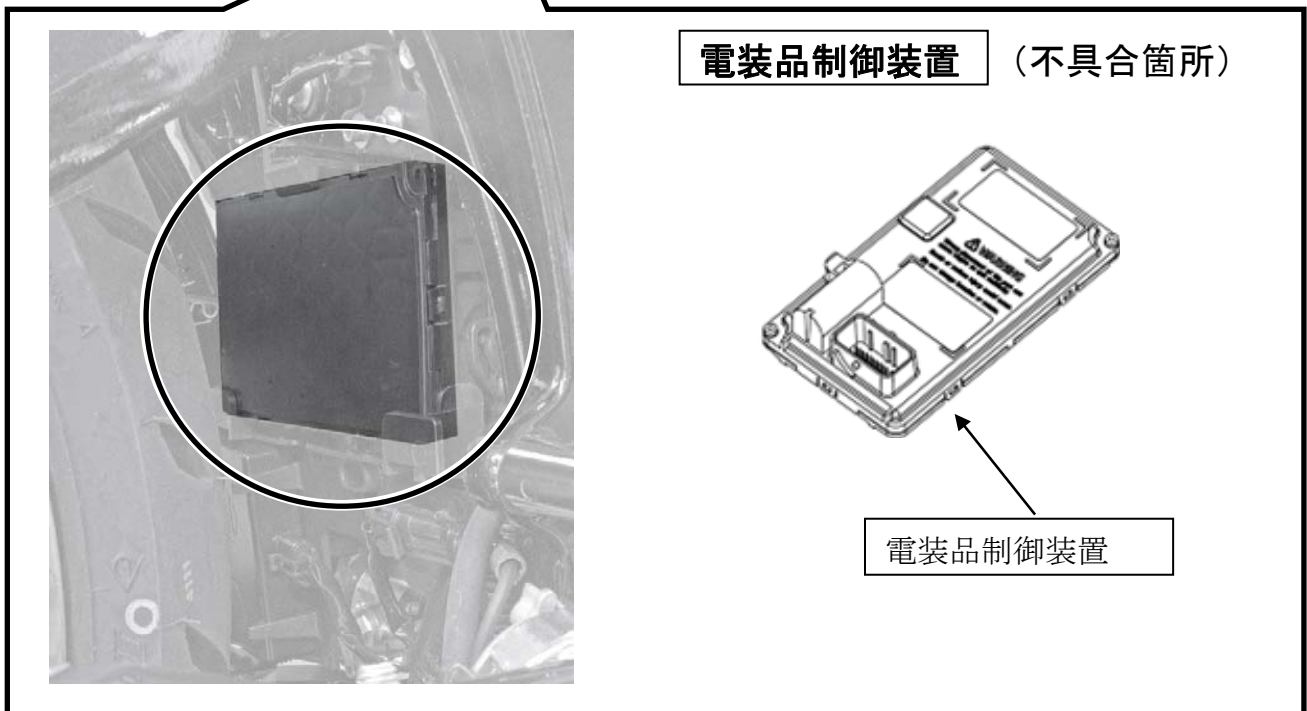


改善箇所説明図



注： は、交換・取付部品を示す。

基準不適合発生箇所

電装品制御装置において、製造過程における接合面の防水処理が不適切なものがあり、当該装置に水が浸入し内部回路がショートする場合がある。そのため、当該装置から電子制御コンピュータに信号が正しく伝わらなくなることにより電子制御コンピュータが異常と認識し、最悪の場合、走行中にエンジンが停止し、再始動できなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、当該部品を良品に交換する。

識別

良品の電装品制御装置に「●」印を黄色のペイントで塗布する。